# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС PI.88.00**



В данной инструкции описаны основные требования по безопасности и уходу за оборудованием.



2

**СОДЕРЖАНИЕ**

**ЧАСТЬ I ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ**

* + 1. Предупреждения.
    2. Общие рекомендации

**ЧАСТЬ II ОПИСАНИЕ АППАРАТА**

 2.1.1 Технические характеристики

* + 1. Описание основы
    2. Описание колонны
    3. Описание гидравлической системы

**ЧАСТЬ III СБОРКА, УСТАНОВКА И ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ**

 3.1.1 Инструкции по сборке

* + 1. Инструкции по установке
    2. Инструкции по использованию

**ЧАСТЬ IV ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

 4.1.1 Масло

* + 1. Чистка
    2. Прокачка гидравлической системы и ее чистка
    3. Дополнительные операции
    4. Рисунок No. 1 (Описание)
    5. Рисунок No. 1



**ЧАСТЬ I**

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ**

**1.1.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ**

Данный гидравлический пресс предназначен для использования только в стоматологических лабораториях.

**ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ**

**1.1.2**



а) При получении аппарата проверьте целостность упаковки и затем удостоверьтесь, что аппарат не поврежден (в случаях неудовлетворительной транспортировки).

b) Точно следуйте инструкциям по монтажу аппарата.

с) Аппарат должен использоваться только квалифицированными рабочими. Перед использованием необходимо внимательно прочитать инструкцию.

**ЧАСТЬ II ОПИСАНИЕ АППАРАТА**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | |
|  | Рабочее давление | 200 бар |
|  | Макс. давление | 400 бар |
|  | Рабочая нагрузка | 75000 Н |
|  | Макс. Нагрузка | 150000 Н |
|  | Количество кювет | 1-2-3 |
|  | Макс. Ход | 240 мм |
|  | Вес | 21,5 кг |
|  | Высота | 480 мм |
|  | Ширина | 200 мм |
|  | Глубина | 190 мм |

* + 1. **ОПИСАНИЕ ОСНОВЫ**

Основа и поперечная балка изготовлены из литого железа.

## ОПИСАНИЕ КОЛОННЫ

Колонны и винт выполнены из стали марки C40

## ОПИСАНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ

Гидравлическая система состоит из двух цилиндров: накачивающего и рабочего. Между ними находится стопорный клапан. Давление контролируется манометром наполненным маслом для предотвращения гидравлических ударов.

3



**ЧАСТЬ III**

**СБОРКА, УСТАНОВКА И ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ**

* + 1. **ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ**



Поставляемый пресс уже готов к работе, так что нет необходимости собирать комплектующие.

## ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ



**Внимание!!! Перед началом работы ОБЯЗАТЕЛЬНО удалите с рычага № 4 силиконовую пломбу.**

Пресс необходимо разместить на устойчивой нескользкой поверхности.

## ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ



Убедитесь, что пресс не находится под давлением. Для этого откройте вентиль № 2.

Поворачивая рычаг № 7, поднимите верхнюю металлическую пластину № 6.

Вы можете использовать одну, две или три кюветы одновременно.

Поставьте кюветы на нижнюю металлическую пластину и, поворачивая рычаг № 7, зажмите их между двух пластин. Закройте вентиль, повернув рычаг № 2 против часовой стрелки.

Нажимайте рычаг № 4 до тех пор, пока на манометре № 3 уровень давления не достигнет рабочего.

**OMEC ПРЕДУПРЕЖДАЕТ, ЧТО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ДАВЛЕНИЯ БОЛЕЕ ЧЕМ 200 бар МОЖЕТ ПОВРЕДИТЬ КЮВЕТЫ. ЗАПРЕЩЕНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДАВЛЕНИЕ БОЛЕЕ ЧЕМ 400 бар.**



* + 1. **МАСЛО**

**ЧАСТЬ IV ОБСЛУЖИВАНИЕ**

ПРЕСС PI. 88.00, устроен таким образом, что испарение масла практически не происходит, таким образом масло добавлять не нужно, только в случае большой потери масла при неправильном уходе за аппаратом. Если произошла утечка масла необходимо сделать следующее: отвинтите рычаг вентиля № 1 (по рис. № 1) и залейте масло в резервуар. Вы можете использовать обычное гидравлическое масло (тип IP HYDRUS - OIL 46 T 20).

***Внимание: Наличие масла в манометре давления предусмотрено заводом изготовителем.***

## ЧИСТКА

OMEC советует хранить гидропресс в чистоте, чтобы избежать, попадания пыли и грязи в гидропровод.

4



5

* + 1. **ПРОКАЧКА И ЧИСТКА ГИДРОПРОВОДА**

По рисунку №1:

Поднимите верхнюю железную пластину № 6, поворачивая винт № 7.

Сдвиньте нижнюю железную пластину № 5 наполовину, несколько раз нажав на рычаг насоса № 4.

Поворачивайте винт № 7, пока две железные пластины не коснуться друг друга. Отвинтите вентиль № 1.

Завинтите винт № 7 с максимально возможной силой. При этом масло будет инвертировано, гидравлические трубы будут очищены, что предотвратить возможный выход воздуха.

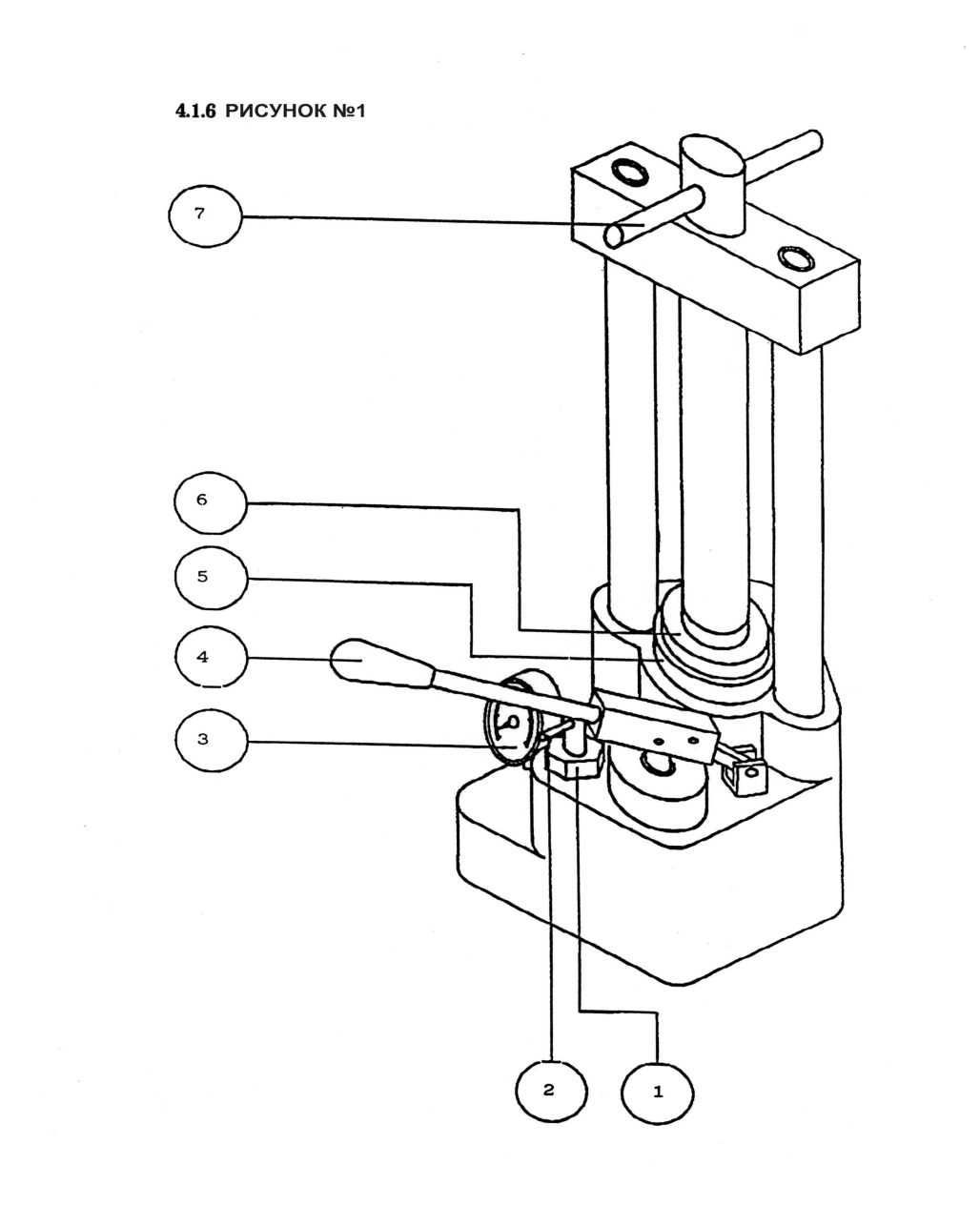
## ДРУГИЕ ОПЕРАЦИИ

Действия, описанные в пунктах 4.1.1, 4.1.2 и 4.1.3 могут быть выполнены пользователем, но он должен тщательно следовать инструкциям. В случае необходимости, дальнейшие вмешательства должны быть выполнены на заводе ОМЕС или специализированным штатом, уполномоченным OMEC.

## ОПИСАНИЕ РИСУНКА №1

Номер 1 ВИНТ ВЕНТИЛЯ Номер 2 РЫЧАГ ВЕНТИЛЯ Номер 3 МАНОМЕТР Номер 4 РЫЧАГ НАСОСА

Номер 5 НИЖНЯЯ ЖЕЛЕЗНАЯ ПЛАСТИНА Номер 6 ВЕРХНЯЯ ЖЕЛЕЗНАЯ ПЛАСТИНА

Номер 7 ВИНТ

## 4.1.5 РИСУНОК №1



**ПАСПОРТ**

На изделие: Пресс зуботехнический для обжима стоматологических пластмасс PI.88.00

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**: «O.M.E.C. S.N.C. di Carnevale Renato & C.», Via dell’ Artigianato 3/5/7, 20053, Muggio (Milano), Italy, Италия

Заводской номер:

Год выпуска:

Средний срок службы:

**Технические параметры**

Модель: PI.88.00

Назначение: для обжима стоматологических пластмасс.

Максимальное давление, бар 400

Количество кювет, 1-2-3

### Габариты Д х Ш х В, мм: 190 х 200 х 500

Вес, кг: 28

**Срок и условия гарантии**

Гарантий 1 год. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся и расходуемые части: прокладки, лампы, источники питания и т.п.

По вопросам технической поддержки, а также гарантийного ремонта просим обращаться в отдел оборудования ООО

«Стоматорг» по телефонам: (495) 642-64-31, (495) 335-92-91

По вопросам послегарантийного ремонта оборудования просим обращаться в ООО фирма «Стоматорг сервис», 117292,

г. Москва, ул. Ивана Бабушкина, д.12, кор.3

Тел/факс: (499) 744-34-80, (499) 744-33-85, (495) 505-56-47, E-mail: [stomservice@globonet.ru,](mailto:stomservice@globonet.ru) [9788582@mail.ru](mailto:9788582@mail.ru)

Покупатель:

Продавец: ООО «Стоматорг», юридический адрес: 119048, Москва, ул. Ефремова, 12,стр. 2;

почтовый адрес: 117485 Москва, ул. Профсоюзная, 88/20

Дата составления паспорта:

Подпись ответственного лица

6



7

М.П.



8



9

