

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Вытяжной бокс со встроенным шлифовальным мотором ВА.86.2А (ASP/PL4)



В данной инструкции описаны основные требования по безопасности и уходу за оборудованием.

СОДЕРЖАНИЕ

Часть I ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ, ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ



1.1.1	Предупреждения	1/13
1.1.2	Предосторожности	1/13
1.1.3	Общие рекомендации	1/13

Часть II ОПИСАНИЕ АППАРАТА

2.1.1	Технические характеристики	2/13
2.1.2	Описание внешнего вида	2/13
2.1.3	Описание обмотки	2/13
2.1.4	PL4 Описание вращающего вала	2/13
2.1.5	Описание системы фильтрации	2/13
2.1.6	Описание системы освещения	2/13
2.1.7	Контроль безопасности	2/13

Часть III СБОРКА, УСТАНОВКА И ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

3.1.1	Предупреждения от несчастных случаев при работе	3/13
3.1.2	Инструкция по установке	3/13
3.1.3	Инструкция по использованию	3/13
3.1.4	Аспирация вытяжного бокса	3/13

Часть IV ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1.1	Чистка	4/13
4.2.1	Замена фильтра	4/13
4.2.2	Замена галогеновой лампы	4/13
4.2.3	Замена предохранителей	5/13
4.2.4	Замена конденсатора	5/13
4.2.5	Замена замка зажигания	5/13
4.3.1	Устранение неисправностей	5/13

Часть V ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ДИАГРАММА

5.1.1	Электрическая диаграмма BA.86.2F (asp/pl4 - 110 v)	6/13
5.2.1	Электрическая диаграмма BA.86.2F asp/pl4 - 230/240 v	7/13

Часть VI ЧЕРТЕЖИ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

6.1.1	Чертеж TAV 31A	8/13
6.1.2	Список запасных частей TAV 31A	8/13
6.2.1	Чертеж TAV 31B	9/13
6.2.2	Список запасных частей TAV 31B	9/13
6.3.1	Чертеж TAV 31C	10/13
6.3.2	Список запасных частей TAV 31C	10/13
6.4.1	Чертеж TAV 31D	11/13
6.4.2	Список запасных частей TAV 31D	11/13
6.5.1	Запасные части общие советы	12/13
6.6.1	Как заказать запасные части	12/13

Часть VII СТАНДАРТЫ

7.1.1	Стандарты	12/13
-------	-----------	-------

Часть VIII ГАРАНТИИ

8.1.1	Срок и условия исполнения гарантийных обязательств	12/13
8.1.2	Ограничение гарантийных обязательств	13/13

Часть IX УТИЛИЗАЦИЯ

Данная инструкция-справочник информирует об основных требованиях к безопасности и здоровью пользователей. Требование 2006/42/ЕС. (№.01 от 1го июля, 2013)



ЧАСТЬ I ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ, ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

1.1.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ



Перед подключением штекера всасывающей коробки OMEC типа ASP/PL или ASP / PL4 к текущему входу проверьте напряжение питания, которое должно быть таким же, как напряжение, записанное на пластине машины.

Пример: на пластине машины 230В - 50 Гц = напряжение питания 230В - 50Гц.

1.1.2 ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ



- Машина должна быть использована только для вытягивания пыли, которая создается путем полировки и очищения работ изготовленными зубными техниками.
- Защитные экраны нельзя убирать. Их удаление может привести к серьезным рискам для здоровья пользователя. Защитные экраны необходимо опустить к основанию машины во время работы. Рекомендуем также использовать защитные очки во время работы.
- Регулярно очищайте защитные экраны и время от времени заменяйте их. Эти операции гарантируют лучшую видимость и безопасность во время использования.
- Перед проверкой или контролем устройства выньте вилку, которая соединяет машину со входом.
- Убедитесь, что ваше электрооборудование соответствует стандарту 2006/95- НИЗКОЕ НАПРЯЖЕНИЕ-Стандарт

**OMEC НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА НЕПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ БОКСА
BA.86.2F (ASP/PL – ASP/PL4)**

1.1.3 ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ



- При получении аппарата проверьте целостность блока и затем удостоверьтесь, что аппарат не поврежден (в случаях неудовлетворительной транспортировки).
- Точно следуйте инструкциям по монтажу аппарата.
- Бокс типа BA.86.2F (ASP/PL или ASP/PL4) OMEC должен быть использован только квалифицированным специалистом, и использовать машину только после тщательного изучения инструкции по эксплуатации и обслуживанию.

d) Машина поставляется в комплекте со следующими аксессуарами:

- No. 2 небольших лотков Morplan
- No. 1 инструкция по руководству, которая должна всегда идти вместе с машиной даже если она продается как подержанная машина.
- No. 1 декларация соответствия



e) Боксу типа BA.86.2F (ASP/PL или ASP/PL4) OMEC не нужны специальные механические или электрические регулировки.

ЧАСТЬ II ОПИСАНИЕ АППАРАТА

2.1.1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Бокс тип ASP/PL

Шлиф. мотор тип PL4:

- Мощность	: 0.19 кВт	- Мощность	: 0.35 кВт
- об./мин	: 2200	- об./мин	: 1400/2800
- Воздушный поток:	475 м ³ /ч	- Частота	: 50 or 60 Гц
- Частота	: 50 or 60 Гц	- Вольт	: 230 or 110
- Вольт	: 240, 230 or 110	- Ампер	: 1.9 at 240В
- Уровень шума	: 63 дБ		: 1.8 at 230В
- Галоген. лампа	: 12 В		: 0.8 at 110В
- Фильтр-мешок	: 570x300h мм	- Уровень шума	: 50 дБ

Оператор может использовать стандартный тип PL/3 OMEC полируя совмещая с типом ASP/PL. Чтобы подключить полировальный блок к аспирационной камере, снимите электрическую заглушку со шнура станка и правильно подготовьте провода к электрическому подключению. Вставьте электрический шнур через овальное отверстие (таблица 31d / артикул 21) и вставьте провода в разъем электрического терминала, как указано в инструкции, расположенной на передней и задней панели устройства, закрепив их на месте с помощью прилагаемых винтов.

2.1.2 ОПИСАНИЕ ВНЕШНЕГО ВИДА



Бокс OMEC типа ASP/PL или ASP/PL4 корпус выполнен из железа и термически обработанной стали, защитные панели выполнены из нержавеющей стали.

2.1.3 ОПИСАНИЕ ОБМОТКИ

Эти моторы изготовлены в соответствии с стандартом ЕС EN 60335-1 UNI (безопасностью всасываний).

2.1.4 PL4 ОПИСАНИЕ ВРАЩАЮЩЕГО ВАЛА

Вращающийся вал PL4 установлен на шаровых подшипниках типа предохранения 2Z. Турбины динамически сбалансированы. Машина соответствует стандартам Италии 88/642 ЕС (см. соответствующие стандарты в стране использования).

2.1.5 ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ ФИЛЬТРАЦИИ

Фильтры Telofelt 570 x 300h мм идеально распределяет пыль.

Обязательно заменять фильтры только оригинальными фильтрами OMEC (код TAV 31C / ART 18A)

2.1.6 ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ ОСВЕЩЕНИЯ

Рабочая зона освещена двумя перемещаемыми галогеновыми лампами 20В - 12 Вольт Низкое напряжение.

2.1.7 КОНТРОЛЬ БЕЗОПАСНОСТИ



Бокс типа ASP/PL и ASP/PL4 должен пройти первый общий электрический и механический контроль во время установки. Окончательную проверку производит электронная система, установленная в аппарате.

ЧАСТЬ III СБОРКА, УСТАНОВКА И ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

ВВЕДЕНИЕ

Перед запуском аппарата, следуйте следующим инструкциям.

3.1.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ОТ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ ПРИ РАБОТЕ



Убедитесь, что ваше электрооборудование хорошо заземлено, и что это

ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ ИЗБЕГАЙТЕ ПОСТОЯННОГО КОНТАКТА ТОКАРНОГО СТАНКА С ВОДОЙ ИЛИ НАХОЖДЕНИЯ ЕГО ВБЛИЗИ ПАРОГЕНЕРАТОРОВ

Шлифовальный мотор сконструирован для использования на 50% с перерывами 2 часа работы- 2 часа перерыва. Несоблюдение правил может привести к перегоранию двигателя.

3.1.2 ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ

Установите бокс типа ВА 86.2F (ASP/PL и ASP/PL4) на плоскость или предмет мебели, который гарантирует хорошую стабильность машины. Для облегчения циркуляции воздуха задняя сторона машины должна быть, по крайней мере, на 10 см. дальше от стены.

3.1.3 ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Вставьте два конических шпинделя с резьбой (Тав.31В / ст. 4 и 15) арматуре токарного станка, аккуратно очистив ее от излишней смазки. Особое внимание следует уделять вставке правого резьбового шпинделя (с пометкой "два кольца") на правый якорь и левого резьбового шпинделя (с пометкой "одно кольцо") на левый якорь. Эти шпиндели легко извлекутся, используя поставленный ключ седловины (Тав.31В / артикул 16) повернуть гайки экстрактора (Тав.31В/ст. 5). Эта процедура автоматически вызывает удаление шпинделей. **Н.В.:** Рекомендуется выполнять периодическое удаление и очищать конусы и цапфы мотора для того чтобы обеспечить и функциональность и стойкость блока.

3.1.4 АСПИРАЦИЯ ВЫТЯЖНОГО БОКСА:

Для запуска аспирационной камеры поверните зеленый выключатель зажигания ("общий" выключатель зажигания), расположенный в правом верхнем углу устройства, в положение "Вкл". Эта процедура дает электрический ток ко всему блоку и одновременно включает осветительную установку галогеновой лампы. Затем поверните другой зеленый выключатель зажигания, расположенный на левой верхней передней стороне устройства, в положение "on". Таким образом, вентилятор устремленности начнет действовать автоматически когда станок начнет работать. В это время можно запустить шлифовальный станок, повернув его выключатель зажигания (таблица 31В/ст. 21) против часовой стрелки в положение "AVV". Эта процедура активирует переключатель реле, который запускает устройство. Регулятор автоматически вернется в положение 2 (1400 оборотах.). Переключатель реле, по европейскими стандартами, запрещает автоматически повторять старт на восстановлении электрического тока после отказа источника питания. В этом случае, необходимо повторить описанную выше процедуру зажигания. Следуйте той же процедуре при использовании положения № 1 (2800 об./мин).

ОЧЕНЬ ВАЖНО:

Рекомендуется избегать резкого увеличения скорости и всегда запускать устройство сначала на низкой скорости (положение 2), а затем на высокой скорости (положение 1), каждый раз проверяя, что повернул ручку зажигания в положение "AVV", прежде чем отпустить его. Кроме того, всегда во избежание неожиданного перехода от быстрого хода к малой скорости, это может причинить повреждение к мотору и скомпрометировать функциональность шлифмотора. Чтобы избежать этого, всегда выключайте машину с высокой скорости (положение 2 + AVV) до остановки (положение 0), подождите десять секунд, а затем перейдите на низкую скорость (положение 1 + AVV).

**ОМЕС НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА НЕПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ БОКСА
BA.86.2F (ASP/PL – ASP/PL4)**

ЧАСТЬ IV Техническое обслуживание

4.1.1 ЧИСТКА

Рекомендуется всегда поддерживать чистоту рабочей зоны. Это легко выполнимо как с резиновыми коррозионностойкими баками, так и с щитком из плексигласа, которые легко чистить. Рекомендуется использовать мягкую ткань для чистки щитков, чтобы избежать царапин на оргстекле, что ухудшит его прозрачность. Рабочая поверхность из нержавеющей стали, исключает ржавчину, что делает уборку быстрой.

4.2.1 ЗАМЕНА ФИЛЬТРА

Этот блок оборудован очень большим мешком из полиэфира (Тав. артикул 18), который фильтрует малые частицы до 10 микрон. Ввиду своей большой емкости, он требует минимального внимания. Когда производительность блока аспирации уменьшается или когда фильтр полон на 1/3, рекомендуется поменять фильтр. Эта операция выполняется легко. Отключите устройство от сети, снимите крышку блока (см. выше), а затем крышку фильтровального бака (таблица 31С/артикул 22). Поднимите мешок с поддерживающим устройством (Тав.31С / ст. 18+20) выньте из фильтровальной емкости и ослабьте винт, который затягивает фильтр-зжимную ленту (Тав.31С / ст. 19) вокруг фильтра. Удалите старый фильтр и замените его на новый фильтр, используя обратную процедуру и уделяя особое внимание, чтобы граница фильтра была полностью закреплена непосредственно под зажимной лентой перед затягиванием зажима. Замените фильтр в блоке и приложите крышку бака фильтра будучи уверенным, что она полностью покрывает бак для того, чтобы гарантировать максимальную производительность аспирации.

4.2.2 ЗАМЕНА ГАЛОГЕНОВОЙ ЛАМПЫ

Для замены сторевшей галогенной лампы, снимите блок крышку, открутите маховик (таблица 31Д/ст. 9), снимите фонарь, пружину и шайбу (таблица 31Д/артикул 7&8) и извлеките лампу из держателя. Лампочка заменяется путем вытягивания лампы из гнезда и установки новой лампы. Замените лампочку внутри блока и закрепите с помощью пружины и шайбы, чтобы затянуть маховик.

4.2.3 ЗАМЕНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ

Главный предохранитель

Сначала отключите устройство от электрической розетки. Затем необходимо отверткой снять крышку предохранителя, выдвинуть предохранитель и заменить его на предохранитель соответствующего размера (Ø 5x20) и номинала (5А), аккуратно и полностью затянуть крышку предохранителя.

Предохранитель галогенной лампы

Снимите крышку устройства, а затем извлеките держатель предохранителя из комбинированного разъема – держателя предохранителя, расположенного рядом с правой галогенной лампой. Замените сторевший предохранитель соответствующего размера (Ø 5x20 мм.) и номинала (3 А).

4.2.4 ЗАМЕНА КОНДЕНСАТОРА

Конденсатор шлифовального мотора

Открутите четыре винта (Тав.31В / ст. 22) и снимите опорную панель замка зажигания (Тав.31В / ст. 19) с пределом удлинения электропроводки для воздействия на конденсатор. До отключения крепежных элементов и соответствующих электрических проводов, прикрепленных к конденсатору, чтобы избежать поражения электрическим током, будьте осторожны, чтобы разрядить любые электрические заряды, накопленные в конденсаторе путем "замыкания" конденсатора. Поместите отвертку с электрически изолированной ручкой между электродами, чтобы одновременно коснуться всех четырех выходов. После этого отсоедините крепежные элементы от сторешного конденсатора и присоедините их в тех же положениях на новом конденсаторе, имеющим те же электрические характеристики, что и оригинал (8 МКФ. - 400V.. (См. электрическую принципиальную схему).

Конденсатор всасывания

Снимите и отложите в сторону заднюю панель (Тав.31А / ст. 02) после снятия винтов и шайб (таб.31А / артикул 8-9). Конденсатор (таб.31Д / артикул 18) находится в нижней правой части. Перед отключением конденсатора, убедитесь что он разряжен от всех аккумулялированных электрических зарядов. Это легко выполнить путем отключения блока и одновременной активацией всех переключателей зажигания включая переключатель зажигания станка. Отсоедините все крепежные элементы и соответствующие провода перед тем как вывинчивать гайку и шайбу (Таб.31Д / артикул. 19+20), которые фиксируют его на месте. Заменить его на новый с одинаковыми характеристиками (4 МКФ-400В.), зафиксируйте его на месте и после этого заново соедините всю проводку и закрыв устройство, перед тем попробовать его включить.

4.2.5 ЗАМЕНА ЗАМКА ЗАЖИГАНИЯ

Полировальный станок зажигания

Вызовите техника.

Общие и аспираторные выключатели зажигания

Отсоедините электрическую вилку от настенной розетки и активируйте все переключатели зажигания для разрядки любого накопления электричества, как при замене конденсатора в аспираторе.

Снимите крышку устройства, отсоедините крепежные элементы от выключателя зажигания, выньте его из основного корпуса и замените его на другой с идентичными характеристиками.

4.3.1 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Шлифмотор не запускается. Что делать.

- A.) Проконтролируйте, чтобы вилка была подключена к розетке.
- B.) Точно следуйте инструкциям по запуску мотора.
- C.) Возможно сторел предохранитель. Замените его, как указано выше, предварительно контролировав возможные причины, как указано в пункте " 2 " ниже.
- D.) Возможно, конденсатор перегорел. Замените его, как описано выше.

- Е.) Возможно, неисправен выключатель зажигания. Замените его, как описано выше.
- Г.) Реле неисправно. Обратитесь в сервисную службу.
- С.) Двигатель закорочен. Вызовите квалифицированного сервисного инженера.
- Н.) Возможно, неисправен "общий" выключатель зажигания. Замените его.

Предохранитель сторел. Замените его, проконтролировав и исправив следующие возможные причины:

- А.) Неисправен замок зажигания. Замените его.
- В.) Конденсатор неисправен. Замените его.
- С.) Реле неисправно. Вызовите сервисного инженера.
- Д.) Сигнальная лампа перегорела. Вызовите сервисного инженера.
- Е.) Двигатель закорочен. Вызовите сервисного инженера.
- Г.) Возможно неисправен трансформатор для ламп. Вызовите сервисного инженера.

Галогеновые лампы не загораются. Возможные причины:

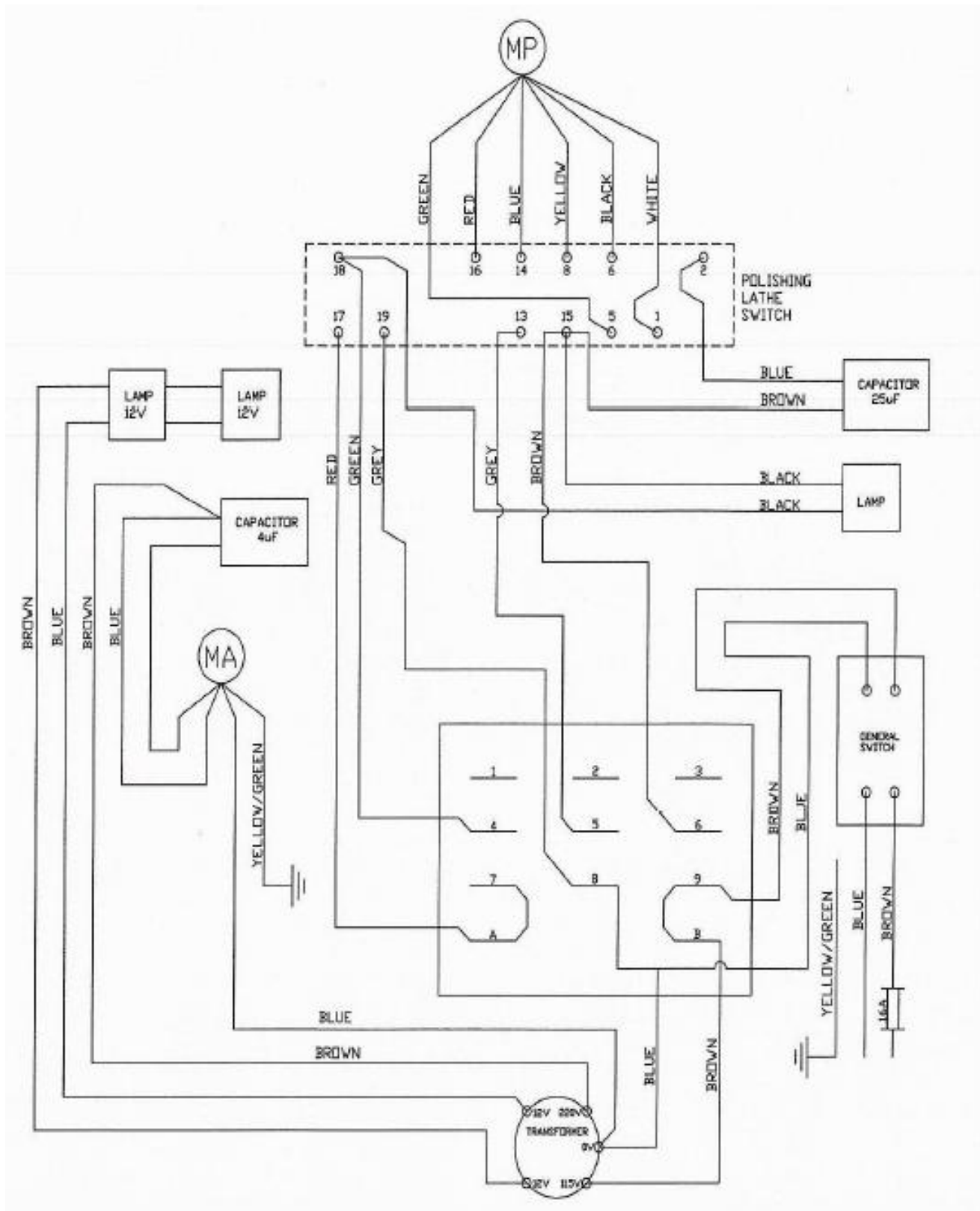
- А.) Возможно перегорели лампочки. Замените их.
- В.) Возможно сторел предохранитель лампы. Замените его.
- С.) Возможно неисправен трансформатор для ламп. Вызовите сервисного инженера.

Аспирация не функционирует. Возможные причины:

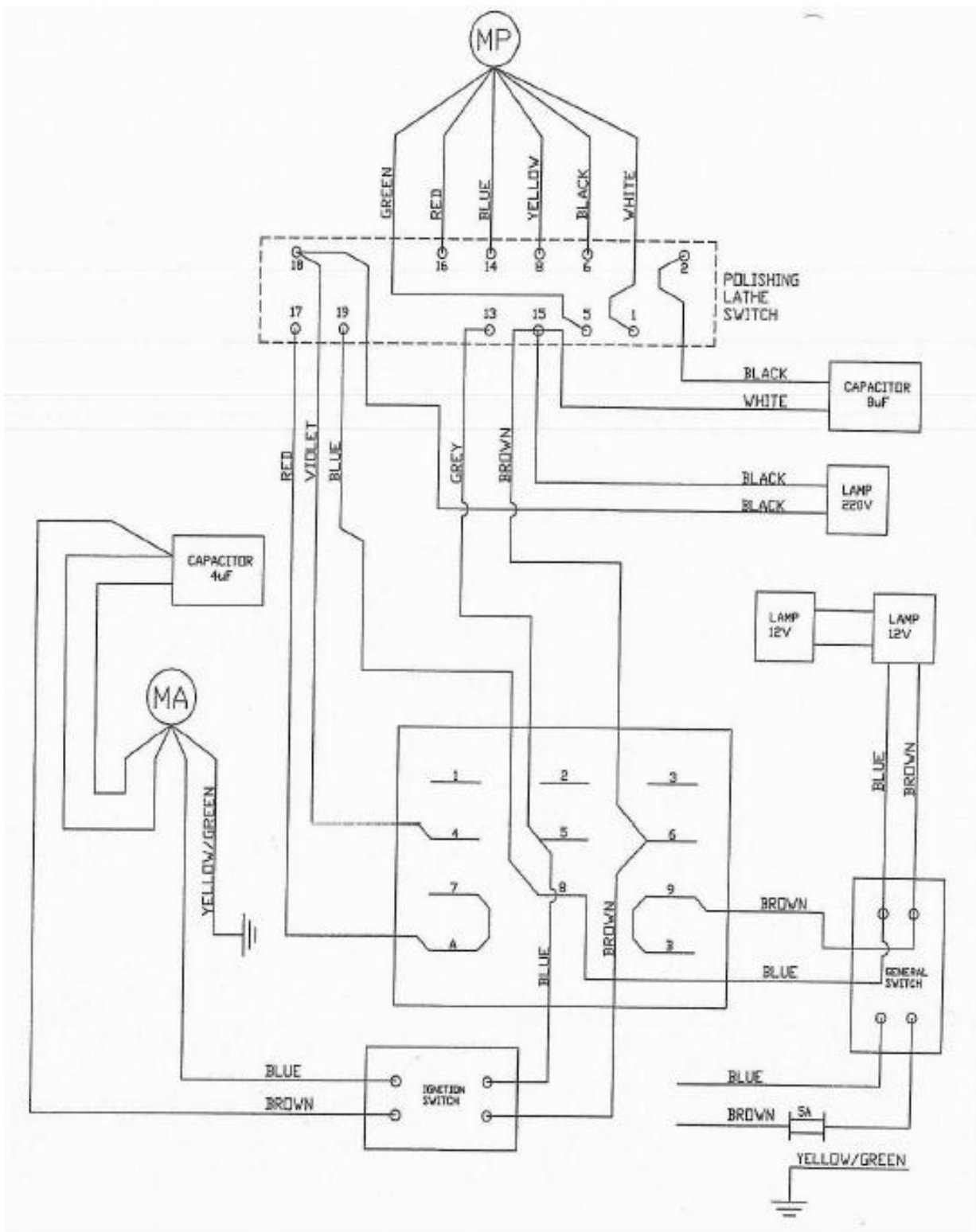
- А.) Конденсатор aspirатора сторел. Замените его.
- В.) Двигатель aspirатора неисправен. Вызовите сервисного инженера.
- С.) Неисправен выключатель зажигания aspirатора. Замените его.
- Д.) Реле неисправно. Вызовите сервисного инженера.

ЧАСТЬ V ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ДИАГРАММА

5.1.1 ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ДИАГРАММА ASP/PL4 - 110 V



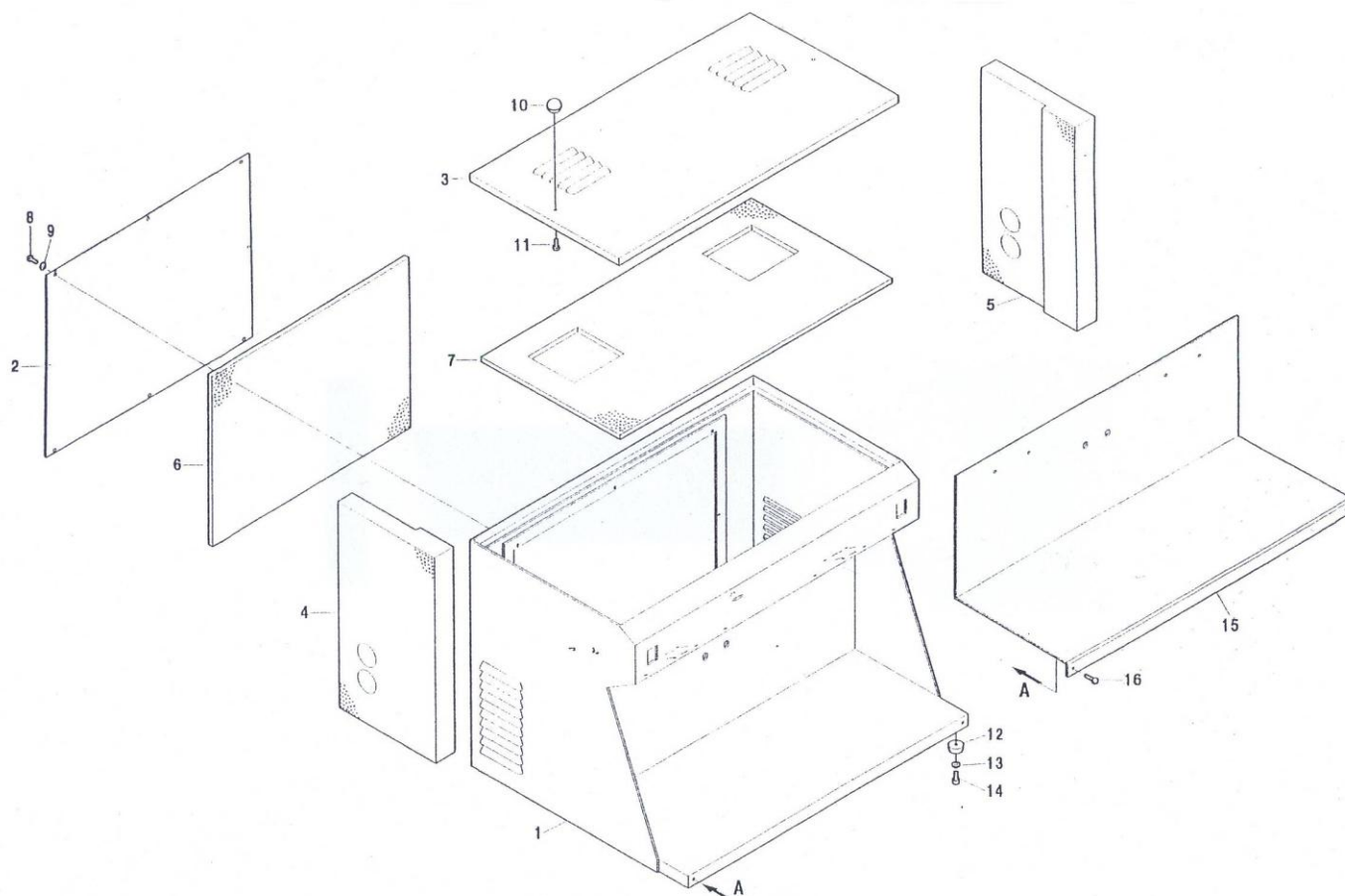
5.1.2 ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ДИАГРАММА ASP/PL4 - 230 / 240 V



ЧАСТЬ VI

ЧЕРТЕЖИ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

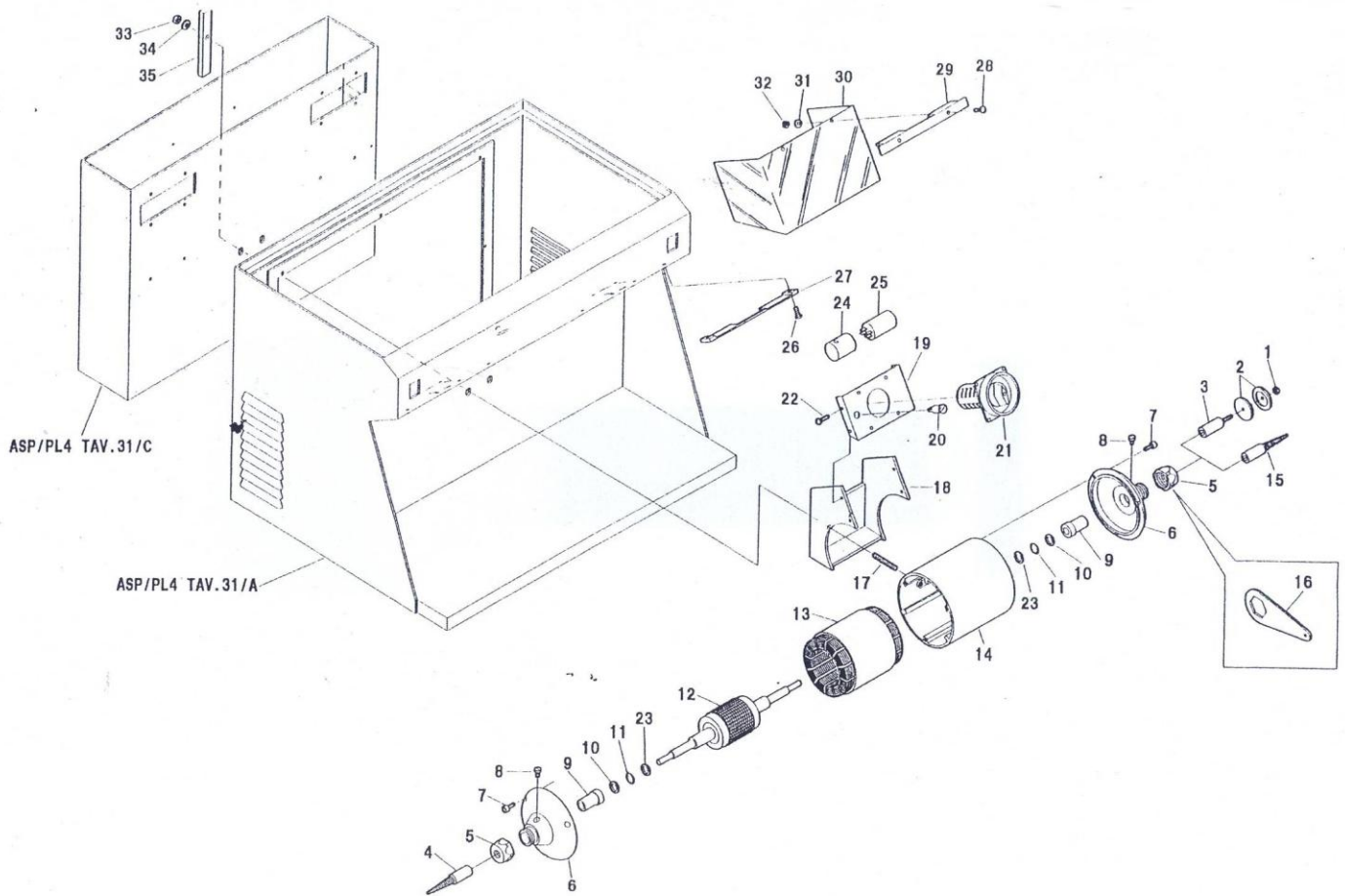
6.1.1 ЧЕРТЕЖ TAV 31A



6.1.2 СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ TAV 31A

TAV 31A / ART 1	-	КОРПУС
TAV 31A / ART 2	-	ЗАДНЯЯ ПАНЕЛЬ
TAV 31A / ART 3	-	КРЫШКА
TAV 31A / ART 4	-	ЛЕВАЯ ШУМОИЗОЛЯЦИЯ
TAV 31A / ART 5	-	ПРАВАЯ ШУМОИЗОЛЯЦИЯ
TAV 31A / ART 6	-	ЗАДНЯЯ ШУМОИЗОЛЯЦИЯ
TAV 31A / ART 7	-	ШУМОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШКИ
TAV 31A / ART 8	-	ВИНТ D.4 x 8
TAV 31A / ART 9	-	ШАЙБА D.4
TAV 31A / ART 10	-	ГАЙКА 6МА (ЗАМОК)
TAV 31A / ART 11	-	БОЛТ D.6x14
TAV 31A / ART 12	-	АМОРТИЗАТОР D.11x25
TAV 31A / ART 13	-	ШАЙБА D.5
TAV 31A / ART 14	-	ВИНТ D.5x8
TAV 31A / ART 15	-	ПАНЕЛЬ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
TAV 31A / ART 16	-	ВИНТ D.4x8

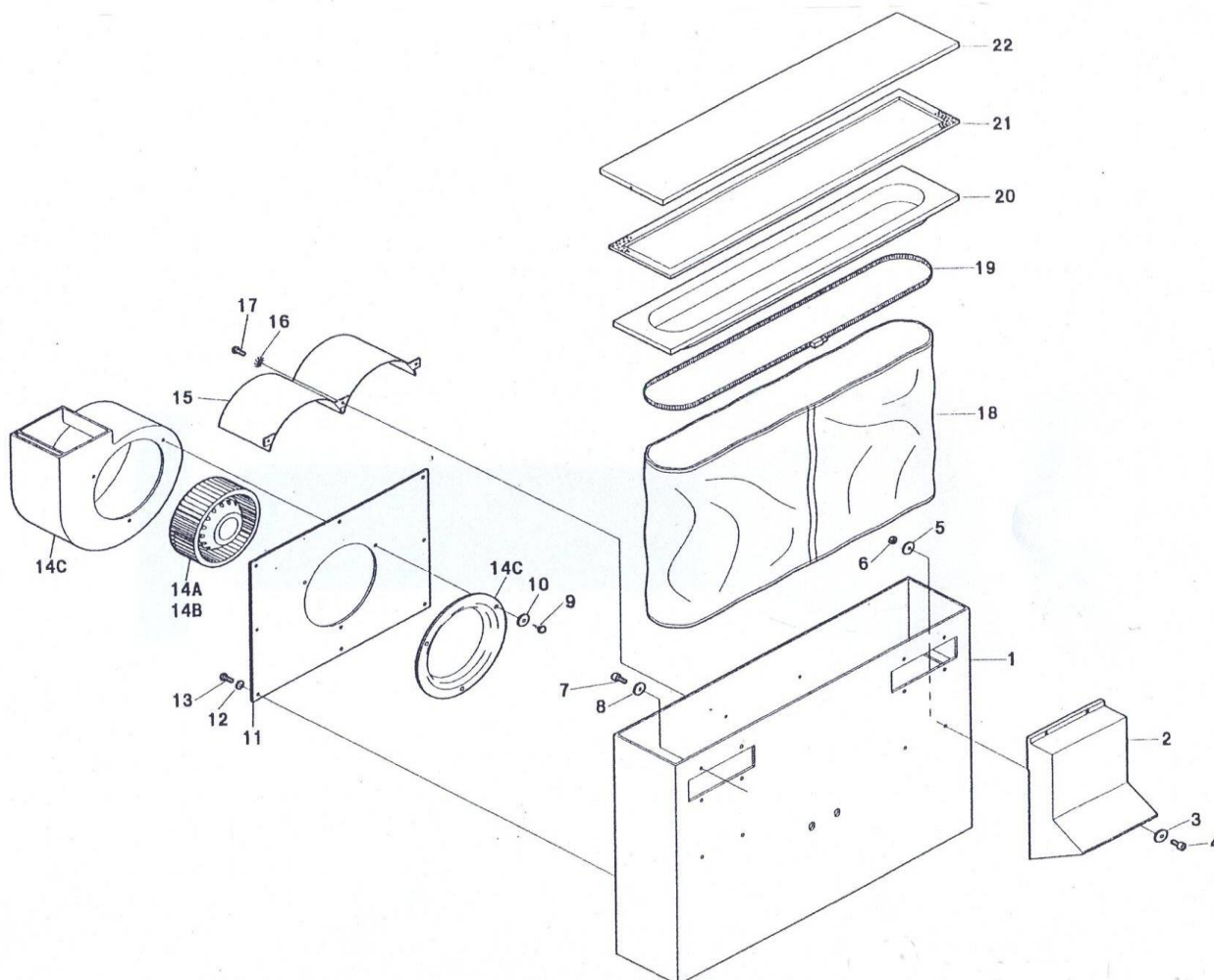
6.2.1 ЧЕРТЕЖ TAV 31B



6.2.2 СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ TAV 31B

TAV 31B / ART 1	- ГАЙКА D.4	TAV 31B / ART 19	- ДЕРЖАТЕЛЬ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ
TAV 31B / ART 2	- ШАЙБА D.40x5x6	MC.100.028	- СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА 110V
TAV 31B / ART 3	- ХОДОВОЙ ВИНТ	MC.100.027	- СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА 220V
MC.100.005	- ЛЕВЫЙ ШПИДЕЛЬ	MC.100.022	- ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 110V
MC.100.020	- ЭКСТРАКТОР	MC.100.022	- ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 220V
MC.100.048	- PL/4 КОНЦЕВАЯ ШАЙБА	TAV 31B / ART 22	- ВИНТ D.4x8
TAV 31B / ART 7	- ВИНТ С ТОРЦЕВОЙ ГОЛОВКОЙ Dx14	TAV 31B / ART 23	- ШАЙБА D.13x19x0.5
TAV 31B / ART 8	- ВИНТ D6x8	TAV 31B / ART 24	- КРЫШКА КОНДЕНСАТОРА
TAV 31B / ART 9	- БРОНЗОВАЯ ВТУЛКА	MC.100.021	- КОНДЕНСАТОР 100V/50Hz 25uF
TAV 31B / ART 10	- ВОЛОКОННАЯ ШАЙБА D.19x13x1	MC.100.021	- КОНДЕНСАТОР 115V/60Hz 25uF
TAV 31B / ART 11	- ШАЙБА D.13x14x0,1	TAV 31B / ART 25C	- КОНДЕНСАТОР 220-40V/60Hz 8uF
TAV 31B / ART 12	- РОТОР PL/4	TAV 31B / ART 26	- ВИНТ D.4x8
TAV 31B / ART 13A	- СЕРДЕЧНИК PL/4 100V/50 Hz	TAV 31B / ART 27	- ДЕРЖАТЕЛЬ НЕПОДВИЖНОГО ЗАЩИТНОГО СТЕКЛА
TAV 31B / ART 13B	- СЕРДЕЧНИК PL/4 115V/60 Hz	TAV 31B / ART 28	- ВИНТ D.4x10
TAV 31B / ART 13C	- СЕРДЕЧНИК PL/4 220V/50 Hz	TAV 31B / ART 29	- ДЕРЖАТЕЛЬ МОБИЛЬНОГО ЗАЩИТНОГО СТЕКЛА
TAV 31B / ART 13D	- СЕРДЕЧНИК PL/4 240V/50 Hz	TAV 31B / ART 30	- ЗАЩИТНОЕ СТЕКЛО
TAV 31B / ART 14	- КОРПУС PL/4	TAV 31B / ART 31	- ШАЙБА D.4
MC.100.004	- ПРАВЫЙ ШПИДЕЛЬ	TAV 31B / ART 32	- ГАЙКА D.4
MC.100.026	- КЛЮЧ	TAV 31B / ART 33	- ГАЙКА D.8
TAV 31B / ART 17	- ШПИЛЬКА С ДВУСТОРОННЕЙ РЕЗЬБОВОЙ D.8x70	TAV 31B / ART 34	- ШАЙБА D.8
TAV 31B / ART 18	- PL/4 ДЕРЖАТЕЛЬ	TAV 31B / ART 35	- ОПОРА

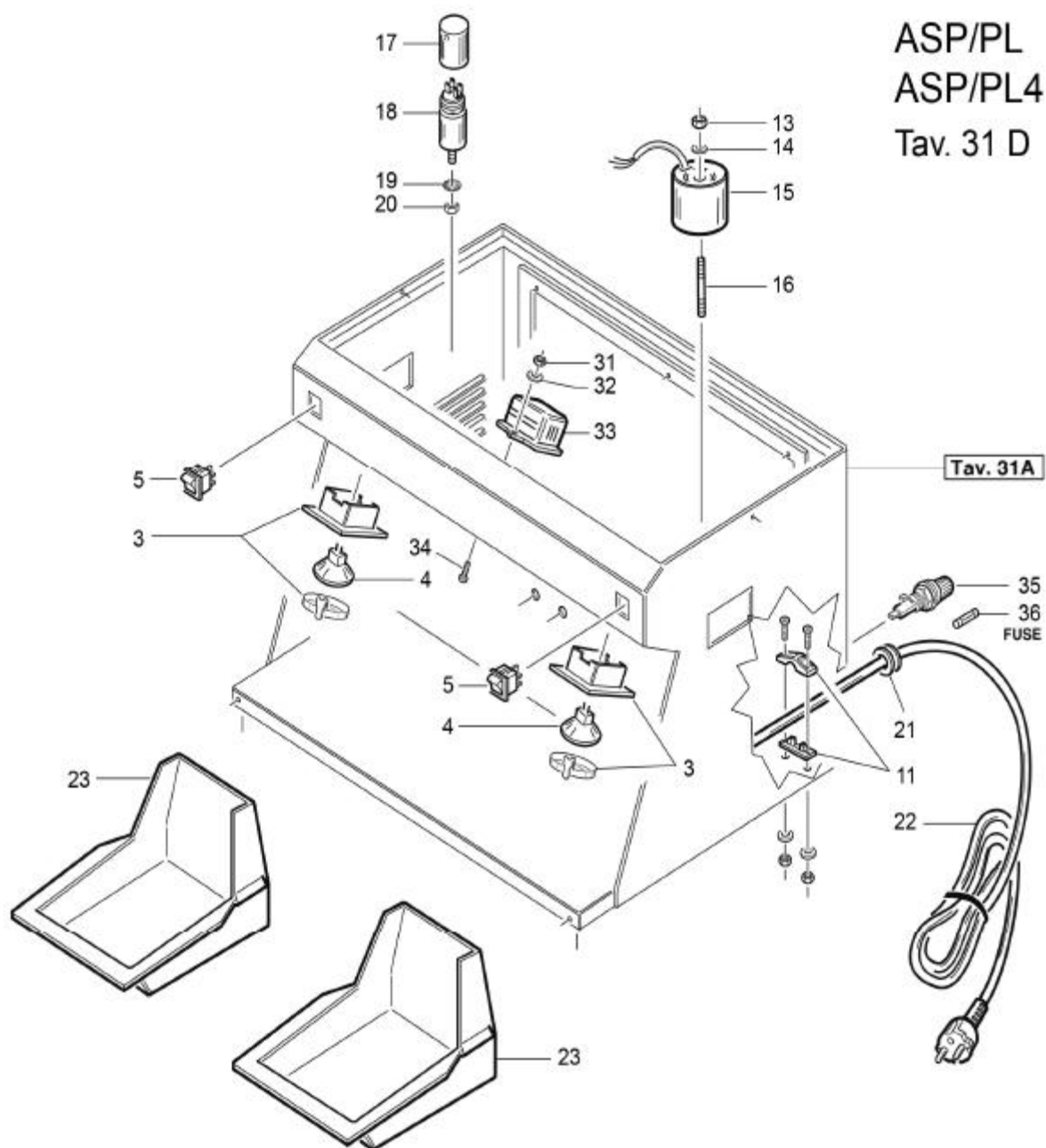
6.3.1 ЧЕРТЕЖ TAV 31C



6.3.2 СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ TAV 31C

TAV 31C / ART 1	- КАМЕРА (БАК) ФИЛЬТРА
TAV 31C / ART 2	- ПЫЛЕЗАБОРНИК
TAV 31C / ART 3	- ШАЙБА D.4x16
TAV 31C / ART 4	- ВИНТ С КОНЦЕВОЙ ГОЛОВКОЙ D.4x18
TAV 31C / ART 5	- ШАЙБА D.4x16
TAV 31C / ART 6	- ГАЙКА D.4
TAV 31C / ART 7	- ВИНТ С КОНЦЕВОЙ ГОЛОВКОЙ D.4x10
TAV 31C / ART 8	- ШАЙБА D.4x16
TAV 31C / ART 9	- ШУРУП-САМОРЕЗ
TAV 31C / ART 10	- ШАЙБА D.4x16
TAV 31C / ART 11	- ОПОРА ВЕНТИЛЯТОРА
TAV 31C / ART 12	- ШАЙБА D.4
TAV 31C / ART 13	- ВИНТ D.4x8
TAV 31C / ART 14	- ВЕНТИЛЯТОР
TAV 31C / ART 15	- ДЕВИАТОР ПРИТОКА ВОЗДУХА
TAV 31C / ART 16	- ЗУБЧАТАЯ ШАЙБА D.4
TAV 31C / ART 17	- ВИНТ D.4x6
TAV 31C / ART 18	- ASP/PL ФИЛЬТР
TAV 31C / ART 19	- ЗАЖИМНАЯ ЛЕНТА ФИЛЬТРА
TAV 31C / ART 20	- ДЕРЖАТЕЛЬ ФИЛЬТРА
TAV 31C / ART 21	- ПРОКЛАДКА 5x15x1340
TAV 31C / ART 22	- КРЫШКА КАМЕРЫ (БАК) ФИЛЬТРА

6.4.1 ЧЕРТЕЖ TAV 31D



6.4.2 СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ TAV 31D

TAV 31D /ART 1	- ВИНТ D.4x35	TAV 31D / ART 18B	- КОНДЕНСАТОР 115V. 16uF
TAV 31D /ART 2	- ВИНТ D.4x8	TAV 31D / ART 19	- ЗУБЧАТАЯ ШАЙБА D.6
TAV 31D /ART 3	- ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАМПОЧКИ	TAV 31D / ART 20	- ГАЙКА D.8
TAV 31D /ART 4	- ГАЛОГЕНОВАЯ ЛАМПОЧКА	TAV 31D / ART 21	- ЗАЩИТНАЯ ОПЛЕТКА КАБЕЛЯ
TAV 31D /ART 5	- БИПОЛЯРНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	TAV 31D / ART 22A	- КАБЕЛЬ 110V
TAV 31D /ART 6	- ПРОСТАВОЧНАЯ ВТУЛКА	TAV 31D / ART 22B	- КАБЕЛЬ 230V
TAV 31D /ART 7	- ШАЙБА D.4	TAV 31D / ART 23	- ГРЯЗЕВОЙ ПОДДОН ASP/PL
TAV 31D /ART 8	- ПРУЖИНА ЛАМПОЧКИ	TAV 31D / ART 31	- ГАЙКА D.4
TAV 31D /ART 9	- ЗАЖИМ БАРАШЕК 4MA	TAV 31D / ART 32	- ШАЙБА D.4
TAV 31D /ART 10	- ВИНТ САМОРЕЗ	MC.100.050	- РЕЛЕ 230V.
TAV 31D /ART 11	- ФИКСАТОР ПРОВОДА	MC.100.049	- РЕЛЕ 240V.

TAV 31D /ART 12 - ОВАЛЬНАЯ ЗАЩИТНАЯ ОПЛЕТКА КАБЕЛЯ MC.100.051	- РЕЛЕ 110V.
TAV 31D /ART 13 - ГАЙКА D.6	TAV 31D / ART 34 - ВИНТ D.4x10
TAV 31D /ART 14 - ШАЙБА D.6x18	TAV 31D/ART 35 - ДЕРЖАТЕЛЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ 5x20
TAV 31D /ART 15A - ТРАНСФОРМАТОР 230/240V. (5x20)	TAV 31D / ART 36A - ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ 230/240V. 5A
TAV 31D /ART 15B - ТРАНСФОРМАТОР 115V. (5x20)	TAV 31D / ART 36B - ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ 115V. 10A
TAV 31D /ART 16 - ШПИЛЬКА С ДВУСТОРОННЕЙ РЕЗЬБОЙ D.6x68	TAV 31D / ART 37 - ГАЛОГЕНОВЫЙ КЛЕММНЫЙ МОДУЛЬ
TAV 31D /ART 17 - КРЫШКА КОНДЕНСАТОРА	TAV 31D / ART 38 - ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ 3A (5x20)
TAV 31D /ART 18A - КОНДЕНСАТОР 230/240V. 4uF	

6.5.1 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ОБЩИЕ СОВЕТЫ

- * Технологические стандарты Omec Snc предусматривают использование высококачественных компонентов.
- * Все коммерческие компоненты используемые в конструкции блока были выбраны для специфических функций которым они служат.
- * При замене коммерческих деталей, не предусмотренных в настоящем руководстве, убедитесь, что они совместимы не только по размеру, но и имеют идентичные механические, электрические и электронные характеристики.
- * Если не удастся проверить эти характеристики, проконсультируйтесь (в качестве меры предосторожности и в письменной форме) с техническим отделом Omec Snc.

6.6.1 КАК ЗАКАЗАТЬ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Укажите в заказе следующее:

- * Монограмму части
- * Год выпуска
- * N° выпуска
- * N° кода (Tav. __/Art. __) статьи или статей, которые требуется заменить
- * Описание статьи
- * Необходимое количество

ЧАСТЬ VII СТАНДАРТЫ

7.1.1 СТАНДАРТЫ

Бокс OMES BA.86F/V - BA.86.2F - BA.86.2V изготовлен в соответствии с машинной директивой:

- 2006/42/ЕС

По следующим стандартам:

- 88/642/ЕС
- 2004/18/ЕС EMC (Электро-магнитной совместимости)
- 2006/95/ЕС (низковольтный)
- UNI EN 60204-1
- UNI EN 60204-1/A1
- UNI EN 60335-1 ЕС (безопасность вытяжного механизма)

И в соответствии со стандартами ИЭК (Итальянская электро-техническая Комиссия):

- СТ2-3 1988 - 1110 буклет (Электрические вращательные машины)

ЧАСТЬ VIII ГАРАНТИЯ

8.1.1 СРОК И УСЛОВИЯ ИСПОЛНЕНИЯ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

Компания ОМЕС установила гарантийный срок на изделие 1 год. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся и расходные части: прокладки, лампы, источники питания и т.п. В случаях обнаружения неисправности в гарантийный период следует обратиться для их устранения к «Продавцу»

8.1.2 ОГРАНИЧЕНИЕ УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

Гарантийные обязательства на оборудование утрачиваются, а гарантийное обслуживание не распространяется и не производится вследствие: монтажа и наладки, контроля технического состояния, периодического и текущего технического обслуживания, ремонта медицинской техники, оборудования лицами, не имеющими на то соответствующей лицензии и/или авторизации производителя, небрежной эксплуатации; при нарушении условий эксплуатации, установленной заводом изготовителем; при отсутствии документов подтверждающих приобретения права собственности на медицинское изделие (изделие), товарной накладной, документов подтверждающих оплату приобретенного изделия; при наличии следов повреждения изделия ударами, падениями, случайными механическими воздействиями, трещин, или микротрещин, несанкционированном доступе к каким-либо узлам или агрегатам изделия, каких-либо коррозионных или электрических повреждениях, внесении конструктивных изменений или самостоятельного ремонта; обстоятельств непреодолимой силы (природных явлений), государственных санкций, эмбарго; при невозможности идентификации серийных номеров изделия или их искажения; при отсутствии заявленной неисправности; при попадании в изделие посторонних предметов, грязи, пыли, жидкостей, избыточной влажности, животных, насекомых и иных инородных веществ способных привести к нештатной работе оборудования; отклонения электропитания заданным параметрам (более 10%) в случае отсутствия в цепи электропитания установки устройства защиты от отклонения напряжения (т.н. реле напряжения или вольт-автомат); если неисправность вызвана использованием аналоговых (не оригинальных) расходных материалов, ламп, предохранителей, прокладок, манжетов, запасных деталей и механизмов, либо естественного износа механизмов с ограниченным сроком эксплуатации, а также при использовании Оборудования не по назначению.

ЧАСТЬ IX УТИЛИЗАЦИЯ

9.1.1 УТИЛИЗАЦИЯ

Для снижения воздействия на окружающую среду на протяжении всего срока службы установки, изделия разрабатываются таким образом, чтобы они были максимально безопасными в производстве, использовании и утилизации. Части, которые могут использоваться повторно, следует всегда направлять в соответствующие центры переработки после удаления опасных отходов. Ответственность за утилизацию устаревшего оборудования несёт их владелец. Утилизация всех частей и компонентов, содержащих опасные материалы, должна производиться в соответствии с законодательством об утилизации отходов и инструкциями, издаваемыми органами, отвечающими за охрану окружающей среды. При работе с отходами необходимо учитывать сопряжённый с этим риск и соблюдать необходимые меры предосторожности.

Часть	Основные материалы для утилизации	Материалы, допускающие повторное использование	Место утилизации отходов	Опасные отходы (отдельный сбор)
Рама и крышки - металл - пластик - резина - стекло - фарфор	Алюминий, оцинкованная сталь ПВХ, ПУР, другие пластики	X X X X	 X X X	 X
Мотор		(X)		
Платы компонентов		(X)		
Кабели, трансформаторы	Медь, сталь	X X		
Упаковка	Древесина картон бумага	X X X		



ПАСПОРТ

На изделие: устройство для очистки и полировки зубных протезов ВА.86.2F

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: «O.M.E.C. S.N.C di Carnevale Renato&Co», Via dell'Artigianato
3/5/7, 20053, Muggio (Milano), Italy, Италия

Заводской номер: _____

Год выпуска: _____

Средний срок службы: _____

Технические параметры

Модель: ВА.86.2F

Назначение: устройство для очистки и полировки зубных протезов ВА.86.2F

Электрическое питание:

Напряжение 230 В/50 Гц

Максимальная потребляемая мощность 550 Вт

Размеры (ш x в x г) 670 x 500 x 510 мм

Вес 46 кг

Комплектность:

Бокс с вытяжкой и шлифмотором в сборе - 1 шт.

Кабель - 1 шт.

Грязевой поддон (лоток) - 2 шт.

Защитное стекло - 2 шт.

Покупатель: _____

Продавец:

Дата составления паспорта: _____

Подпись ответственного лица

М.П.



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
(РОСЗДРАВНАДЗОР)

**РЕГИСТРАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ
НА МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ**

от 06 августа 2008 года № ФСЗ 2008/02449

На медицинское изделие
Устройство для очистки и полировки зубных протезов

Настоящее регистрационное удостоверение выдано
"О.М.Е.С. с.н.с. ди CARNEVALE RENATO энд Ко.", Италия,
O.M.E.C. s.n.c. di CARNEVALE RENATO & C., Via dell' Artigianato n. 3/5/7,
Muggio 20053 (MB), Italy

Производитель
"О.М.Е.С. с.н.с. ди CARNEVALE RENATO энд Ко.", Италия,
O.M.E.C. s.n.c. di CARNEVALE RENATO & C., Via dell' Artigianato n. 3/5/7,
Muggio 20053 (MB), Italy

Место производства медицинского изделия
O.M.E.C. s.n.c. di CARNEVALE RENATO & C., Via dell' Artigianato n. 3/5/7,
Muggio 20053 (MB), Italy

Номер регистрационного досье № 27901 от 24.06.2008

Вид медицинского изделия -

Класс потенциального риска применения медицинского изделия 2а

Код Общероссийского классификатора продукции для медицинского изделия 94 5220

Настоящее регистрационное удостоверение имеет приложение на 1 листе

приказом Росздравнадзора от 06 августа 2008 года № 6294-Пр/08
и приказом от 22 августа 2016 года № 8536-Пр/16
допущено к обращению на территории Российской Федерации

Врио руководителя Федеральной службы
по надзору в сфере здравоохранения



Д.В. Пархоменко

0023029

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
(РОСЗДРАВНАДЗОР)

**ПРИЛОЖЕНИЕ
К РЕГИСТРАЦИОННОМУ УДОСТОВЕРЕНИЮ
НА МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ**

от 06 августа 2008 года № ФСЗ 2008/02449

Лист 1

На медицинское изделие

Устройство для очистки и полировки зубных протезов:

Исполнения: BA.86.2F, BA.92.00, GP.92.3, GP.92.5, PS.86.00, VIP.2.00, MS.1.00,
MS.2.00, MS.3.00.

7

Приказом от 22 августа 2016 года № 8536 о замене допущено к обращению на территории Российской Федерации.

Врио руководителя Федеральной службы
по надзору в сфере здравоохранения



Д.В. Пархоменко

0024699

