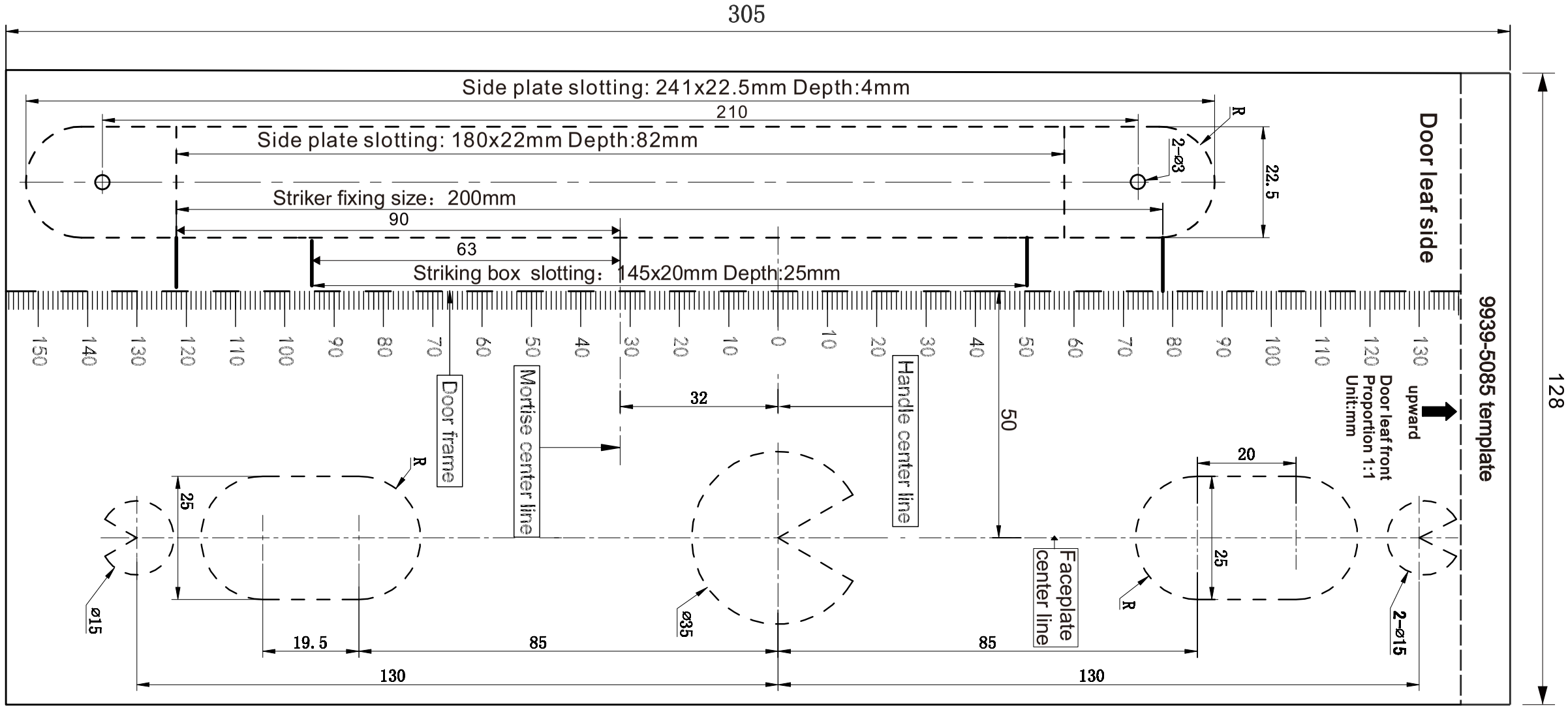

——————— 轮廓线

— — — — 折 线 不得漏切,必须按图纸走,
偏移不得超过±0.2mm.

———·———·—中心线

请按照1:1的尺寸印刷（单位：mm）

修正记录		设计 Design			视图法 See the diagram method		ZHONGSHAN YANGGE LOCK INDUSTRY CO.,LTD.		
文件号		校对 Correction			未注公差 Unspecified Tol	IT12	中山市杨格锁业有限公司		
标记		审核 Check			比例 Scale		产品名称 Product Name	9939酒店锁	版本 Edition
处数		核准 Confirmation			材料 Material	400g灰底白卡纸	零件名称 Part Name	9939-5085英文开孔图	
修正人		状态	受控☐ 制样☐ 开模☐ 改模☐ 试产☐ 临时☐		数量 Qty		图纸编号 Dwg . No.		
日期					重量 weight				