



## Приложение МАШИНЫ СТИРАЛЬНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ



## Додаток МАШИНИ ПРАЛЬНІ АВТОМАТИЧНІ



## Қосымша АВТОМАТТЫ КІР ЖУФЫШ МАШИНАЛАРЫ



## Әlavə AVTOMATİK ÇƏMAŞİR MƏŞİNHLARI



## Anexa MAŞINI DE SPĂLAT AUTOMATE



## Ilova AVTOMATIK KIR YUVISH MASHINALARI



## Замима МОШИНХОИ ЧОМАШӢИ АВТОМАТИ



## Тиркеме КІР ЖУУГУЧ АВТОМАТ МАШИНАЛАР

**CMA 60Y88-XX**

**CMA 60Y108-XX**

**CMA 60Y128-XX**

**CMA 70C88-XX**

**CMA 70C108-XX**

**CMA 70C128-XX**

**CMA 70C148-XX**

## 1 ОПИСАНИЕ РАБОТЫ МАШИНЫ

RUS

### 1.1 ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

**1.1.1** Органы управления машины обозначены на панели управления в соответствии с рисунком 1. Ручка выбора программы (далее – ручка), индикаторы и кнопки управления указаны на рисунках 2, 3.

**1.1.2 Ручка** служит для включения/выключения машины и выбора программы стирки в соответствии с рисунком 2. Вокруг ручки нанесены названия программ и символ . Ручка поворачивается в обоих направлениях (по часовой стрелке и против нее) и устанавливается точно на соответствующее деление выбранной программы. При установке ручки на символ происходит выключение машины и отмена выбранной программы.

**1.1.3 Кнопки выбора дополнительных функций** (см. 1.2). Каждая кнопка имеет индикатор и обозначена символом в соответствии с

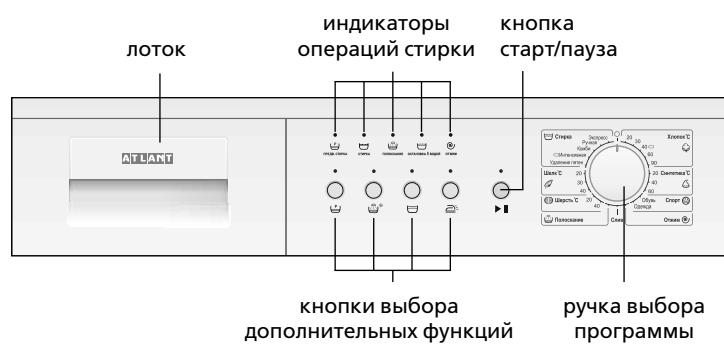


Рисунок 1 – Панель управления



Рисунок 2 – Ручка выбора программы

рисунком 3. При выборе дополнительных функций следует нажать на соответствующую кнопку.

**1.1.4 Кнопка ►|| (старт/пауза)** предусмотрена для начала (старта) работы машины по выбранной программе, а также для задания паузы в работе машины без отмены программы стирки. Кнопка имеет индикатор включения.

### 1.2 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

**1.2.1 Предварительная стирка** предусмотрена для изделий из хлопковых тканей сильного загрязнения.

При выборе данной функции изделия дополнительно стираются в воде с моющим средством при температуре 30 °C, что обеспечивает качественное удаление загрязнения при основной стирке.

**1.2.2 Дополнительное полоскание** <sup>①</sup> предусмотрено для детской одежды, вещей, принадлежащих людям с аллергией на моющие средства, или для стирки в очень мягкой воде, в которой моющее средство выполаскивается недостаточно.

При выборе данной функции в программу стирки добавляется еще одно полоскание.

**1.2.3 Остановка с водой в баке** используется при стирке изделий из тонких тканей для уменьшения сминания тканей.

При выборе функции исключается цикл слива и окончательного отжима. После окончания стирки необходимо произвести слияние воды: ручку выбора установить на символ , выбрать и включить программу «Слив».

**1.2.4 Легкое гладженье** <sup>②</sup> предусмотрено для уменьшения сминания тканей в процессе стирки и отжима, облегчения последующего гладжения. Использование функции обеспечивает щадящий режим стирки и бережный отжим с минимальным количеством складок после стирки.

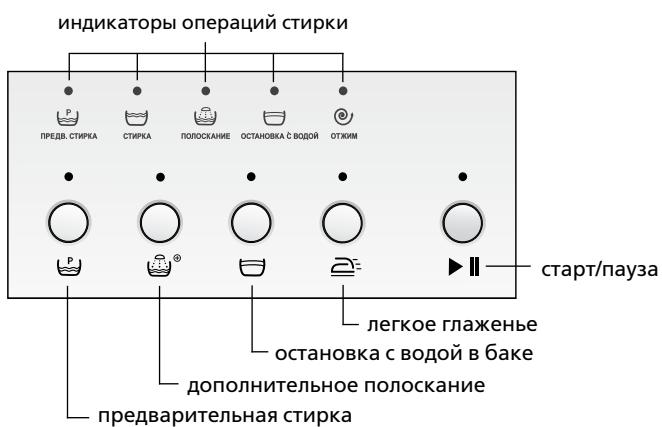


Рисунок 3 – Индикаторы и кнопки управления

Информация для предварительного ознакомления. Официальной информацией изготовителя не является

### 1.3 ВКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ И ВЫБОР ПРОГРАММЫ

**1.3.1** При выборе программы в соответствии с таблицей 1 автоматически задаются основные параметры стирки, установленные изготовителем (частота вращения барабана при отжиме, температура стирки, ее длительность и др.).

**1.3.2** Для включения машины следует установить ручку в соответствии с рисунком 2 на деление необходимой программы стирки – загорятся индикаторы операций стирки выбранной программы.

Выбор программы производится только до начала стирки. Установка ручки на деление новой программы во время работы машины (без выключения машины) не позволяет изменить ранее выбранную программу.

**1.3.3** После выбора программы можно выбрать дополнительные функции в соответствии с 1.4.

### 1.4 ВЫБОР ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ФУНКЦИИ

**1.4.1** Для выбора дополнительной функции следует нажать соответствующую ей кнопку – загорится индикатор в соответствии с рисунком 3. При повторном нажатии световой индикатор гаснет, функция отменяется.

Выбор дополнительных функций допускается только до начала стирки. При нажатии кнопок во время работы машины раздается тройной звуковой сигнал – дополнительная функция не включается.

**ВНИМАНИЕ!** Если выбранная функция не совместима с выбранной программой, индикатор не загорается и функция не включается (раздается тройной звуковой сигнал).

### 1.5 ВКЛЮЧЕНИЕ/ВЫКЛЮЧЕНИЕ ЗВУКОВОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ

**1.5.1** Выключение звуковых сигналов работы машины производится одновременным нажатием и удерживанием кнопок  и  в течение 3 секунд.

Звуковая сигнализация включается при повторном нажатии кнопок  и .

### 1.6 ВКЛЮЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ И НАЧАЛО СТИРКИ

**1.6.1** Для включения программы и начала работы машины следует нажать кнопку  – загорится индикатор кнопки, раздастся звуковой сигнал, сработает блокировочное устройство дверцы и стирка начнется. На панели управления будет гореть индикатор выполняемой в данный момент операции стирки.

**1.6.2** Для подкrahмаливания белья после стирки следует растворить в воде специальное средство для подкrahмаливания согласно рекомендациям его изготовителя из расчета, что в машину будет залито приблизительно 15 л воды. Выдвинуть на себя лоток и налить в отделение 2 средство для подкrahмаливания, затем лоток закрыть. Ручку установить на программу «Полоскание», выбрать скорость отжима при необходимости, включить программу, нажав кнопку .

Таблица 1 – Программы стирки

Название программы	Температура стирки, °C	Возможность использования дополнительных функций	Возможность использования отделений лотка	Максимальная загрузка, кг	Длительность стирки <sup>1)</sup> , мин	Вид ткани, изделия	Загрязнение изделия
Хлопок <sup>2)</sup>	20	   	1	6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	70	С нестойкой окраской тонкая хлопковая, льняная	Среднее, легкое
	30				80		
	40 				135	Цветная хлопковая, льняная	
	60				110	Прочноокрашенная хлопковая, льняная	Сильное, среднее
	90				150	Белая, прочноокрашенная хлопковая, льняная. Изделия, требующие кипчения	Сильное, среднее
Синтетика	20	 	2	2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	70	Тонкая синтетическая	Легкое
	40				80	Цветная тонкая синтетическая	Сильное, среднее
	60				100	Прочноокрашенная синтетическая, смешанная	
Спортивная обувь	30	 	-	2 пары	45	Хлопковая, смешанная	Легкое
Спортивная одежда	30	 	-	2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	75	Хлопковая, синтетическая, смешанная	Среднее

**ВНИМАНИЕ! Белье для подкrahмаливания не должно быть обработано кондиционером.**

### 1.7 ПАУЗА В РАБОТЕ МАШИНЫ

**1.7.1** При необходимости приостановить работу машины без отмены программы следует удержать нажатую кнопку  в течение 2 с – раздастся звуковой сигнал, индикатор кнопки  замигает, стирка останавливается.

Для продолжения стирки следует нажать кнопку  . Машина продолжит выполнение программы с начала остановленной операции стирки, время до окончания стирки может увеличиться.

В программах «Шелк», «Шерсть», «Ручная стирка», «Комби-стирка» приостановить работу машины невозможно.

**ВНИМАНИЕ! При наличии воды в баке машины или при температуре воды выше 60 °C дверца не открывается.**

### 1.8 ОТМЕНА ПРОГРАММЫ

**1.8.1** Для отмены выполняемой программы следует установить на символ  – машина выключается. При необходимости следует выбрать другую программу стирки.

**ВНИМАНИЕ! Не открывайте дверцу машины, если уровень воды в барабане визуально определяется через стекло дверцы.**

### 1.9 ВЫКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ

**1.9.1** После окончания последней операции стирки приблизительно через 2 минуты отключается блокировочное устройство дверцы, раздается тройной звуковой сигнал, гаснет индикатор кнопки  и загораются индикаторы операций стирки.

Если машина не отключена от электрической сети, то тройной звуковой сигнал раздастся еще пять раз с интервалом в одну минуту.

**1.9.2** По завершении стирки следует выключить машину, установив ручку на символ  , вынуть вилку шнура питания из розетки и закрыть кран подачи воды.

## 2 ПРОГРАММЫ СТИРКИ

**2.1** В машине предусмотрены основные программы стирки (Хлопок, Интенсивная стирка, Синтетика, Шелк, Шерсть) и специальные (Экспресс-стирка, Ручная стирка, Комби-стирка, Удаление пятен, Спортивная обувь, Спортивная одежда, Полоскание, Слив, Отжим) в соответствии с таблицей 1.

Программа «Интенсивная стирка» при 60 °C имеет высокую эффективность отстирывания, аналогичную программе «Хлопок» при 90 °C. Применение программы «Интенсивная стирка» при 60 °C вместо программы «Хлопок» при температурах от плюс 70 °C до плюс 90 °C позволяет значительно уменьшить расход электроэнергии и дополнительно снижает образование накипи на деталях машины.

## Продолжение таблицы 1 – Программы стирки

Название программы	Температура стирки, °C	Возможность использования дополнительных функций	Возможность использования отделений лотка			Максимальная загрузка, кг	Длительность стирки <sup>1)</sup> , мин	Вид ткани, изделия	Загрязнение изделия
Экспресс-стирка	30		–	2	–	2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	35	Все виды тканей (кроме шерсти), требующие освежения	Легкое
Ручная стирка	30		–	2		1,0 <sup>3)</sup> 1,5 <sup>4)</sup>	60	Изделия, требующие ручной стирки	Легкое
Комби-стирка	40		–	2		2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	65	Тонкая хлопковая, синтетическая, смешанная (возможна стирка без сортировки по видам ткани). Изделия перед первым использованием	Среднее
Интенсивная стирка <sup>2)</sup>	60		–	2		6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	170	Хлопковая, льняная	Сильное
Удаление пятен	40		1	2		6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	90	Хлопковая, синтетическая	Легкое
Шелк	20 30 40		–	2		2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	45 50 60	Изделия из тонких тканей (шелк, синтетика, смешанная), гардины	Легкое Среднее, легкое
Шерсть	20 40	–	–	2		1,0 <sup>3)</sup> 1,5 <sup>4)</sup>	45 50	Изделия из шерсти, полушерсти (кашемир, мохер и т.д.), пригодные для машинной стирки	Среднее, легкое
Полоскание	–		–	–		6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	25	Все виды тканей	–
Отжим	–	–	–	–	–	6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	10		–
Слив	–	–	–	–	–	–	3	–	–

<sup>1)</sup> Значение определено в лабораторных условиях и может изменяться (увеличиваться или уменьшаться) в процессе работы машины в зависимости от температуры и давления воды в водопроводной сети, массы загружаемого белья, вида тканей изделий, изменения величины напряжения в электрической сети и т.д.

<sup>2)</sup> Программы «Интенсивная стирка» при 60 °C и «Хлопок» при 40 °C являются стандартными программами стирки изделий из хлопковых тканей для определения эксплуатационных характеристик машины в соответствии с СТБ EN 60456-2013. Данные программы предназначены для стирки хлопкового белья средней степени загрязнения и являются наиболее эффективными программами с точки зрения потребления электроэнергии и расхода воды. Фактическая температура воды при стирке может отличаться от заявленной для данных программ.

<sup>3)</sup> Для моделей CMA 60Y88-XX, CMA 60Y108-XX, CMA 60Y128-XX.

<sup>4)</sup> Для моделей CMA 70C88-XX, CMA 70C108-XX, CMA 70C128-XX, CMA 70C148-XX.

### 3 УСТАНОВКА МАШИНЫ В МЕБЕЛЬ (ПОД СТОЛЕШНИЦУ)

**3.1** Установка в мебель (под столешницу) предусмотрена для машин CMA 70C108-XX, CMA 70C128-XX, CMA 70C148-XX.

**3.2** Монтажные работы по установке машины в мебель производятся квалифицированным специалистом сервисного центра за дополнительную плату (в стоимость входит комплект монтажных частей).

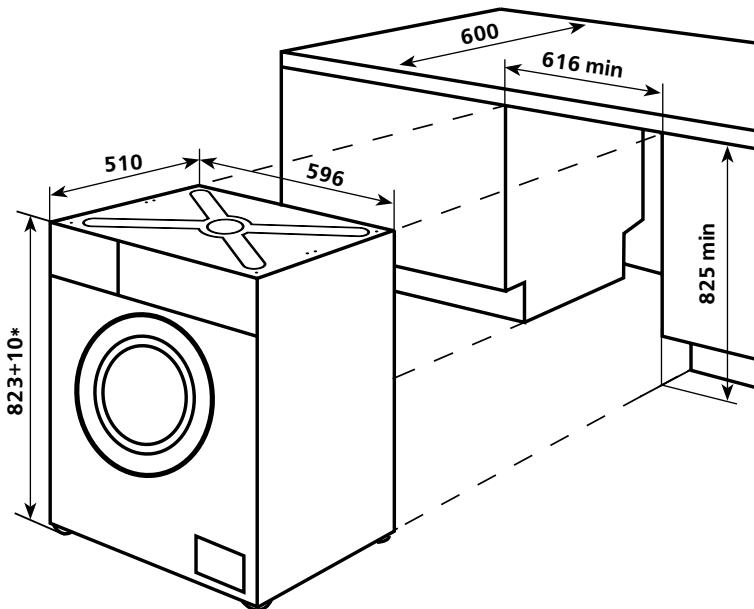
**3.3** Рекомендуемый вариант мебели для встраивания машины под столешницу указан на рисунке 4 (размеры даны в миллиметрах). В мебели должны быть предусмотрены ниши для укладывания шлангов во избежание их перегибов и защемления.

Перед встраиванием машины следует произвести тщательное выравнивание поверхностей мебельной ниши с помощью уровня: углы между поверхностями мебельной ниши должны составлять 90°.

**3.4** При установке машины следует обеспечить зазоры:

- не менее 10 мм между боковыми стенками машины и ниши,
- не менее 90 мм между задней стенкой машины и стеной помещения (ниши).

**ВНИМАНИЕ!** При задвигании машины в мебель не защемите шланги и шнур питания.



\* Высота машины с установленными монтажными частями, которая изменяется в пределах допуска в зависимости от установленной высоты опор.

Рисунок 4 – Схема встраивания машины

## 1 ОПИС РОБОТИ МАШИНИ

### 1.1 ОРГАНІ КЕРУВАННЯ

**1.1.1** Органи керування машини позначені на рисунку 1. Ручка вибору програми (далі – ручка) і найменування кнопок керування вказані на рисунках 2, 3.

**1.1.2** Ручка служить для вимикання/вимикання машини та вибору програми прання у відповідності з рисунком 2. Навколо ручки нанесені назви програм і символ **O**. Ручка повертається в обох напрямках (за годинниковою стрілкою і проти неї) і встановлюється точно на відповідну поділку вибраної програми. При встановленні ручки на символ **O** відбувається вимикання машини і відміна вибраної програми.

#### 1.1.3 Кнопки вибору додаткових функцій (див. 1.2)

Кожна кнопка має індикатор і позначена символом на панелі управління у відповідності з рисунком 3. При виборі додаткових функцій слід натиснути на відповідну кнопку.

**1.1.4 Кнопка ► II** (старт/пауза) передбачена для початку (старту) роботи машини за вибраною програмою, а також для задання паузи в роботі машини без відміни програми прання. Кнопка має індикатор вимикання.

### 1.2 ДОДАТКОВІ ФУНКЦІЇ

**1.2.1 Попереднє прання** передбачене для виробів з бавовняних тканин сильного забруднення.

При виборі даної функції вироби додатково перуться у воді з миючим засобом при температурі 30 °C, що забезпечує якісне видалення забруднення під час основного прання.

**1.2.2 Додаткове полоскання** передбачене для дитячого одягу, речей, які належать людям з алергією на миючі засоби, або для прання в дуже м'якій воді, в якій миючий засіб виполіскується недостатньо.

При виборі даної функції в програму прання добавляється ще одне полоскання.

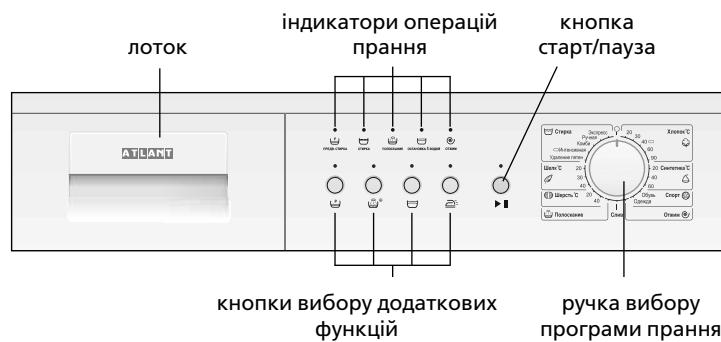


Рисунок 1 – Панель керування

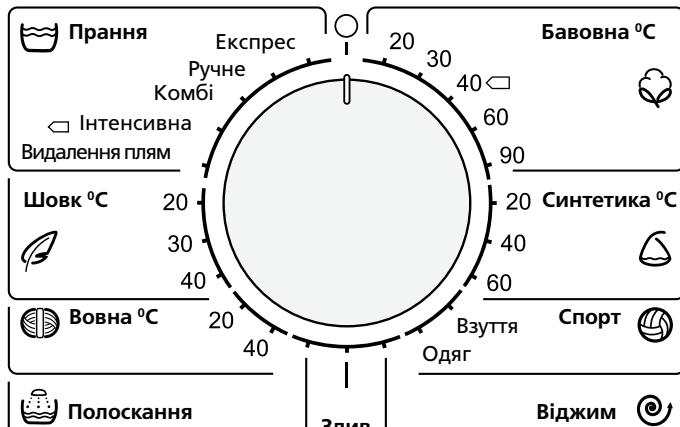


Рисунок 2 – Ручка вибору програми прання

**1.2.3 Зупинка з водою в баку** використовується при пранні виробів з тонких тканин для зменшення змінення тканин.

При виборі функції виключається цикл зливу та остаточного віджимання. Після закінчення прання необхідно провести злив води: ручку вибору встановити на символ **O**, вибрати і увімкнути програму «Злив».

**1.2.4 Делікатне прасування** передбачене для зменшення змінення в процесі прання і віджимання, полегшення наступного прасування. Використання функції забезпечує делікатний режим прання та обережне віджимання з мінімальною кількістю складок після прання.

### 1.3 ВМИКАННЯ МАШИНИ ТА ВИБІР ПРОГРАМИ

**1.3.1** При виборі програми у відповідності з таблицею 1 автоматично задаються основні параметри прання, встановлені виробником (частота обертання барабана при віджиманні, температура прання, її тривалість та інше).

**1.3.2** Для вимикання машини слід встановити ручку у відповідності з рисунком 2 на поділку необхідної програми прання – загоряться індикатори операцій прання вибраної програми.

Вибір програми проводиться тільки до початку прання. Встановлення ручки на поділці нової програми під час роботи машини (без вимикання машини) не дозволяє змінити раніше вибрану програму.

**1.3.3** Після вибору програми можна вибрати додаткові функції у відповідності з 1.4.

### 1.4 ВИБІР ДОДАТКОВОЇ ФУНКЦІЇ

**1.4.1** Для вибору додаткових функцій слід натиснути відповідну й індикатору – загориться індикатор у відповідності з рисунком 3. При повторному натисканні світловий індикатор гасне, функція відмінюється.

Вибір додаткових функцій допускається тільки до початку прання. При натисканні кнопок під час роботи машини лунає потрійний звуковий сигнал – додаткових функцій не вмикається.

**УВАГА!** Якщо вибрана функція не сумісна з вибраною програмою, індикатор не засвічується і функція не вмикається (лунає потрійний звуковий сигнал).

### 1.5 ВМИКАННЯ/ВИМИКАННЯ ЗВУКОВОЇ СИГНАЛІЗАЦІЇ

**1.5.1** Вимикання звукових сигналів роботи машини проводиться одночасним натисканням і утримуванням кнопок і протягом 3 секунд.

Звукова сигналізація вимикається при повторному натисканні кнопок і .

### 1.6 ВМИКАННЯ ПРОГРАМИ ТА ПОЧАТОК ПРАННЯ

**1.6.1** Для вимикання програми і початку роботи машини натиснути кнопку ► II – загориться індикатор кнопки, пролунає

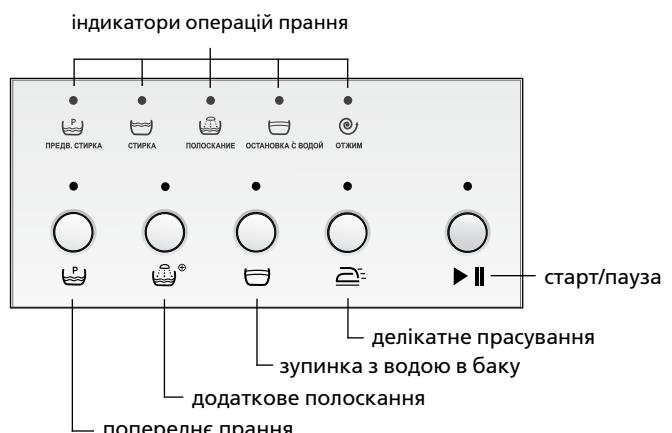


Рисунок 3 – Кнопки керування

звуковий сигнал, спрацює блокувальний пристрій дверцят і прання почнеться.

На панелі керування буде світитися індикатор операції прання, що виконується в даний момент.

**1.6.2** Для підкрохмалювання білизни після прання слід розчинити у воді спеціальний засіб для підкрохмалювання згідно рекомендацій його виробника із розрахунку, що в машину буде залито приблизно 15 л води. Висунути на себе лоток та налити у відділення 2 розчин для підкрохмалювання, потім лоток зачинити. Ручу встановити на програму «Полоскання», вибрати швидкість віджиму за необхідністю, увімкнути програму, натиснувши на кнопку ►||.

**УВАГА! Білизна для підкрохмалювання не повинна бути оброблена кондиціонером.**

### 1.7 ПАУЗА В РОБОТІ МАШИНИ

**1.7.1** За необхідності призупинити роботу машини без скасування програми слід утримати натиснуту кнопку ►|| протягом 2 с – пролунає звуковий сигнал, індикатор кнопки ►|| заблимає, прання зупиниться.

Для продовження прання слід натиснути кнопку ►||. Машина продовжить виконання програми від початку зупиненої операції прання, час до закінчення прання може збільшитися.

У програмах «Шовк», «Вовна», «Ручне прання», «Комбі-прання» призупинить роботу машини неможливо.

**УВАГА! За наявності води в баку машини чи за температурою води вище за 60 °C дверцята не відчиняються.**

### 1.8 ВІДМІНА ПРОГРАМИ

**1.8.1** Для відміни програми, яка виконується, слід ручку вста-

новити на символ O – машина вимикається. При потребі слід вибрати іншу програму прання.

**УВАГА! Не відкривайте дверцята машини, якщо рівень води в барабані візуально визначається через скло дверцят.**

### 1.9 ВИМИКАННЯ МАШИНИ

**1.9.1** Після закінчення останньої операції прання приблизно через 2 хвилини вимикається блокувальний пристрій дверцят, лунає потрійний звуковий сигнал, гасне індикатор кнопки ►|| і загоряються індикатори операції прання.

Якщо машина не відключена від електричної мережі, то потрійний звуковий сигнал пролунає ще п'ять разів з інтервалом в одну хвилину.

**1.9.2** Після закінчення прання слід вимкнути машину, установивши ручку на символ O, вийняти вилку шнура живлення з розетки і закрити кран подачі води.

## 2 ПРОГРАМИ ПРАННЯ

**2.1** У машині передбачені основні програми прання (Бавовна, Інтенсивне прання, Синтетика, Шовк, Вовна) і спеціальні (Експрес-прання, Ручне прання, Комбі-прання, Видалення плям, Спортивне взуття, Спортивний одяг, Полоскання, Злив, Віджим) відповідно до таблиці 1.

Програма «Інтенсивна прання» при 60 °C має високу ефективність відпраєння, аналогічну програмі «Бавовна» при 90 °C. Застосування програми «Інтенсивне прання» при 60 °C замість програми «Бавовна» при температурах від плюс 70 °C до плюс 90 °C дозволяє значно зменшити витрати електроенергії і додатково знижує утворення на-кіпу на деталях машини.

Таблиця 1

Назва програми	Температура прання, °C	Можливість використання додаткових функцій	Можливість використання відділень лотка		Максимальне завантаження, kg	Тривалість прання <sup>1)</sup> , min	Вид тканини, виробу	Забруднення виробу
Бавовна <sup>2)</sup>	20		1	2	6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	70	З нестійким фарбуванням тонка бавовняна, лляна	Середнє, легке
	30					80		
	40					135	Кольорова бавовняна, лляна	Сильне, середнє
	60					110	Міцнофарбована бавовняна, лляна	
	90					150	Біла, міцнофарбована бавовняна, лляна. Вироби, що вимагають кип'ятіння	Сильне, середнє
Синтетика	20		-	2	2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	70	Тонка синтетична	Легке
	40					80	Кольорова тонка синтетична	Сильне, середнє
	60					100	Міцнофарбована синтетична, змішана	
Спортивне взуття	30		-	2	2 пари	45	Бавовняна, змішана	Легке
Спортивний одяг	30					75	Бавовняна, синтетична, змішана	Середнє
Експрес-прання	30		-	2	-	2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	Усі види тканин (крім вовни), що вимагають освіження	Легке
Ручне прання	30		-	2		1,0 <sup>3)</sup> 1,5 <sup>4)</sup>	Вироби, що вимагають ручного прання	Легке
Комбі-прання	40		-	2		2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	Тонка бавовняна, синтетична, змішана (можливе прання без сортування по видам тканини). Вироби перед першим використанням	Середнє
□ Інтенсивне прання <sup>2)</sup>	60		-	2		6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	Бавовняна, лляна	Сильне
Видалення плям	40		1	2		6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	Бавовняна, синтетична	Легке

Назва програми	Температура прання, °C	Можливість використання додаткових функцій	Можливість використання відділень лотка			Максимальне завантаження, kg	Тривалість прання <sup>1)</sup> , min	Вид тканини, виробу	Забруднення виробу
Шовк	20		–	2		2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	45	Вироби з тонких тканин (шовк, синтетика, змішана), гардини	Легке
	30						50		Середнє, легке
	40						60		
Вовна	20	–	–	2		1,0 <sup>3)</sup> 1,5 <sup>4)</sup>	45	Вироби з вовни, напівволнові (кашемір, мохер і т.д.), придатні для машинного прання	Середнє, легке
	40	–					50		
Полоскання	–		–	–		6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	25	Усі види тканин	–
Віджим	–	–	–	–	–	6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	10		–
Злив	–	–	–	–	–		3		–

<sup>1)</sup> Значення визначено в лабораторних умовах і може змінюватися (збільшуватися або зменшуватися) в процесі роботи машини в залежності від температури і тиску води у водопровідній мережі, маси завантажуваної білизни, виду тканин виробів, зміни величини напруги в електричній мережі і т.д.

<sup>2)</sup> Програми «Інтенсивне прання» за 60 °C та «Бавовна» за 40 °C є стандартними програмами прання виробів із бавовняних тканин для визначення експлуатаційних характеристик машини відповідно до СТБ EN 60456-2013. Ці програми призначенні для прання бавовняної білизни середнього ступеню забруднення та є найбільш ефективними програмами з точки зору споживання електроенергії та витрати води. Фактична температура води при пранні може відрізнятися від заявленої для цих програм.

<sup>3)</sup> Для моделей СМА 60Y88-XX, СМА 60Y108-XX, СМА 60Y128-XX.

<sup>4)</sup> Для моделей СМА 70C88-XX, СМА 70C108-XX, СМА 70C128-XX, СМА 70C148-XX.

### 3 ВСТАНОВЛЕННЯ МАШИНИ В МЕБЛІ (ПІД СΤІЛЬНИЦЮ)

**3.1** Установка в меблі (під стільницю) передбачена для машин СМА 70C108-XX, СМА 70C128-XX, СМА 70C148-XX.

**3.2** Монтажні роботи по установці машини в меблі виробляються кваліфікованим фахівцем сервісного центру за додаткову плату (у вартість входить комплект монтажних частин).

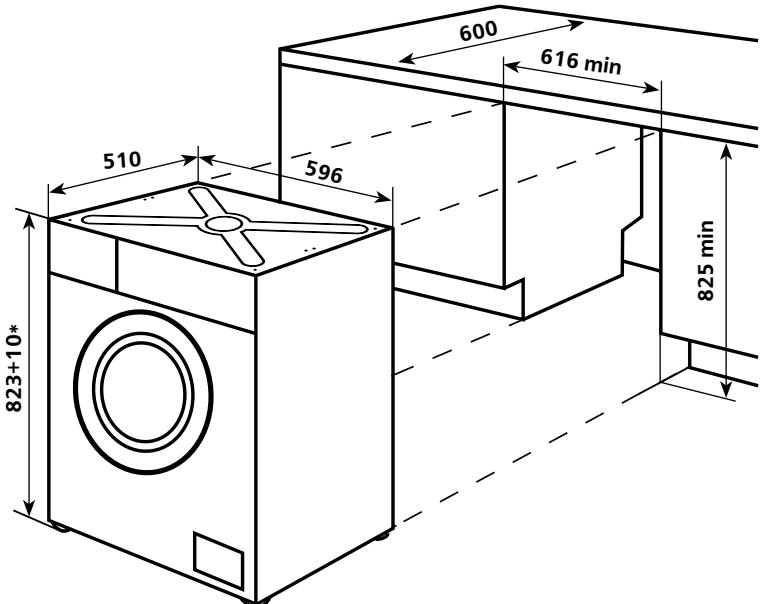
**3.3** Рекомендований варіант меблів для вбудовування машин під стільницю вказано на рисунку 4 (розміри дані в міліметрах). У меблів повинні бути передбачені ніші для укладання шлангів щоб уникнути їх перегинів і защемлення.

Перед вбудовуванням машини слід провести ретельне вирівнювання поверхонь меблевої ніші за допомогою рівня: кути між поверхнями меблевої ніші повинні складати 90°.

**3.4** При установці машини слід забезпечити зазори:

- не менше 10 мм між бічними стінками машини і ніші,
- не менше 90 мм між задньою стінкою машини і стіною приміщення (ніші).

**УВАГА! При засовуванні машини в меблі не защемить шланги і шнур живлення.**



\* Висота машини зі встановленими монтажними частинами, яка змінюється в межах допуску в залежності від встановленої висоти опор.

Рисунок 4 – Схема вбудовування машини

## 4 ТЕХНІЧНИЙ ЛИСТ (МІКРОФІША) I КОМПЛЕКТАЦІЯ

**4.1** Найменування технічних характеристик і комплектуючих виробу указані в таблицях 2 і 3 відповідно.

**Таблиця 2 – Технічний лист (мікрофіша)**

НАЙМЕНУВАННЯ	Значення
Товарний знак	
Модель	
Номінальна завантаження, kg	
Клас енергетичної ефективності <sup>1)</sup>	
Річне споживання електроенергії, kW•h/a, не більше <sup>2)</sup>	
Середнє значення споживання електроенергії для стандартної програми прання близьких з бавовни, kW•h, не більше <sup>3)</sup>	60 °C (повне завантаження) 60 °C (1/2 завантаження) 40 °C (1/2 завантаження)
Споживана потужність, W, не більше <sup>3)</sup>	у режимі «Вимкнено» у режимі «Залишено включеним»
Річні витрати води, L/a, не більше <sup>4)</sup>	
Клас ефективності віджимання <sup>1), 5)</sup>	
Максимальна частота обертання барабана при віджимі, грт	
Середнє значення вмісту залишкової вологи, %, не більше <sup>3)</sup>	
Програми «Інтенсивне 60 °C» і «Бавовна 40 °C» призначенні для прання близьких з бавовни середнього ступеня забруднення і є найбільш ефективними програмами щодо комбінованого енергоспоживання та витрат води.	
Середній час виконання стандартної програми прання близьких з бавовни, min <sup>3)</sup>	60 °C (повне завантаження) 60 °C (1/2 завантаження) 40 °C (1/2 завантаження)
Корегований рівень звукової потужності, dB, не більше	при пранні при віджимі
Габаритні розміри, см <sup>3)</sup>	висота <sup>6)</sup> ширина глибина по корпусу глибина по панелі управління глибина по панелі управління з урахуванням кнопок і ручок глибина з відчиненими дверцятами
Маса нетто, kg, не більше	
Номінальна споживана потужність, W	
Вміст золота, g	
Вміст срібла, g	
Вміст платини, g	

Значення, що відповідають характеристикам, що вказані в гарантійній карті

**Таблиця 3 – Комплектуючі**

НАЙМЕНУВАННЯ	Кількість, шт.
Шланг наливний (в комплекті з фільтром і шайбою)	
Кронштейн	
Заглушка	
Ковпачок (з міткою MAX)	

Параметри, що відповідають найменуванням вказані в гарантійній карті

<sup>1)</sup> Класи енергетичної ефективності та ефективності віджимання визначені відповідно до СТБ 2457-2020.

<sup>2)</sup> Розраховано для 220 стандартних циклів прання програм «Інтенсивне 60 °C» і «Бавовна 40 °C» при повному і частковому навантаженні, режимі «Вимкнено» і «Залишено включеним». Фактичне споживання енергії залежить від інтенсивності і режимів роботи машини.

<sup>3)</sup> Вимір і розрахунок експлуатаційних параметрів проведений у відповідності з СТБ EN 60456-2013.

<sup>4)</sup> Розрахований для 220 стандартних робочих циклів прання програм «Інтенсивне 60 °C» і «Бавовна 40 °C» при повній і частковій навантаженні. Фактичний витрати води залежать від умов експлуатації.

<sup>5)</sup> Від G (найменша ефективність) до A (найбільша ефективність).

<sup>6)</sup> Змінюється в межах 1 см в залежності від встановленої висоти регульованих опор.

Примітка – Визначення значень параметрів проводиться в спеціально обладнаних лабораторіях за певними методиками.

## 1 КІР ЖУҒЫШ МАШИНАНЫҢ ПАЙДАЛАНУ НҰСҚАУЛЫГЫ

### 1.1 БАСҚАРУ ҚҰРАЛДАРЫ

1.1.1 Кір жуғыш машинаның басқару құралдары 1 суреттінде көрсетілген. Жуу бағдарламасын таңдау тұтқашасы (ары – тұтқаша) және машинаны басқару түймешіктері 2, 3 суреттерде көрсетілген.

1.1.2 **Тұтқаша** машинаны қосып, өшіру және жуу бағдарламасын таңдау үшін қолданылады. (2) Тұтқашаның айналасына бағдарламалардың аты және О таңбасы белгіленген. Тұтқаша екі жаққа да (сағат тілінің бағытына сәйкес және көрсінше) бұралады, және таңдалған бағдарламаға сәйкес дәл қойылады. Тұтқашаны О таңбасына қойған жағдайда кір жуғыш машина өшіріледі.

1.1.3 **Қосымша функцияны таңдайтын** батырмалар қосымша қызметті таңдау үшін қолданылады (қара. 1.2).

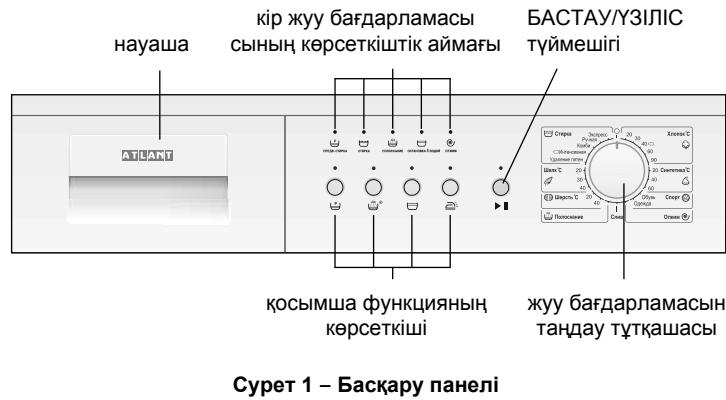
Әр батырма сәйкес атымен және таңбалармен белгіленген. Олар 3 суретте көрсетілгендей басқарма панелінде орналасқан. Қосымша функция таңдалған жағдайда оған сәйкес батырманы басуызы керек.

1.1.4 Таңдалған жуу бағдарламасы бойынша жұмысты бастау үшін (БАСТАУ/ҮЗІЛІС түймешігі) ► || батырманы басу керек. Батырманы басқан кезде көрсеткіш жанады да, дыбыстық сигнал естіледі. Есіктің бұғаты қосылып, кір жуу басталады.

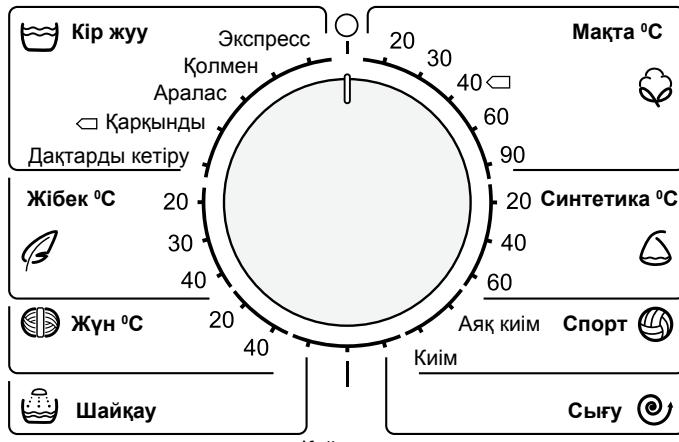
### 1.2 КІР ЖУҒЫШ МАШИНАНЫҢ ҚОСЫМША ФУНКЦИЯЛАРЫ

1.2.1 **Алдын – ала жуу** катты кірленген мақта – матадан жасалған көзделмелер үшін қарастырылған. Аталмыш функцияны таңдалған жағдайда бұйым тағы бір 30° температурасындағы суда жуылады. Бұл негізгі жуумен бірге кірді сапалы түрде жоюға себепші болады.

1.2.2 **Қосымша шаю** балалар киімін, жуғыш ұнтақ, заттарға аллергиясы бар жандардың киімдерін жууға немесе



Сурет 1 – Басқару панелі



Сурет 2 – Жуу бағдарламасын таңдау тұтқашасы

жуғыш заттары әлсін шайылатын өте жұмсақ суда жуу үшін қолданылады. Атальып өткен функция таңдалған уақытта жуу бағдарламасына тағы да бір шаю операциясы жүктеледі.

1.2.3 **Суы бар бакты тоқтату** жуқа маталарда илену болмау үшін қолданылады. Бұл функция таңдалған жағдайда соңғы сыйғу мен тегу циклі алынып тасталынады. Жуу аяқталған соң, кір су міндettі түрде тегілуі тиіс: таңдау тұтқашасын жіктеуге О орналастырыңыз, «тегу» бағдарламасын таңданыз.

1.2.4 **Женіл түрде жуу** және төгу жуу барысында маталардың иленуін азайту және алдағы жууды женілдеттіру үшін қолданылады. Бұл функцияны қолдану кірді жуудан кейінгі «тегу» кезінде қыртыстың аз болуын қамтамасыз етеді.

### 1.3 КІР ЖУҒЫШ МАШИНАНЫ ҚОСУ ЖӘНЕ БАҒДАРЛАМАНЫ ТАНДАУ

1.3.1 Жуу бағдарламаларын таңдау тұтқашасын ақырын бұрау арқылы жүргізіледі – дисплейде екінші кестеге сәйкес берілген бағдарлама бойынша көрсетіледі және негізгі параметріне сәйкестендіріледі (жуу температурасының жоғарғы көрсеткіші және сыйғу кезінде барабанның айналу жиелігі, кір жуу ұзақтығы кезінде судың, электр қуатының шығыны).

1.3.2 Кір жуғыш машинаны қосу үшін, 2 суретке сәйкес, тұтқашаны керекті жуу бағдарламасының жіктеуіне қою керек алдын-ала таңдалған бағдарламаның жуу операциясы көрсеткіште жанады.

Бағдарламаны таңдау кір жууга дейін іске асады. Тұтқашаны кір жуғыш машинаның жұмыс барысында (машинаны өшірмей) керекті жуу бағдарламасының жіктеуіне өзгерту, алдында қойылған бағдарламаны алып тастамайды, өзертепейді.

1.3.3 Қосымша функцияны таңдау үшін, батырманы тауып басыңыз. 1.4.

### 1.4 ҚОСЫМША ФУНКЦИЯНЫ ТАНДАУ

1.4.1 Қосымша функцияны таңдау үшін, батырманы тауып басыңыз. 3 суретке сәйкес көрсеткіш жанады. Батырманы қайталап басқан кезде, көрсеткіш сөніп, функция жұмысы тоқтатылады.

Қосымша функцияны таңдау тек жууга дейін жүзеге асуы тиіс. Кір жуғыш машинаның жұмыс барысында батырмалар басылып кеткен жағдайда, дыбыстық үш сигнал естіледі: бұл қосымша функцияның қосылмайтындығын білдіреді.

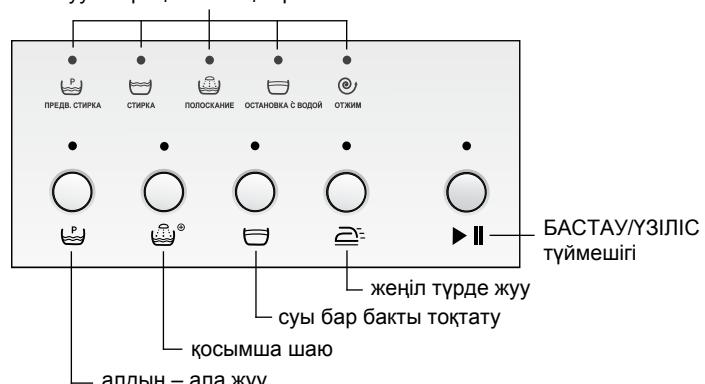
**ЕСКЕРТУ!** Тұтқашаны ақырын бұрап, керек қосымша функция индикаторын таңдап, тұтқашаны басса – таңдалған функция шығады.

Қосымша функция тек кір жууын басында іске асады. Жұмыс барысында батырма басылған жағдайда ол жасайды.

### 1.5 ДЫБЫСТЫҚ СИГНАЛ БЕРУ ҚОСУ-АЖЫРАТУ

1.5.1 Дыбысты сигналдардың қосу машина жұмыстары бір уақытта басумен және түймешігі шегелердің ұстап қалуымен жүзеге асады және ішінде үшеудің секундылардың.

жуу операциясының көрсеткіші



Сурет 3

Түймешігі шегелердің қайта басуы жаңында дыбысты сигнал беру қосылады  және .

## 1.6 БАГДАРЛАМАНЫ ТАНДАУ ЖӘНЕ КІР ЖУУДЫ БАСТАУ

**1.6.1** Кір жууды машинамен бастау үшін алдымен таңдалған бағдарлама арқылы батырманы ► II басу керек, батырмадағы индикатор жанады, дыбыс сигналы естіледі, есікті бұғаттау құрылғысы іске қосылады да, жуу басталады. Орындалатын басқару панельдеріне индикатор жанады кір жуу операциясы дәл қазір.

**1.6.2** Арнайы құрал іш киім подкраймаливаниясына арналған кір жуудан кейін суда ерітүге ереді, кепілдемелерге сәйкес оның есеп-қисаптан өзірлеушінің, не су он бес литры құйылған шамалau машинаға болады.

Итеріп шығару өзінді науаша және 2 құрал айырылуға құю, содан соң науаша жабу.

Түймешігі орнату бағдарламага «Шаю», қажеттілік жаңында тегу жылдамдығы таңдау, бағдарламаны қосу, бүркеншектегі шегені басып ► II.

## 1.7 МАШИНАНЫҢ ЖҰМЫСЫНЫҢ УЗІЛІСІ

**1.7.1** Бағдарламаны жоюсыз машина жұмысын тоқтату қажет болған жағдайда, ► II басылып тұрған кнопкани 2 с бойы ұстап тұру қажет – дыбыс сигналы беріледі, ► II кнопкасының индикаторы жыптылықтайды, жуу тоқтатылады.

Жууды жалғастыру үшін ► II кнопкасын басу керек. Машина бағдарламаны орындауды жуудың тоқтатылған операциясының басынан жалғастырады, уақыт жуу аяқталғанша артуы мүмкін.

«Жұн», «Қолмен Жуу», «Жібек», «Комби-жуу» бағдарламаларында машина жұмысын тоқтату мүмкін емес.

**НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!** Машина багында су болған жағдайда немесе су 60 °C температурада есік ашылмайды.

## 1.8 БАҒДАРЛАМАНЫ БОЛДЫРМАУ (ТОҚТАТУ)

**1.8.1** Іске асып жатқан бағдарламаны тоқтату үшін тұтқашаны О батырмасын басыңыз. Кіржүғыш машина жұмысын тоқтатады, бағдарлама болдырылмайды. Қажет болғанда керекті бағдарламаны таңдаңыз.

**ЕСКЕРТУ!** Егер кіржүғыш машинаның есігінде су барышылықты болса есігін ашпаңыз!

## 1.9 КІР ЖУУШ МАШИНАНЫ ӨШІРУ

**1.9.1** Жуудың соңғы операциясын аяқтаган соң шамамен 2 инуттан кейін есіктің блокадалау құрылғысы сөніп, дыбыстық сигнал дыбысы беріледі. ► II батырмасының индикаторы сөніп және жуу операциясы индикаторы жанады.

Егер де машина электр желісінен ажыратылмаған болса, онда дыбыстық сигнал бір минут интервалымен тағы бес рет дыбыс береді.

**1.9.2** Кір жуу аяқталған соң, кіржүғыш машинаны өшіруге тиіс. Тұтқашаны О таңбасына қойып, баудың ашасын электр ток көзінен ажыратып және су құбырь кранның жабыңыз.

## 2 КІР ЖУУ БАҒДАРЛАМАЛАРЫ

**2.1** Машинада 1 кесте бойынша кір жуудың негізгі (Мақта, Қарқынды кір жуу, Синтетика, Жібек, Жұн) және арнайы (Экспресс кір жуу, Қолмен кір жуу, Арапас кір жуу, Дақтарды кетіру, Спортық аяқ киім, Спортық киім, Шайқау, Құйылыш, Сығу).

60 °C «Қарқынды кір жуу» бағдарламасында 90 °C «Мақта» үкісас бағдарламасының кірді кетірудің жогары тиімділігі бар. +70 °C – +90 °C аралығындағы «Мақта» бағдарламасының орнына 60 °C «Қарқынды кір жуу» бағдарламасын қолдану электрқуатының шығының айтарлықтай үнемдеуге мүмкіндік беріп, машина бөлшектерінде таттық пайда болуын төмендетеді.

Кесте 1 – Кір жуу бағдарламалары

Бағдарламаның атасы	Кір жуудың температурасы, °C	Қосымша функцияларды пайдалану мүмкіндігі	Жайманың бөліктерін пайдалану мүмкіндігі	Ең жоғары жүктеу, кг	Кір жуудың ұзақтығы <sup>1)</sup> , мин	Матаның, бұйымның түрі	Бұйымның кірленуі
Мақта <sup>2)</sup>	20	  	1	2	6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	70	Бояуы берік болмаган жұка мақта-мата, зығыр
	30					80	
	40 □					135	Түрлі-түсті мақта-мата, зығыр
	60					110	Берік боялған мақта-мата, зығыр
	90					150	Ақ, берік боялған, мақта-мата, зығыр. Қайнатуды талап ететін бұйымдар
Синтетика	20	  	–	2	2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	70	Жұқа синтетикалық
	40					80	Түрлі-түсті жұқа синтетикалық
	60					100	Берік боялған синтетикалық, арапас
Спортық аяқ киім	30	 	–	2	2 пары	45	Мақта-мата, арапас
Спортық киім	30					75	Мақта-мата, синтетикалық, арапас
Экспресс – кір жуу	30		–	2	–	2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	Балғындауды талап ететін матаның барлық түрі (жұннен басқа)
Қолмен кір жуу	30	 	–	2	1,0 <sup>3)</sup> 1,5 <sup>4)</sup>	60	Қолмен жууды талап ететін бұйымдар
Арапас кір жуу	40	 	–	2	2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	65	Жұқа мақта-мата, синтетикалық, арапас (матада түрі бойынша бөлүсіз жууға болады). Алғашқы қолдану алдындағы бұйымдар
□ Қарқынды кір жуу <sup>2)</sup>	60	 	–	2	6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	170	Мақта-қағаз, зығыр
Дақтарды кетіру	40	 	1	2	6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	90	Мақта-қағаз, синтетикалық

Бағдарламаның атасы	Кір жуудың температурасы, °C	Қосымша функцияларды пайдалану мүмкіндігі	Жайманың бөліктерін пайдалану мүмкіндігі	Ең жоғары жүктеу, кг	Кір жуудың ұзақтығы <sup>1)</sup> , мин	Матаның, бұйымның түрі	Бұйымның кірленуі	
Жібек	20		-	2	2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	45 50 60	Жұқа маталардан тілген бұйымдар (жібек, синтетика, аралас), гардиндер	Женіл Орташа, женіл
	30							
	40							
Жұн	20	-	-	2	1,0 <sup>3)</sup> 1,5 <sup>4)</sup>	45 50	Машинамен жууға жарамды жүннен, жартылай жүннен жасалған бұйымдар (кашемир, мохер және т.б.),	Орташа, женіл
	40	-						
Шайқау	-		-	-	6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	25	Матаның барлық түрі	-
Сығу	-	-	-	-	6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	10		-
Құйылыс	-	-	-	-		3		-

<sup>1)</sup> Бұл магына зертханалық жағдайларда белгіленген, судың температурасы мен су құбырлары желісіндегі қысымға, жүктелетін кірдің салмағына, бұйымдар матасының түріне, электр желісіндегі кернеудің өзгерістеріне және т.б. байланысты машина жұмысының барысында өзгеріп тұруы (үлекін немесе азакы) мүмкін.

<sup>2)</sup> 60 °C кезіндегі «Қарқынды кір жуу» және 40 °C кезіндегі «Мақта» бағдарламалары СТБ ЕН 60456-2013 сәйкес машинаның пайдалану сипаттамаларын анықтауға арналған мақта матадан жасалған бұйымдарды жуудың стандартты бағдарламалары болып табылады. Аталған бағдарламалар орташа дәрежеде кірлеген мақта матада күйдөрін жууға арналған және электр куатын тұтыну мен су шығыны тұрғысынан алғанда аса тиімді бағдарламалар болып табылады. Жуу кезіндегі судың нақты температурасы аталған бағдарламалар үшін мәлімделгеннен ерекшеленуі де мүмкін.

<sup>3)</sup> СМА 60Y88-XX, СМА 60Y108-XX, СМА 60Y128-XX үлгілері үшін.

<sup>4)</sup> СМА 70C88-XX, СМА 70C108-XX, СМА 70C128-XX, СМА 70C148-XX үлгілері үшін.

### 3 КӨЛІКТІ ЖИҢАЗГА ОРНАТУ (ҮСТЕЛДІҢ ҮСТИҢГІ ТАҚТАЙНЫҢ АСТЫНДА)

**3.1** Жиңазға орнату (үстелдің үстіңгі тақтайның атсызыда)  
СМА 70C108-XX, СМА 70C128-XX, СМА 70C148-XX көліктері үшін қарастырылған.

**3.2** Көлікті жиңазға орнату бойынша монтаждық жұмыстарды қосымша төлем үшін сервистік орталықтың білікті маманы жүргізеді (бағаға монтажды бөліктердің кешені кіреді).

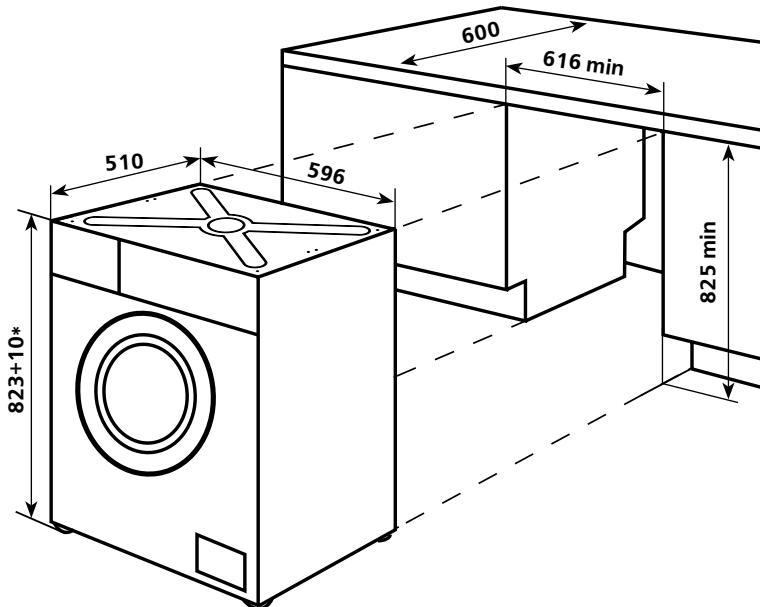
**3.3** Үстелдің үстіңгі тақтайның астында көлікті орнаталасыту үшін жиңаздың ұсынылатын нұсқасы 4-суреттегі көрсетілген (мәлшерлі миллиметрлерде берілген). Жиңазда майысып қалу мен қысылып қалуының алдын-алу үшін құбыршектерді орнатуға арналған құыстары қарастырылған болуы керек.

Көлікті орнатудан бұрын дәнгейдің көмегімен жиңаздың құыстарың жазықтықтарын мұқият тегістетуді жүргізген жән: жиңаздың құыстарың жазықтықтарының арасындағы бұрыштар 90° қурауы тиіс.

**3.4** Көлікті орнату кезінде келесі саңылауларды қамтамасыз ету қажет:

- көлік пен құыстарың бүйірлік қабырғалары арасында кем дегенде 10 мм;
- көліктің артқы қабырғасы мен бөлме (құыс) қабырғасы арасында кем дегенде 90 мм.

**НАЗАР АУДАРЫНЫЗ! Көлікті жиңазға итеру кезінде құбыршектерді және қоректену сымын қыстырып қалмаңыз.**



\* Тіреуіштердің орнатылған биіктігіне байланысты руқсат етілген шектерде өзгеріп отыратын орнатылған монтажды бөліктері бар көліктің биіктігі.

**Сурет 4 – Көлікті орнату сұлбасы**

## 4 ТЕХНИКАЛЫҚ ПАРАҚ (МИКРОФИША) ЖӘНЕ ЖИЫНТЫҚТАУШЫЛАРЫ

**4.1** Техникалық мінездемелердің атаулары және жинақтайдын бүйімдары 2 және 3 суреттерінде көрсетілген.

### Кесте 2 – Техникалық парақ

Атауы	Мәні
Тауар белгісі	
Модель	
Номиналды жұқтеу, кг	
Энергетикалық тиімділік дәрежесі <sup>1)</sup>	
Электр қуатын жылдық тұтыну, кВт·ч/год, ең көбі <sup>2)</sup>	
Мақтадан жасалған киім-кешекті жуудың стандартты бағдарламасына арналған электр қуатын тұтынудың орташа мәні, кВт·сағ, ең көбі <sup>3)</sup>	60 °C (толық жұқтеу) 60 °C (1/2 жұқтеу) 40 °C (1/2 жұқтеу)
Тұтынатын қуаттың, Вт, ең көбі <sup>3)</sup>	режимінде «Сөндірілген» режимінде «Қосылған қүйде қалған»
Судың жылдық шығыны, л/жыл, ең көбі <sup>4)</sup>	
Сығу тиімділік дәрежесі <sup>1), 5)</sup>	
Сығу кезінде барабан айналымының ең үлкен жүйлігі, айн/мин	
Қалдық ылғал құрамының орташа мәні, %, ең көбі <sup>3)</sup>	
«Қарқынды кір жуу 60 °C» және «Мақта 40 °C» бағдарламалары орташа кірлену деңгейіндегі киім-кешекті жууға арналған және біріктірілген энергия тұтыну мен су шығынына қатысты ең тиімді бағдарламалар болып есептеледі.	
Мақтадан жасалған киім-кешекті жуудың стандартты бағдарламаны орындаудың орташа уақыты, мин <sup>3)</sup>	60 °C (толық жұқтеу) 60 °C (1/2 жұқтеу) 40 °C (1/2 жұқтеу)
Дыбыстық қуаттың түзетілген деңгейі, дБ, ең көбі	жуу кезінде сығу кезінде
Габариттік көлемдері, см <sup>3)</sup>	біектік <sup>6)</sup> ең корпус бойынша терендігі басқару бойынша панельдің терендігі басқару тақтасының түймелері мен тұтқалары бар терендігі ашық есік тұсының терендігі
Таза салмағы, кг, ең көбі	
Номиналды тұтынатын қуаты, Вт	
Алтынның құрамы, г	
Күміс құрамы, г	

Сипаттамаларға сәйкес келетін мәндер көлпідік картасында көрсетілген

**4.2** Бұйым кестесі орыс тіліндегі техникалық мінездемесінде көрсетілген. Бұйым табличкасын мінездемелердің мағыналармен салыстыру қажет (сурет 5).

### Кесте 3 – Жинақтайдындар

Атауы	Мәлшер
Құю шлангі (сүзгі мен тығырықпен жинақта)	
Кронштейн	
Тығын	
Қалпақша (MAX белгісімен)	Параметрлер, кепілдемелік картада көрсетілген атыларға лайықтылар

ATLANT	Энергетикалық нәтижелілік сыйныбы Номинал күштенулердің диапозоны:  Номинал тұтынылушы қуаттылық: Жұктің максимум салмағы: Құйылатын судың қысымы: Өндіруші: Беларусь Республикасы "АТЛАНТ" ЖАҚ, Победителей даң., 61, Минск қ.
--------	---

### Сурет 5 – Кесте

- <sup>1)</sup> Энергетикалық тиімділік және сығу тиімділігі дәрежесі СТБ 2457-2020 сәйкес анықталған.
- <sup>2)</sup> «Сөндірілген» және «Қосылған қүйде қалған» режимдерінің толық және жартылай жұқтеу кезінде «Қарқынды кір жуу 60 °C», «Мақта 40 °C» бағдарламаларының 220 стандартты жуу циклдеріне есептелген. Энергияны нақты тұтыну жұмыстың қарқыны мен режимдеріне байланысты.
- <sup>3)</sup> Пайдалану параметрлерін өлшеу мен есептеу СТБ EN 60456-2013 сәйкес жүзеге асырылған.
- <sup>4)</sup> Толық және жартылай жұқтеу кезінде «Қарқынды кір жуу 60 °C», «Мақта 40 °C» бағдарламаларының 220 стандартты жуу циклдеріне есептелген. Суды нақты жұмысай пайдалану талаптарына байланысты.
- <sup>5)</sup> G-ден бастап (ең аз тиімділік) A-ға дейін (ең үлкен тиімділік).
- <sup>6)</sup> Реттелетін тіреуіштің орнатылған 1 см байланысты рұқсат ету шегінде өзгереді.
- Ескерту – Параметрлердің мәндерін анықтау белгілі бір әдістемелер бойынша арнайы жабдықталған зертханаларда жүзеге асырылады.

## 1 MASHININ ISININ TESVIRI

### 1.1 IDARETEMƏ ORQANLARI

1.1.1 Maşını idarəetmə orqanları şəkil 1-də göstərilib.

Programı seçmə dəstəyi (bundan sonra – dəstək) və idarəetmə düymələrinin adları şəkil 2 və 3-də göstərilib.

1.1.2 **Dəstək** maşının yandırılmasına söndürülməsinə və şəkil 2-yə uyğun olaraq yuma programının seçilməsinə xidmet edir. Dəstəyin etrafında proqramların adları və simvolu göstərilib. Dəstək hər iki istiqamətdə çevirilir (saat eqrəbi və onun eksi istiqamətində) və seçilmiş programın müvafiq bölgəsi üzərinə qoyulur. Dəstək simvolu üzərinə qoyulduğda maşın sönür.

#### 1.1.3 Əlavə funksiyaların seçilməsi düymələri (bax 1.2)

Hər bir düymə indikatora malikdir və şəkil 3-ə uyğun olaraq idarəetmə panelində simvollarla işaretlənib. Əlavə funksiyaların seçilməsi zaman müvafiq düyməni basmaq lazımdır.

**1.1.4 ► || düyməsi** (start/pauza) maşının seçilmiş program üzrə işə başlaması (start), eləcə də yuma programını ləğv etmədən maşının işinə fasilə vermək üçün nəzərdə tutulub. Düymə yandırma indikatoruna malikdir.

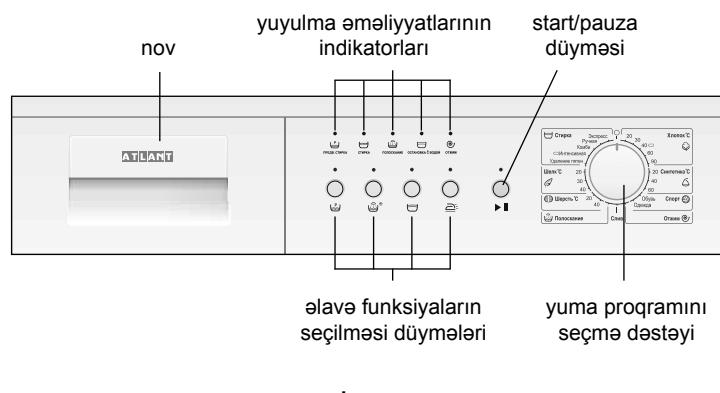
### 1.2 ƏLAVƏ FUNKSIYALAR

1.2.1 **İllkin yuma** çox çirkənmiş pambıq parçadan olan məməlatlar üçün nəzərdə tutulub.

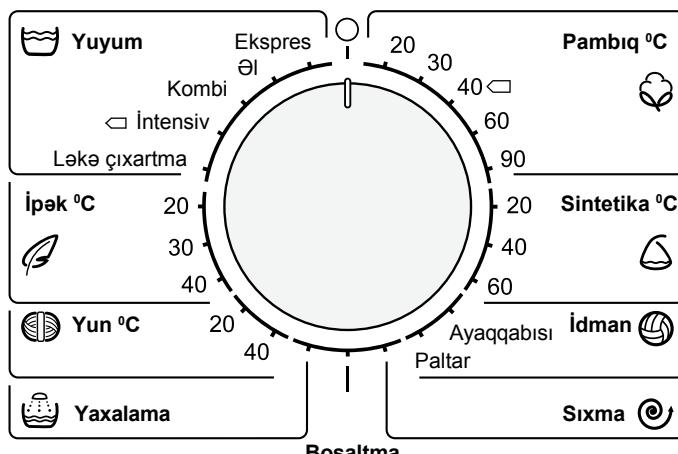
Bu funksiyanın seçilməsi zaman məməlatlar əlavə olaraq yuyucu vasitə ilə 30 °C temperaturda yuyulur ki, bu da əsas yuma zamanı çirkin keyfiyyəti təmizlənməsini təmin edir.

1.2.2 **Əlavə yaxalama** uşaq paltarları, yuyucu vasitələrə allergiyası olan insanların eşyaları və ya yuyucu vasitənin kifayət qədər yaxalanmadığı çox yumşaq suda yumaq üçün nəzərdə tutulub.

Bu funksiyanın seçilməsi zaman yuma programına daha bir yaxalama əlavə edilir.



Şəkil 1 – İdarəetmə paneli



Şəkil 2 – Yuma programını seçmə dəstəyi

1.2.3 **Çəndə su ilə dayandırılma** – parçaların əzilməsini azaltmaq üçün nazik parçalardan hazırlanmış məməlatların yuyulması üçün istifadə olunur.

Bu funksiyanın seçilməsi zaman boşaltma və yekun sıxma silsiləsi istisna olunur. Yuma prosesi başa çatıqdən sonra suyu boşaltmaq zəruridir: dəstək simvolu üzərinə qoyulmalıdır, «Boşaltma» programı seçilməli və işə salınmalıdır.

1.2.4 **Yüngül ütüləmə** – yuma və sıxma prosesinde parçaların əzilməsinin azaldılması, sonradan ütüləmənin asanlaşdırılması üçün nəzərdə tutulub. Funksiyadan istifadə qoruyucu yuma rejimini və yumanan sonra minimal miqdarda qatla ehtiyatlı sıxmanı təmin edir.

### 1.3 MASHININ YANDIRILMASI VƏ PROQRAMIN SEÇİLMƏSİ

1.3.1 Cədvəl 1-ə uyğun olaraq programın seçilməsi zamanı istehsalçının təyin etdiyi əsas yuma parametrləri avtomatik olaraq verilir (sıxma zamanı barabanın fırlanma tezliyi, yuyulma temperaturu, onun müddəti və s.).

1.3.2 Maşını yandırmaq üçün dəstəyi şəkil 2-yə uyğun olaraq lazımi yuma programı bölgüsü üzərinə qoymaq lazımdır – seçilmiş programın yuma əməliyyatlarının indikatorları yanacaq. Düyməni tekrar basıldıqda işq indikatoru sönür, funksiya ləğv olunur.

Program yalnız yuma prosesi başlamazdan əvvəl seçilir. Maşın işleyən zaman (maşın söndürülmədən) dəstəyin yeni program bölgüsü üzərinə qoymulması daha əvvəl seçilmiş programı dəyişməye imkan vermir.

1.3.3 Program seçildikdən sonra 1.4-ə uyğun olaraq əlavə funksiyaları seçmək mümkündür.

### 1.4 ƏLAVƏ FUNKSIYANIN SEÇİLMƏSİ

1.4.1 Əlavə funksiyani seçmək üçün ona uyğun olan düyməni basmaq lazımdır – şəkil 3-ə uyğun olaraq indikator yanacaq. Düyməni tekrar basıldıqda işq indikatoru sönür, funksiya ləğv olunur.

Əlavə funksiyaların seçilməsi yalnız yuma prosesi başlamazdan əvvəl mümkündür. Maşın işleyən zaman düymələr basıldıqda üçqat səslə siqnal eşidilir - əlavə funksiya işə düşmür.

**DİQQƏT!** Əgər seçilmiş funksiya seçilmiş programla uyğun deyilsə, indikator yanmır və funksiya işə düşmür (üçqat səslə siqnal eşidilir).

### 1.5 SƏS SİGNALİZASIYASININ SÖNDÜRÜLMƏSİ

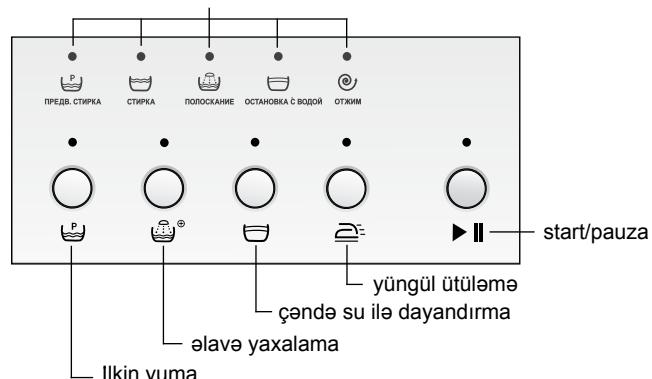
1.5.1 Maşının işinən səs siqnallarının söndürülməsi və düymələrinin 3 saniyə ərzində eyni vaxtda basılması və saxlanılması ilə həyata keçirilir.

Səs siqnalizasiyası və düymələri tekrar basıldıqda işə düşür.

### 1.6 PROQRAMIN İŞƏ SALINMASI VƏ YUMANIN BAŞLANMASI

1.6.1 Programın işə düşməsi və maşının işə başlaması ► || düyməsini basmaq lazımdır – düyməni indikatoru yanacaq, səslə siqnal eşidiləcək, qapının blokirovka qurğusu işə düşəcək və yuma prosesi başlayacaq. İdarəetmə panelində həmin an yerinə yetirilən yuma əməliyyatı indikatoru yanacaq.

yuma əməliyyatları indikatorları



Şəkil 3 – Display və idarəetmə düymələri

**1.6.2** Yumadan sonra paltarların kraxmallanması üçün maşına 15 l yaxın su tökülcəyini nəzərə alaraq kraxmallama üçün xüsusi vasitəni istehsalçının tövsiyelerinə əsasən suda həll etmək lazımdır. Lotoku özünüze təref çəkib, kraxmallama üçün vasitəni bölmə 2-yə töküb daha sonra lotoku bağlamaq lazımdır. Dəstəni "Durulama" – («Полоскание») programına qurub, ehtiyac olduqda sıxma sürətini seçib, ► II düyməsinə basıb programı işe salmaq lazımdır.

**DİQQƏT!** Kraxmallanacaq paltarlara kondisioner vurulmamalıdır.

### 1.7 MAŞININ İŞİNDE FASİLƏ

**1.7.1** Lazım geldikdə, verilmiş programı ləğv etmədən yuyucu maşının işini dayandırmaq üçün ► II düyməsini 2 san ərzində basıb saxlamaq lazımdır – bu zaman səs siqnalı eşidiləcək, ► II düyməsinin indikatoru yanılı-söñecək və yuma dayanacaq.

Yumanı davam etdirmək üçün ► II düyməsini basmaq lazımdır. Yuyucu maşın programın icrasını dayandırılmış yuma əməliyyatının başlanğıcından etibarən davam etdirəcək. Yuma müddəti arta bilər.

«İpek», «Yun», «Əl ilə yuma», «Kombi-yuma» programlarında yuyucu maşının işini dayandırmaq mümkün deyil.

**DİQQƏT!** Yuyucu maşının çənində su olduğunu və ya suyun temperaturu 60 °C-dən yüksək olduğunu qapı açılmır.

### 1.8 PROQRAMIN LƏĞV EDİLMƏSİ

**1.8.1** Yerinə yetirilən programı ləğv etmək üçün dəstəyi O simvolunun üzərinə qoymaq lazımdır – maşın söñür. Lazım geldikdə başqa yuma programı seçilməlidir.

**DİQQƏT!** Əgər barabanda suyun səviyyəsi vizual olaraq qapının şüşəsindən müəyyən edilirsə, maşının qapısını açmayıñ.

### 1.9 MAŞININ SÖNDÜRÜLMƏSİ

**1.9.1** Sonuncu yuma əməliyyatı başa çatdıqdan sonra təxminən 2 dəqiqədən sonra qapının blokirovka qurğusu söñür – uçqat səslə siqnal eşidilir, ► II düyməsinin göstəricisi söñür və yuyum əməliyyatı göstəriciləri yanır.

Əger maşın elektrik şəbəkəsində ayrılmayıbsa, bu zaman uçqat səslə siqnal 1 dəqiqəlik intervalla daha beş dəfə eşidiləcək.

**1.9.2** Yuyulma başa çatdıqdan sonra dəstəyi O simvolunun üzərinə qoysaq maşını söndürmək, çəngeli rozetkədən çıxarmaq və su kranını bağlamaq lazımdır.

## 2 YUMA PROQRAMLARI

**2.1** Maşında cədvəl 1 uyğun olaraq əsas (Pambıq, İntensiv yuum, Sintetika, İpek, Yun) proqramları və xüsusi (Ekspres yuum, Əl yuumu, Kombi yuum, Ləkə çıxartma, İdman ayaqqabıları, İdman paltarı, Yaxalama, Boşaltma, Sixma) yuyum proqramları nəzərdə tutulmuşdur.

60 °C istilikli «İntensiv yuum» programı 90 °C istilikdəki «Pambıq» programı qədər yüksək yuyum effektivliyinə malikdir. 60 °C istiliklə «İntensiv yuum» programının, 70 °C dən 90 °C yə qədər istilikdəki «Pambıq» programı əvəzinə işlədilmesi elektrik enerjisi məsrəfini xeyli azaltmağa və əlavə olaraq maşının hissələrində ərp əmələ gəlməsini azaltmağa inkan verir.

Cədvəl 1

Programın adı	Yuma temperaturu, °C	Əlavə funksiyaların istifadə edilməsi imkanı	Sürgünün böülümlərinin istifadə edilməsi imkanı	Maksimal çəmaşir yüklenməsi, kq	Yuyum müddəti <sup>1)</sup> , dəq.	Parça və malin növü	Kirlilik dərəcəsi		
Pambıq <sup>2)</sup>	20		1      2	6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	70	Rəngi zəif tutmuş, nazik parçalardan olan pambıq, kətan mallar	Orta, az		
	30				80				
	40 □				135	Rəngili pambıq, kətan mallar			
	60				110	Rəngi yaxşı tutmuş, pambıq, kətan, çəmaşir	Çox, orta		
	90				150	Beyaz, rəngi yaxşı tutmuş, pambıq, kətan, Qaynadılması lazım olan çəmaşir	Çox, orta		
Sintetika	20		-      2	2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	70	Nazik sintetika	Az		
	40				80	Rəngli nazik sintetika	Orta, az		
	60				100	Rəngi yaxşı tutmuş sintetika, qarışq			
İdman ayaqqabısı	30		-      2	2 cüt 2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	45	Pambıq, qarışq	Az		
İdman paltarı	30				75	Pambıq, sintetika, qarışq	Orta		
Ekspres yuum	30		-      2      -	2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	35	Bütün parça növləri (yundan başqa), təravət tələb edənlər	Az		
Əl yuumu	30		-      2	1,0 <sup>3)</sup> 1,5 <sup>4)</sup>	60	Əllə yuyulmaq tələb edən paltalar	Az		
Kombi yuum	40		-      2	2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	65	Nazik pambıq, sintetika, qarışq (parça nüvünə görə çeşidləmədən yumaq mümkün olanlar). İlk istifadədən önce yuyulan mallar	Orta		
□ İntensiv yuum <sup>2)</sup>	60		-      2	6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	170	Pambıq, kətan	Çox		
Ləkə çıxartma	40		1      2	6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	90	Pambıq, sintetika	Az		

Programın adı	Yuma temperatuру, °C	Əlavə funksiyaların istifadə edilməsi imkanı	Sürgünün bölmələrinin istifadə edilməsi imkanı	Maksimal çəmaşır yüklənməsi, kq	Yuyum müddəti <sup>1)</sup> , dəq.	Parça və malın növü	Kirlilik dərəcəsi
İpək	20		-	2	2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	45 50 60	Nazik parçalardan olan mallar (ipək, sintetika, qarışq), pərdələr
	30						Orta, az
	40						
Yun	20	-	-	2	1,0 <sup>3)</sup> 1,5 <sup>4)</sup>	45 50	Maşında yumaq mümkün olan yun, yarı yun mallar (kəşmir, tiftikli yun və s.)
	40	-					
Yaxalama	-		-	-	6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	25	Bütün parça novları
Sixma	-	-	-	-	6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	10	
Boşaltma	-	-	-	-		3	-

<sup>1)</sup> Qiymət laboratotiya şərtlərində təyin edilmiş və maşının işi zamanı şəbəkədəki suyun temperaturu və təzyiqindən, yüklənen çəmaşırın çəkisindən, parça növündən, elektrik şəbəkəsindəki gərginlikdən asılı olaraq, dəyişə (arta və ya azala) bilrə.

<sup>2)</sup> 60 °C altındakı «İntensiv yuyum» və 40 °C altındakı «Pambıq» proqramları, pambıq parçaların yuyulmasında maşının istismar xüsusiyyətlərini STB EN 60456-2013 əsasən təyin edilməsi üçün standart proqramlar sayılır. Bu proqramlar orta dərəcədə kirlənmiş pambıq parçaların yuyulması üçün nəzərdə tutulmuşdur və elektrik enerjisi ilə su sərfi nöqtəyi-nəzərindən ən effektiv proqramlar sayılır. Yuyum zamanı suyun gerçek hərarəti həmin proqramlar üçün ərz edilən qiymətlərdən fərqli ola bilrə.

<sup>3)</sup> CMA 60Y88-XX, CMA 60Y108-XX, CMA 60Y128-XX modelləri üçün.

<sup>4)</sup> CMA 70C88-XX, CMA 70C108-XX, CMA 70C128-XX, CMA 70C148-XX modelləri üçün.

### 3 QURĞUNUN MEBELDƏ (MASANIN ÜST TAXTASININ ALTINDA) QURAŞDIRILMASI

**3.1** CMA 70C108-XX, CMA 70C128-XX, CMA 70C148-XX qurğuları mebeldə (masanın üst taxtasının altında) quraşdırmaq mümkündür.

**3.2** Qurğunun mebeldə quraşdırılmasını servis mərkəzinin yüksək ixtisaslı mütəxəssisi əlavə ödənişə görə yerinə yetirir (bu qiymətə quraşdırma hissələr dəstinin qiyməti daxildir).

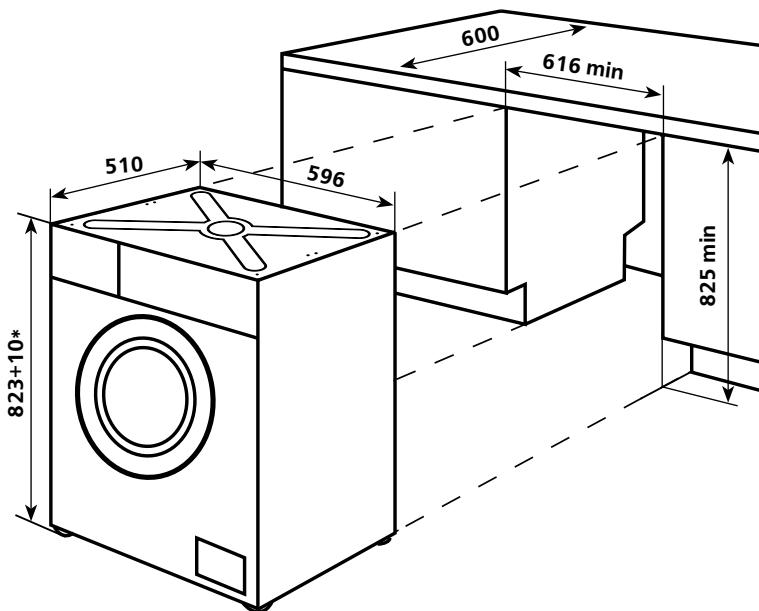
**3.3** Qurğunun masanın üst taxtasının altında quraşdırılması 4-cü şəkildə əks olunub (ölçülər millimetrdə verilib). Mebelin özündə şlanqların yerləşdirilməsi üçün, onların əyilməsinin, sıxlımasının qarşısını almaq üçün xüsusi taxçalar nəzərdə tutulmalıdır.

Qurğunu quraşdırımdan əvvəl səviyyə cihazının köməy ilə mebel taxcasının səthlərini diqqətlə düzləşdirmek lazımdır: mebel taxcasının səthləri arasında bucaq 90° olmalıdır.

**3.4** Qurğunu quraşdırın zaman aralıqları təmin etmək lazımdır:

- qurğu və taxcanın yan divarları arasında 10 mm-dən az olmayıaraq,
- qurğunun arxa divar və otağın (taxcanın) divarı arasında 90 mm-dən az olmayıaraq.

**DİQQƏT!** Qurğunu mebel taxçasına yeridən zaman şlanq və qidalanma naqilini sıxmayın.



\* Dayaqların quraşdırılmış hündürlüyündən asılı olaraq müşahidə çərçivəsində dəyişən quraşdırılmış hissələr ilə qurğunun hündürlüyü.

Şəkil 4 – Qurğunun quraşdırma sxemi

## 4 TEKNIKI SƏNƏDİ (MIKROFİŞİN) VƏ KOMPLEKTI

**4.1** Texniki xarakteristikaların və komplektləşdirici məmulatların adları müvafiq olaraq cədvəl 2 və 3-də göstərilib.

**4.2** Məmulatın cədvəlində rus dilində texniki xarakteristikalar göstərilib. Xarakteristikaların şəkil 5-də göstərilən adlarını məmulatın cədvəlindəki xarakteristikaların qiymətləri ilə tutuşdurmaq lazımdır.

Cədvəl 2 – Texniki sənəd

AD	Mənası					
Ticarət nişanı						
Modeli						
Aşağı yuku, kg						
Enerji səmərəliliyi sinfi <sup>1)</sup>						
İllik elektrik istehlakı, kVt•s/il, çox olmayıaraq <sup>2)</sup>						
Standart program üçün pambıq paltaların yuyulmasına sərf edilən elektrik istehlakinin ortala dəyəri, kVt•s, çox olmayıaraq <sup>3)</sup>	<table border="1"> <tr><td>60 °C (tam yüklemə)</td></tr> <tr><td>60 °C (1/2 yüklemə)</td></tr> <tr><td>40 °C (1/2 yüklemə)</td></tr> </table>	60 °C (tam yüklemə)	60 °C (1/2 yüklemə)	40 °C (1/2 yüklemə)		
60 °C (tam yüklemə)						
60 °C (1/2 yüklemə)						
40 °C (1/2 yüklemə)						
Güç istehlakinin, Vt, çox olmayıaraq <sup>3)</sup>	<table border="1"> <tr><td>rejimdə «Söndürülüb»</td></tr> <tr><td>rejimdə «Söndürülməyib»</td></tr> </table>	rejimdə «Söndürülüb»	rejimdə «Söndürülməyib»			
rejimdə «Söndürülüb»						
rejimdə «Söndürülməyib»						
İllik su istehlakı, l/il, çox olmayıaraq <sup>4)</sup>						
Sixılma effektivliyinin sinifi <sup>1), 5)</sup>						
Sixılma zamanı barabanın maksimum fırlanma süreti, dövr/dəq						
Qalıq nem miqdarının orta dəyəri, %, çox olmayıaraq <sup>3)</sup>						
«İntensiv 60 °C» və «Pambıq 40 °C» proqramları, orta çirkənmə dərəcəsi olan pambıqdan paltaların yuyulması üçün nəzərdə tutulub və onlar kombi enerji istehlakı və su istehlakı üçün ən effektiv proqramlardır						
Pambıq paltaların yuyulmasına dair standart bir programın icrası üçün orta vaxt, dəq <sup>3)</sup>	<table border="1"> <tr><td>60 °C (tam yüklemə)</td></tr> <tr><td>60 °C (1/2 yüklemə)</td></tr> <tr><td>40 °C (1/2 yüklemə)</td></tr> </table>	60 °C (tam yüklemə)	60 °C (1/2 yüklemə)	40 °C (1/2 yüklemə)		
60 °C (tam yüklemə)						
60 °C (1/2 yüklemə)						
40 °C (1/2 yüklemə)						
Düzeliş edilmiş səs gücünün səviyyəsi, dB, çox olmayıaraq	<table border="1"> <tr><td>yuma vaxtı</td></tr> <tr><td>sixılma vaxtı</td></tr> <tr><td>hündürlüyü <sup>6)</sup></td></tr> <tr><td>eni</td></tr> <tr><td>korpusa görə dərinliyi</td></tr> </table>	yuma vaxtı	sixılma vaxtı	hündürlüyü <sup>6)</sup>	eni	korpusa görə dərinliyi
yuma vaxtı						
sixılma vaxtı						
hündürlüyü <sup>6)</sup>						
eni						
korpusa görə dərinliyi						
Qabarit ölçüləri, cm <sup>3)</sup>	<table border="1"> <tr><td>idarəetmə panelinə görə dərinlik</td></tr> <tr><td>düymələr və düymələrlə nəzarət panelinin dərinliyi</td></tr> <tr><td>açıq qapıya görə dərinlik</td></tr> </table>	idarəetmə panelinə görə dərinlik	düymələr və düymələrlə nəzarət panelinin dərinliyi	açıq qapıya görə dərinlik		
idarəetmə panelinə görə dərinlik						
düymələr və düymələrlə nəzarət panelinin dərinliyi						
açıq qapıya görə dərinlik						
Netto çəkisi, kq, çox olmayıaraq						
Nominal güclü istehlakı, Vt						
Qızılın miqdarı, q						
Gümüşün miqdarı, q						

<sup>1)</sup> Enerji səmərəliliyi və sixılma səmərəliliyi sinfi STB 2457-2020 əsasən müəyyən edilib.

<sup>2)</sup> «Söndürülüb» və «Söndürülməyib» rejimlərində, «İntensiv 60 °C» və «Pambıq 40 °C» yuma proqramları, tam və qismən yüklemə zamanı 220 standart dövr üçün hesablanıb. Həqiqi enerji istehlakı iş rejimindən və intensivlikdən asılıdır.

<sup>3)</sup> Əməliyyat parametrlərinin ölçüləməsi və hesablanması STB EN 60456-2013 uyğun olaraq həyata keçirilir.

<sup>4)</sup> «İntensiv 60 °C» və «Pambıq 40 °C» yuma proqramları, tam və qismən yüklemə zamanı 220 standart əməliyyat dövrü üçün hesablanıb. Həqiqii su istehlakı iş şəraitindən asılıdır.

<sup>5)</sup> G-dən (ən az səmərəlilik) A-dək (ən yüksək səmərəlilik).

<sup>6)</sup> Tənzimlənən dayaqların quraşdırılma yüksəkliliyindən 1cm asılı olaraq dəyişir.

Qeyd – Parametrlərin dəyərlərinin təyin edilməsi müəyyən üsullarla, xüsusi təchiz olunmuş laboratoriyalarda aparılır.

Cədvəl 3 – Komplektləşdiricilər

AD	Miqdar, ədəd
Maye şlanqı (filtr və şayba ilə komplektde)	
Kronsteyn	
Səs boğucu	
Qapaq (MAX işarəsi ilə)	

ATLANT	Enerji effektivliyinin dərəcəsi
	Nominal gərginlik diapazonu:
	Sərf olunan nominal güc:
	Yol verilən yükləmə:
	Su təchizatı şəbəkəsində gərginlik: Belarus Respublikasında istehsal edilib. "ATLANT" QSC, Pobediteley pr., 61, Minsk ş.

Şəkil 5 – Cədvəl

## 1 DESCRIEREA FUNCȚIONĂRII MAȘINII DE SPĂLAT

### 1.1 ELEMENTE DE COMANDĂ

**1.1.1 Elementele de comandă a mașinii sunt prezentate în figura 1.** Butonul de selectare a programului (în continuare numit – Selector) și denumirile butoanelor de comandă sunt prezentate în figurile 2 și 3.

**1.1.2 Selectorul** este folosit pentru pornirea/oprirea mașinii și alegerea programului de spălare, în conformitate cu figura 2. În jurul selectorului sunt imprimate denumirile programelor și simbolul O. Selectorul se rotește în ambele direcții (în sensul acelor de ceasornic sau în sensul contrar acelor de ceasornic), și se fixează la diviziunea corespunzătoare a programului selectat. La fixarea selectorului la simbolul O mașina se oprește.

**1.1.3 Butoanele de selectare a funcțiilor auxiliare** (a se vedea 1.2)

Fiecare buton are un indicator și este marcat cu simbol pe panoul de comandă, în conformitate cu Figura 3. Pentru a selecta funcția auxiliară dorită, apăsați butonul corespunzător.

**1.1.4 Butonul ► || (start/pauza)** este prevăzut pentru pornirea (startul) funcționării mașinii după programul selectat, precum și pentru a seta suspendarea funcționării mașinii, fără a anula programul de spălare. Butonul are un indicator de includere.

### 1.2 FUNCȚII AUXILIARE

**1.2.1 Prespălarea** este prevăzută pentru articole din bumbac cu un grad ridicat de murdărire. La selectarea acestei funcții, articolele se spală adăugător în apă cu detergent la temperatura de 30 °C, asigură îndepărțarea calitativă a murdăriei la spălare principală.

**1.2.2 Clătire suplimentară** este prevăzută pentru hainele copiilor, persoanelor cu alergie la detergent sau pentru spălare în apă foarte moale, în care eliminarea detergentului nu este suficientă.

La selectarea acestei funcții la programul de spălare se adaugă încă o clătire.

**1.2.3 Oprirea cu apă în cuvă** se folosește la spălarea articolelor din țesături fine pentru a reduce șifonarea acestora.

La selectarea acestei funcții se exclude ciclul de scurgere și stoarcere finală. După terminarea programului de spălare este necesar să efectuați scurgerea apei: fixați selectorul la simbolul O, selectați și porniți programul «SCURGERE».

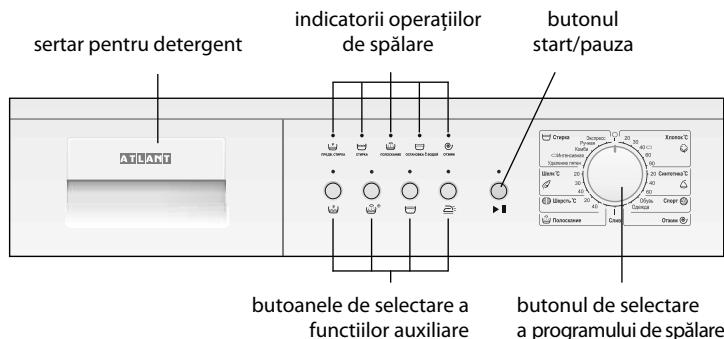


Figura 1 – Panoul de comanda

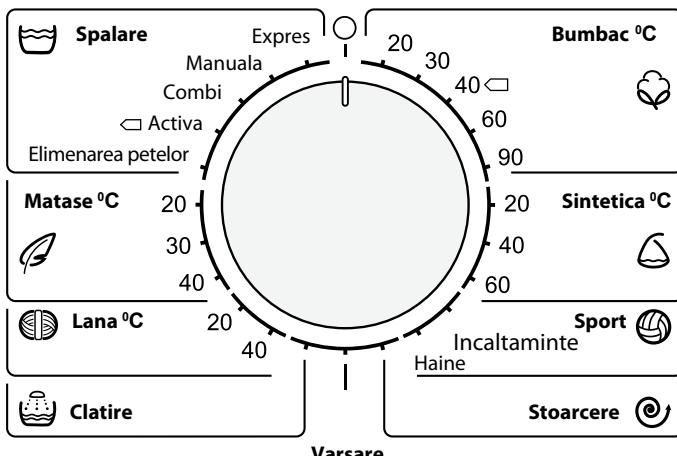


Figura 2 – Mânerul de alegere a programului de spălare

Информация для предварительного ознакомления. Официальной информацией изготовителя не является

**1.2.4 Călcare ușoară** este prevăzută pentru a reduce șifonarea de țesături în procesul de spălare și stoarcere, usurarea călcătului ulterior. Folosirea opțiunii asigură regimul atenuant de spălare și stoarcere delicată cu un număr minim de cutie după spălare.

### 1.3 PORNIREA MAȘINII DE SPĂLAT ȘI SELECTAREA PROGRAMULUI

**1.3.1** La selectarea programului în conformitate cu Tabelul 1 se efectuează automat setarea parametrilor principali de spălare stabiliți de către producător (viteza de centrifugare, temperatură de spălare, durata acesteia, etc.).

**1.3.2** Pentru a porni mașina fixați selectorul în conformitate cu figura 2 la diviziunea programului de spălare necesar – se aprind indicatorii operației de spălare a programului selectat.

Selectarea programului se efectuează numai înainte de spălare. Fixarea selectorului la diviziunea unui alt program în timpul funcționării mașinii (fără a opri mașina) nu permite de a modifica programul selectat anterior.

**1.3.3** După selectarea programului, aveți posibilitatea să alegeti funcțiile auxiliare, în conformitate cu 1.4.

### 1.4 SELECTAREA FUNCȚIEI AUXILIARE

**1.4.1** Pentru a selecta funcția auxiliară, apăsați butonul corespunzător acestei funcții – se aprinde indicatorul în conformitate cu Figura 3. La apăsare repetată, indicatorul de lumină se stinge, funcția se anulează.

Selectarea funcțiilor auxiliare se admite numai înainte de spălare. La apăsarea butoanelor în timpul funcționării mașinii se aude un semnal sonor triplu – funcția auxiliară nu se activează.

**ATENȚIE! Dacă opțiunea selectată nu este compatibilă cu programul selectat, indicatorul nu se aprinde și opțiunea nu se activează (se aude un semnal sonor triplu).**

### 1.5 CONECTAREA/DECONECTAREA SEMNALIZĂRII SONORE

**1.5.1** Deconectarea semnalelor sonore a funcționării mașinii se efectuează în felul următor: țineți apăsată simultan butoanele P și C timp de 3 secunde.

Semnalizarea sonoră este activată la apăsarea repetată a butoanelor P și C.

### 1.6 ACTIVAREA PROGRAMULUI ȘI ÎNCEPUTUL SPĂLĂRII

**1.6.1** Pentru a activa programul selectat și a porni mașina, apăsați butonul ►|| – se aprinde indicatorul butonului, se aude un semnal sonor, este activat dispozitivul de blocare a ușii și mașina începe să spele. Pe panoul de comandă se va aprinde indicatorul operației de spălare executate.

**1.6.2** Pentru scrobirea albiturilor după spalare trebuie a dizolva în apă soluția specială pentru scrobire conform recomandărilor producătorului ei din cantitatea aproximativ 15 l apă ce va fi în mașină. A extrage spre sine tava și a turna în compartimentul 2 soluția specială pentru scrobire, apoi a închide tava. Manerul il fixam în programul «Clătire», selectam viteza de centrifugare dacă este necesar, pornim programul tastând butonul ►||.

**ATENȚIE! Albiturile pentru scrobire nu trebuie prelucrate cu conditionat.**

### 1.7 PAUZA ÎN FUNCȚIONAREA MAȘINII DE SPĂLAT

**1.7.1** În cazul în care este necesar să suspendați funcționarea mașinii

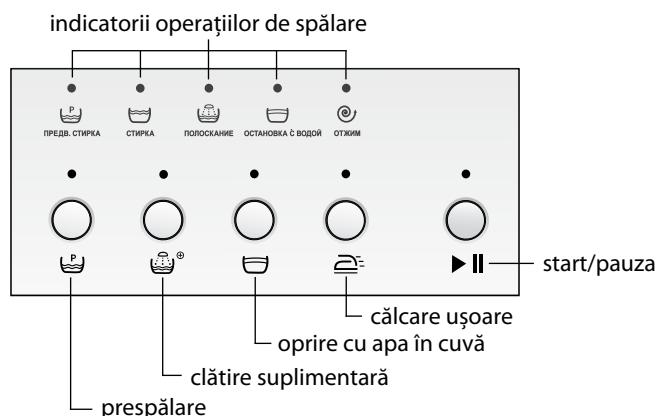


Figura 3 – Afisajul și butoanele de comandă

fără a anula programul țineți apăsat butonul ►|| timp de 2 secunde – se aude un bip, butonul ►|| va clipi, spălatul se va opri.

Pentru a continua spălarea, apăsați butonul ►||. Aparatul va continua să pună în aplicare programul de la începutul operației de spălare oprit, timpul până la sfârșitul spălării poate să crească.

Pentru programele «Matase», «Lână», «Spălare manuală», «Spălare combinată» suspendare spălatului nu este posibilă.

**ATENȚIE! În prezența apei în rezervorul mașinii sau la temperatură a apei de peste 60 °C ușă nu poate fi deschisă.**

### 1.8 ANULAREA PROGRAMULUI

**1.8.1** Pentru a anula programul selectat anterior, fixați selectorul la simbolul ○ – mașina se oprește. La necesitate alegeți un alt program de spălare.

**ATENȚIE! Nu deschideți ușa mașinii atunci când nivelul apei în tambur se vede cu ochi liber prin sticla ușii.**

### 1.9 OPRIREA MAȘINII DE SPĂLAT

**1.9.1** După finalizarea ultimei operații de spălare după aproximativ 2 minute se va opri dispozitivul de blocare a ușii, și se va aude un semnal

sonor. Lumina indicatorului butonului ►|| se va stinge și se va aprinde luminile indicatoarelor a operațiunilor de spălat.

Dacă mașina nu este deconectată de la rețeaua electrică, atunci se va aude semnalul sonor triplu de cinci ori la intervale de un minut.

**1.9.2** La sfârșitul ciclului de spălare mașina urmează a fi deconectată: fixați selectorul la simbolul ○, scoateți fișa cablului de alimentare din priză și închideți robinetul de alimentare cu apă.

## 2 PROGRAME DE SPĂLARE

**2.1** Mașina de spălat rufe are programe de spălare de bază (Bumbac, Spălare activă, Sintetică, Matase, Lana) și speciale (Spălare expres, Spălare cu mana, Spălare mixtă, Înlăturarea petelor, Încălțaminte sport, Haine sport, Clătire, Varsare, Stoarcere) în conformitate cu tabelul 1.

Programul «Spălare activă» la 60 °C are o mare eficiență de spălare, care este similară la programul de spălare «Bumbac» la 90 °C. Folosirea programului «Spălare activă» la 60 °C în locul programei «Bumbac» la temperatura de la plus 70 °C pana la plus 90 °C permite considerabil să economisești curentul electric și plus la aceasta micșorează uzarea pieselor mașinii prin depunere de saruri.

Tabel 1 – Programul de spălare

Denumirea programului	Temperatura spălării, °C	Posibilitate folosirea posibilităților adăugătoare	Posibilitate folosirea compartimentele tarabei			Incarcare maxima, kg	Durata spălării <sup>1)</sup> , min	Tipul de materie, confectione	Murdarirea confectionei
Bumbac <sup>2)</sup>	20		1	2		6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	70	Cu vopsea nesolida subțire bumbac, în	Mediu, usor
	30						80		
	40 □						135	Colorat, bumbac, în	
	60						110	Vopsit solid bumbac, în	Tare, mediu
	90						150	Alba, vopsita solid bumbac, în Confectione, care necesită fierbere	Tare, mediu
Sintetica	20		–	2		2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	70	Sintetică fină	Usoara
	40						80	Sintetică fină colorată	Tare, mediu
	60						100	Vopsit solid sintetică, combinată	
Încălțaminte sport	30		–	2		2 perechi	45	Bumbac, mixtă	Usoara
Haine sport	30		–	2		2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	75	Bumbac, sintetică, mixtă	Mediu
Spălare-expres	30		–	2	–	2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	35	Toate tipurile de materie (în afară de lana), au nevoie de împrospătare	Usoara
Spălare manuală	30		–	2		1,0 <sup>3)</sup> 1,5 <sup>4)</sup>	60	Confectione care au nevoie de spălare manuală	Usoara
Spălare-combi	40		–	2		2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	65	Bumbac fin, sintetic, mixtă (este posibila spălare fără sortare pe tipurile de materie). Confectiile înainte de prima utilizare	Mediu
□ Spălare activă <sup>2)</sup>	60		–	2		6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	170	Bumbac, în	Puternică
Elimenarea petelor	40		1	2		6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	90	Bumbac, sintetică	Usoara
Matase	20		–	2		2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	45	Confectione din materie fină (matase, sintetică, mixtă), perdele	Usoara
	30						50		Mediu, usor
	40						60		
Lana	20	–	–	2		1,0 <sup>3)</sup> 1,5 <sup>4)</sup>	45	Confectione din lana, pe jumătate lana (casmir, mohair etc), bune pentru spălarea în mașină	Medie, usoara
	40	–	–	2		50			

Denumirea programului	Temperatura spalarii, °C	Posibilitate folosirea posibilitatilor adaugatoare	Posibilitate folosirea compartimentele tarabei			Incarcare maxima, kg	Durata spalarii <sup>1)</sup> , min	Tipul de materie, confectionie	Murdarirea confectionei
Clatire	-		-	-		6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	25	Toate tipurile de materie	-
Stoarcere	-	-	-	-	-	6,0 <sup>3)</sup>	10		-
Varsare	-	-	-	-	-	7,0 <sup>4)</sup>	3		-

<sup>1)</sup> Valoare a fost stabilita in conditii de lobarator si se poate schimba (a se mari ori micsora) in procesul de lucru a masinii in dependenta de temperatura si tensiunea apei in canalizare, greutatea hainelor, tipul de materie a confectionei, devierile de tensiune a curentului electric etc.

<sup>2)</sup> Programele «Spalare activa» la t 60 °C si «Bumbac» la t 40 °C sunt programe de standard de spalare a rufelor din bumbac pentru stabilirea caracteristicilor de expoatare a masinii in conformitate cu STB EN 60456-2013. Programele susmentionate fi sunt cele mai eficiente programe in ceea ce priveste consumul de energie si consumul de apa pentru spalarea rufelor de bumbac de grad de murdarie moderat. Temperatura reala a apei la spalare poate diferi de temperatura declarata pentru aceste programe.

<sup>3)</sup> Pentru modelurile CMA 60Y88-XX, CMA 60Y108-XX, CMA 60Y128-XX.

<sup>4)</sup> Pentru modelurile CMA 70C88-XX, CMA 70C108-XX, CMA 70C128-XX, CMA 70C148-XX.

### 3 INSTALAREA MAȘINII ÎN MOBILIER (SUB TABLA DE MASĂ)

**3.1** Instalarea în mobilier (sub tabla de masă) este prevăzută pentru mașinile CMA 70C108-XX, CMA 70C128-XX, CMA 70C148-XX.

**3.2** Lucrările de montaj pentru instalarea mașinii în mobilier se realizează de către un specialist calificat al centrului de service cu o remunerare suplimentară (prețul include setul de piese de montaj).

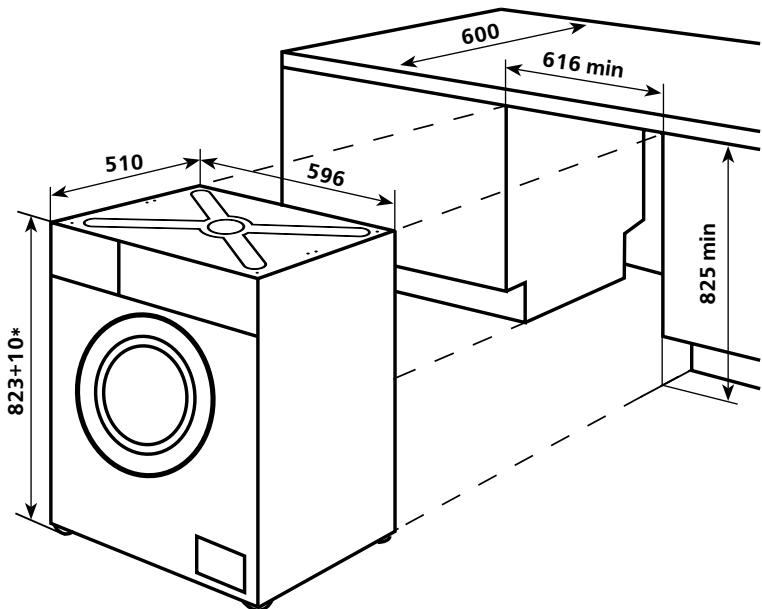
**3.3** Varianta recomandată de mobilă pentru montarea mașinii sub tabla de masă este prezentată în desenul 4 (dimensiunile sunt indicate în milimetri). În mobilier trebuie să fie prevăzută o nișă pentru aranjarea furtunurilor în scopul evitării îndoierii și blocării lor.

Înainte de montarea mașinii este necesar să efectuați nivelarea suprafețelor nișelor de mobilier cu ajutorul nivelului tehnic: unghiuurile dintre suprafețele nișei de mobilier trebuie să fie 90°.

**3.4** La instalarea mașinii trebuie să fie asigurate jocurile:

- cel puțin 10 mm între peretei laterale ale mașinii și nișei;
- cel puțin 90 mm între peretele din spate al mașinii și peretele încăperii (nișei).

**ATENȚIE!** La împingerea mașinii în mobilier nu îndoiați furtunurile și cablul de alimentare.



\* Înălțimea mașinii împreună cu piesele de montaj instalate, care variază în limitele abaterilor în funcție de înălțimea instalată a suporturilor.

Desen 4 – Shema de montare a mașinii

## 4 FIŞA TEHNICĂ (MICROFIŞE) ŞI ECHIPAMENTULUI

**4.1** Denumirile caracteristicilor tehnice și a pieselor accesoriei sunt indicate în tabelele 2 și 3, respectiv.

**4.2** În tabelul pieselor caracteristicile tehnice sunt în limba rusă. Denumirile caracteristicilor prezentate în figura 5, ar trebui să fie comparate cu valorile caracteristicilor din tabelul pieselor.

**Tabel 2 – Fișa tehnică**

Denumire	Valoare
Marcă Comercială	
Modelul	
Sarcina nominală, kg	
Clasa de eficiență energetică <sup>1)</sup>	
Consumul anual de energie electrică, kW•h/ an, nu mai mult de <sup>2)</sup>	
Valoarea medie a consumului de energie electrică pentru un program standard de spălare a lenjeriei de bumbac, kW•h, nu mai mult de <sup>3)</sup>	60 °C (încărcare completă) 60 °C (1/2 descărcări) 40 °C (1/2 descărcări)
Consumul putere, W, nu mai mult de <sup>3)</sup>	în modul «Oprit» în modul «Conectat»
Consumul anual de apă, l / an, nu mai mult de <sup>4)</sup>	
Răsturnăți clasa de eficiență <sup>1), 5)</sup>	
Viteză maximă de rotație a tamburului în timpul centrifugării, rpm	
Valoarea medie a conținutului de umiditate reziduală, %, nu mai mare de <sup>3)</sup>	
Programele «Spalare activă 60 °C» și «Bumbac 40 °C» sunt proiectate pentru spălarea hainei din bumbac cu grad mediu de poluare și sunt cele mai eficiente programe pentru consumul combinat de energie și consumul de apă	
Timpul mediu pentru programul standard de spalare a bumbacului, min. <sup>3)</sup>	60 °C (încărcare completă) 60 °C (1/2 descărcări) 40 °C (1/2 descărcări)
Nivelul de putere acustică corectat, dB, nu mai mult de	când spălați când este activată centrifugarea
Dimensiuni totale, sm <sup>3)</sup>	înălțime <sup>6)</sup> lățime a dâncime carcasei adincimea panoului de control adincimea panoului de control cu butoane și mâneră adincimea cu usa deschisa
Greutatea netă, kg, nu mai mult de	
Consum nominal de putere, W	
Conținutul de aur, gr	
Conținutul de argint, gr	

<sup>1)</sup> Clasele de eficiență energetică și eficiența de centrifugare sunt determinate în conformitate cu STB 2457-2020.

<sup>2)</sup> Calculat pentru 220 de cicluri standard de spălare pentru programele «Spalare activă 60 °C» și «Bumbac 40 °C» pentru modurile de încărcare totală și parțială, «Oprit» și «Conectat». Consumul real de energie depinde de intensitatea și modurile de funcționare.

<sup>3)</sup> Măsurarea și calculul parametrilor de funcționare se efectuează în conformitate cu STB EN 60456-2013.

<sup>4)</sup> Se calculează pentru 220 cicluri de lucru standard ale programelor de spălare «Spalare activă 60 °C» și «Bumbac 40 °C» pentru încărcare totală și parțială. Consumul real de apă depinde de condițiile de funcționare.

<sup>5)</sup> De la G (cea mai mică eficiență) la A (cea mai mare eficiență).

<sup>6)</sup> Modificări în limitele 1 sm, în funcție de înălțimea instalată a suporturilor reglabile.

Notă – Valorile parametrilor sunt determinate în laboratoarele echipe special folosind anumite metode.

**Tabel 3 – Piese accesoriile**

Denumire	Numărul
Furtunul de alimentare (în set cu filtru și rondelă)	
Suport	
Obturator	
Capac (cu marcă MAX)	

ATLANT	Clasa de eficiență energetică Gama de tensiuni nominale:
Numele modelului și versiunea produsului	Consum de putere nominală: Încărcare admisibilă:
Documentul normativ	Presiunea în rețeaua de alimentare cu apă: Fabricat în Bielorus
Clasa climatică de produse	AAI "ATLANT", bulevardul Pobeditelei, 61, or. Minsk
Mărci de conformitate	

**Figura 5 – Tabel**

Valorile corespunzătoare caracteristicilor sunt indicate în cardul de garanție

## 1 MASHINANING ISHLATISHSH YORIQNOMASI

### 1.1 BOSHQARUV ORGANLARI

**1.1.1** Mashinani boshqarish organlari 1 rasmida tasvirlangan. Dasturni tanlash dastagi (bundan buyon – dastak) va boshqaruv tugmachalari 2, 3 rasmlarida tasvirlangan.

Dasturni tanlash dastagi (bundan buyon – dastak) mashinani ulash/o`chirish va kir yuvish dasturini tanlash uchun xizmat qiladi. Dastak atrofida dastur nomlari va 2 rasmiga qiyos O belgisiga tasvirlangan.

**1.1.2 Dastak ikkala tarafga buriladi** (ung va chap tarafga) va aniq tanlangan dasturning bo`limiga o`rnatalidi. Dastak O belgisiga o`rnatalganda mashina o`chiriladi va tanlangan dastur bekor qilinadi.

**1.1.3 Qo`shimcha funktsiyalarni tanlash tugmachalari** (1.2 qar.)

Har bir tugmacha 3 rasmiga muvofiq boshqaruv panelida belgi bilan ifodalangan. Qo`shimcha funktsiyalarni tanlash uchun tegishli tugmachani bosmoq zarur.

**1.1.4 ► II** (start/pauza) **tugmachasi** mashinaning tanlangan dasturi bo`yicha ish boshlashi (startlanishi) uchun mo`ljallangan, shuningdek mashinaning ish jarayonida kir yuvish dasturini bekor qilmasdan pauzaga o`rnatish uchun xizmat qiladi. Tugmacha ishga tushirish indikatoriga ega.

### 1.2 QO`SHIMCHA FUNKTSIYALAR

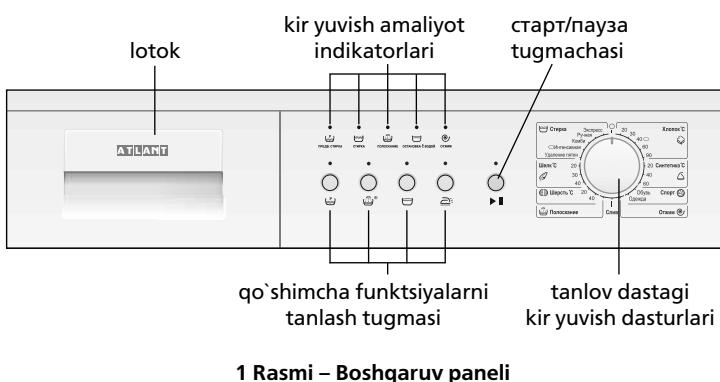
**1.2.1 Dastlabki kir yuvish** tez kirlanadigan gazmoldan yasalgan mahsulotlar uchun mo`ljallangan.

Mazkur funktsiyalarni tanlash holatida mahsulotlar qo`shimcha kir yuvish vositasi yordamida 30 °C haroratdagi suvda yuviladi, bunday holatda asosiy kir yuvish davomida kirning sifatlari yuvilishiga erishiladi.

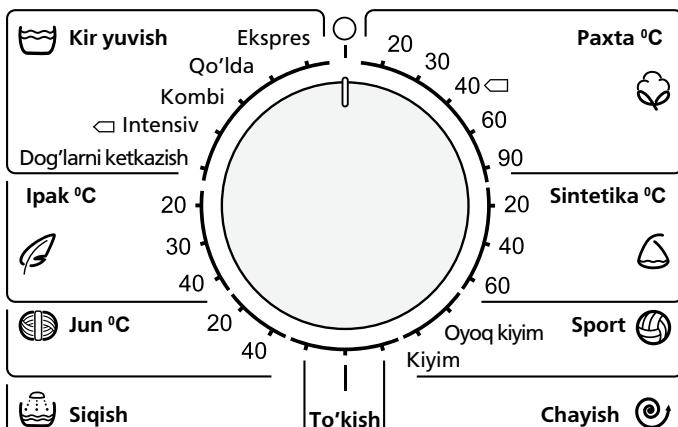
**1.2.2 Qo`shimcha chayqash** bolalar kiyimi, kir yuvish vositalariga allergiyasi mayjud kishilar buyumlari, yoki yuvish vositasi yaxshi chayqalmaydigan o`ta yumshoq suvda yuvish uchun.

Mazkur funktsiyanini tanlash holatida kir yuvish dasturiga bir marotaba ortiqcha chayqash fuktsiyasi qo`shiladi.

**1.2.3 Suv quyilgan idishda to`xtash** nozik matolardan bo`lgan mahsulotlarning kir yuvish davomida o`ralib ketmasligi uchun



1 Rasmi – Boshqaruv paneli



2 Rasmi – Tanlov dastagi kir yuvish dasturlari

ishlatiladi. Ushbu funktsiyani tanlash holatida ishlatilgan suvning chiqarilishi va yakuniy siqish sikllari ishlamaydi. Kir yuvilib bo`lganidan so`ng suv to`kib tashlanishi kerak: dastak O bo`linmasiga o`rnatisilsin, «TO`KISH» dasturi tanlansin va ishga tushirilsin.

**1.2.4 Yengil dazmollah** gazmolning kir yuvish va siqish jarayonida g`ijimlanib qolishining oldini olish, keyingi dazmollahni osonlashtirish uchun. Bu funktsiyani qo`llash kir yuvishning yumshoq rejimi va kir yuvishdan keyingi hosil bo`ladigan burmalarni kamaytiradi.

### 1.3 DASTURNI ISHGA TUSHIRISH VA KIR YUVISHNI BOSHLASH

**1.3.1** Dasturni tanlash davomida 1 jadvalga muvofiq ishlab chiqaruvchi tomonidan belgilangan kir yuvishning asosiy parametrleri avtomatik beriladi (siqish davomida baraban aylanishining tezligi, kir yuvish harorati, uning davomiyligi va hok.).

**1.3.2** Mashinani ishlatish uchun dastakni 2 rasmiga muvofiq kerakli kir yuvish chiziqchasiga o`rnatish zarur. Tanlangan dastur asosida indikatsiya zonasida tegishli kir yuvish operatsiyalari indikatorlari yonadi.

Dastur tanlovi faqatgina kir yuvishdan oldin amalga oshiriladi. Dastakning mashina ishlayotganiga yangidasturga o`rnatalishi(mashinani o`chirmasdan) oldin tanlangan dasturni o`zgartira olmaydi.

**1.3.3** Dastur tanlanganidan keyin kir yuvish parametrleri o`zgartirilishi yoki 1.4-ga muvofiq qo`shimcha funktsiyalar tanlanishi mumkin.

### 1.4 QO`SHIMCHA FUNKTSIY TANLASH

**1.4.1** Qo`shimcha funktsiyani tanlash uchun tegishli tugmacha bosiladi – 3 rasmiga muvofiq indicator yonadi. Tugmacha takroran bosilganda yorug`lik indikatori o`chadi, funktsiya bekor qilinadi.

Qo`shimcha funktsiyalarni tanlash kir yuvish boshlanishidan oldin amalga oshirilishi kerak. Mashina ishlayotganga tugmachalarni bosishda uch karra signal tovushi yangraydi – qo`shimcha funktsiya ishga tushmaydi.

**DIQQAT!** Agarda mazkur funktsiya tanlangan dasturga muvofiq kelmasa, indicator yonmaydi va funktsiya ishga tushmaydi (uch karra tovush signali yangraydi).

### 1.5 TOVUSH SIGNALLARINI ULASH/O`CHIRISH

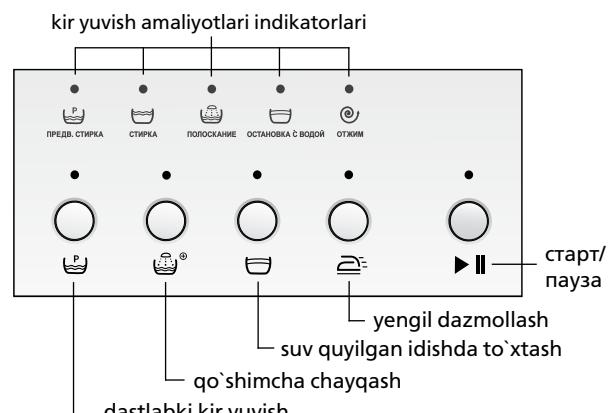
**1.5.1** Mashinaning tovush signallarini o`chirish tez va tugmachalarining bir vaqtida bosish va 3 soniya davomida ushlanishi orqali amalga oshiriladi.

Mashinaning tovush signallarini tez va tugmachalarining qayta bosilishi orqali amalga oshiriladi.

### 1.6 DASTURNI ISHGA TUSHIRISH VA MASHINA ISHINI BOSHLASH

**1.6.1** Dasturni ishga tushirish va mashina ishini boshlash uchun ► II – tugmachada indicator yonadi, tovush signali yangraydi, eshikning blokirovka moslamasi ishga tushadi va kir yuvish boshlanadi. Kir yuvish davomida bajarilayotgan kir yuvish amaliyoti indikatorri yonib turadi.

**1.6.2** Bu mlarni kir vishdan keyin kraxmallash uchun suvda maxsus maxsus kraxmallash vositasini uni tay`erlovchining tavsi lariga muvofiq ritish va bunda mashinaga 15 l suv solinishini hisobga olish zarur. Bunda



3 Rasmi

lotokni oldinga tortish va bo`linmaga 2 kraxmallash vositasini solish, so`ngra lotokni épish zarur. Dastakni «Chayqash» dasturiga o`rnatish, zarur holda kir siqish tezligini tanlash, ►|| knopkasini bosib dasturni épish kerak.

### **DIQQAT! Kraxmallanadigan narsalarga kondisioner bilan ishllov berilmasligi kerak.**

#### **1.7 MASHINANI PAUZAGA QO`YISH**

**1.7.1** Dastur ishini to`xtatmasdan turib, mashina ishini to`xtatish zarurati tug'ilgan holatda ►|| tugmasini 2 s davomida bosib turish zarur – ovoz signali chiqib, ►|| tugmasininindikatori yonib, kir yuvish to`xtaydi.

Kir yuvishni davom ettirish uchun ►|| tugmasini bosish zarur. Mashina dasturni bajarilishini kir yuvish amalini to`xtatgan joyidan boshlab davom ettiradi, kir yuvish vaqtı uzayishi mumkin.

«Ipak», «Jun», «Qo`lda kir yuvish», «Kombi-kir yuvish» dasturlarida mashina ishini to`xtatib bo`lmaydi.

### **DIQQAT! Moshina bakida suv mavjud bo`lganida yo suvning harorati 60 °S dan baland bo`lganida mashina eshigi ochilmaydi.**

#### **1.8 DASTURNI BEKOR QILISH**

**1.8.1** Bajarilayotgan dasturni bekor qilish uchun dastak ○ belgisiga qo`yilishi zarur – kir yuvish to`xtaydi va bajarilayotgan dastur bekor qilinadi. Zarurat paydo bo`lganda «Suvni to`kish» dasturi tanlanib eshik ochilib suv to`kilsin.

#### **1 Jadvali – Kir yuvish dasturlari**

Dastur nomi	Kir yuvish harorati, °C	Qo'shimcha funksiyalardan foydalanish imkonii	Lotok bo'limlarini ishlatalish imkonii			Kirning maksimal solinishi, kg	Kir yuvish vaqt <sup>1)</sup> , min	Mato, buyum turi	Buyumning kirligi
Paxta <sup>2)</sup>	20		1	2		6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	70	Pishiq ranglanmagan paxata ipidan yupqa to'qilgan, zig'r tolasidan to'qilgan.	O'rtacha, yuzaki
	30						80		
	40 □						135	Ranglangan paxata ipidan to'qilgan, zig'r tolasidan to'qilgan.	
	60						110	Pishiq ranglangan paxata ipidan to'qilgan, zig'r tolasidan to'qilgan.	Juda, o'rtacha
	90						150	Oq, pishiq ranglangan paxata ipidan to'qilgan, zig'r tolasidan to'qilgan. Qaynatishni talab qiladigan buyumlar	Juda, o'rtacha
Sintetika	20		-	2		2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	70	Yupqa sintetik	Yuzaki
	40						80	Rangli, yupqa, sintetik	Juda, o'rtacha
	60						100	Pishiq ranglangan sintetik, aralash	
Sport oyoq kiyimi	30		-	2		2 juft	45	Paxta, aralash	Yuzaki
Sport kiyimi	30						75	Paxta, sintetik, aralash	O'rtacha
Ekspres kir yuvish	30		-	2	-	2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	35	Barcha mato turi (jun matodan tashqari), yangilashni talab qiladigan	Yuzaki
Qo`lda yuvish	30		-	2		1,0 <sup>3)</sup> 1,5 <sup>4)</sup>	60	Qo`lda yuvishni talab qiluvchi buyumlar	Yuzaki
Kombi kir yuvish	40		-	2		2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	65	Yupqa paxta, sintetik, aralash (mato turlariga ajratmay yuvish imkonii). Birinchi ishlatalishdan oldingi buyumlar	O'rtacha
□ Intensiv kir yuvish <sup>2)</sup>	60		-	2		6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	170	Paxta, Zig'ir tolasidan	Juda
Dog'larni ketkazish	40		1	2		6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	90	Paxta, sintetik	Yuzaki
Ipak	20		-	2		2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	45	Yupqa mato buyumlar (ipak, sintetika, aralash), Pardalar	Yuzaki O'rtacha, yuzaki
	30						50		
	40						60		

**DIQQAT! Agarda barabandagi suv miqdori eshikning oynasi orqali ko`rinib tursa, mashina eshigini ochmang.**

#### **1.9 MASHINANI O`CHIRISH**

**1.9.1** Kir yuvishning so`nggi operatsiyasi yakunlanganidan keyin 2 daqiqalaridan keyin eshikning blokirovka moslamasi o`chadi, uch karra tovush signali yangraydi, ►|| tugmasining indikatori o`chadi va kir yuvish operatsiyalari indikatorlari yonadi.

Agarga mashina elektr tarmog`idan uzilmagan bo`lsa, bir daqiqa interval bilan besh marotaba uch karrali tovush signali yangraydi.

**1.9.2** Kir yuvish yakunlanganidan keyin eshik ochiladi. ○ tugmachasi bosilib mashina ochiriladi, elektr shnuri rozetkadan sug`uriladi va suv uzatish krani yopiladi.

#### **2 KIR YUVISH DASTURLARI**

**2.1** Mashinada 1 jadvalga muvofiq kir yuvishning asosiy (Paxta, Intensiv kir yuvish, Sintetika, ipak, Jun) va maxsus (Ekspres kir yuvish, Qo`lda yuvish, Kombi kir yuvish, Dog'larni ketkazish, Sport oyoq kiyimi, Sport kiyimlari, Chayqach, Suvni to`kish, Siqish) kabi dasturlari mo`ljallab qo`yilgan.

“Intensiv kir yuvish” dasturi 60 °C haroratda “Paxta” dasturi 90 °C haroratda kir yuvish kabi yuqori samaradorligiga ega. 70 °C dan 90 °C haroratdagи “Paxta” dasturi o`rniga 60 °C haroratda “Intensiv kir yuvish” dasturidan foydalansila, elektrenergiya sarfini sezilarli darajada kamaytiradi va mashina qismalarida qasmoq hosil bo`lishini kamaytiradi.

Dastur nomi	Kir yuvish harorati, °C	Qo'shimcha funksiyalardan foydalanish imkonii	Lotok bo'llimlarini ishlatalish imkonii			Kirning maksimal solinishi, kg	Kir yuvish vaqt <sup>1)</sup> , min	Mato, buyum turi	Buyumning kirligi
Jun	20	—	—	2		1,0 <sup>3)</sup> 1,5 <sup>4)</sup>	45	Jun matoli buyumlar, yarim jun mato, (kashemiri, angora va boshqalar), mashinada yuvishga mo'ljallangan	O'rtacha, yuzaki
	40	—					50		
Chayish	—		—	—		6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	25	Barcha turdag'i matolar	—
Siqish	—	—	—	—	—	6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	10		—
To'kish	—	—	—	—	—		3	—	—

<sup>1)</sup> Qiymat laboratoriya sharoitlari asosida belgilangan va mashinaning ishlash jarayonida quvirdagi suvning harorati va bosimi, yuklanayotgan kirning massasi, gazlama buyumlar turi, elektr tarmo'gidagi kuchlanishning o'zgarishi natijasida o'zgarishi (ortishi yoki kamayishi) mumkin.

<sup>2)</sup> STB EN 60456-2013-ga ko'ra mashina ishlash xususiyatlarini aniqlash uchun "Intensiv kir yuvish" 60 °C-da va "Paxta" 40 °C-da dasturlari paxta gazlamalardan tayyorlangan buyumlarni yuvish standart dasturlaridir. Mazkur dasturlar o'rta darajada kir bo'lgan paxta choyshablarni yuvish uchun mo'ljallangan va elektrenergiyadan foydalanish va suvni sarflash nuqtai nazaridan eng samarali dasturlar hisoblanadi. Kir yuvganda suvning haqiqiy harorati bu dasturlar uchun belgilab qo'yilgan haroratlardan farqlanishi mumkin.

<sup>3)</sup> CMA 60Y88-XX, CMA 60Y108-XX, CMA 60Y128-XX Modellari uchun.

<sup>4)</sup> CMA 70C88-XX, CMA 70C108-XX, CMA 70C128-XX, CMA 70C148-XX Modellari uchun.

### 3 JIHOZNI MEBEL ICHIGA (STOLESHNITSA OSTIGA) O'R NATISH

**3.1** Mebel ichiga (stoleshnitsa ostiga) o'rnatish CMA 70C108-XX, CMA 70C128-XX, CMA 70C148-XX rusumdag'i jihozlar uchun mo'ljallangan.

**3.2** Jihozni mebel ichiga o'rnatish bo'yicha montaj ishlari servis markazining malakali mutaxassislari tomonidan qo'shimcha haq evaziga bajariladi (haq miqdoriga montaj qismlari to'plami kiradi).

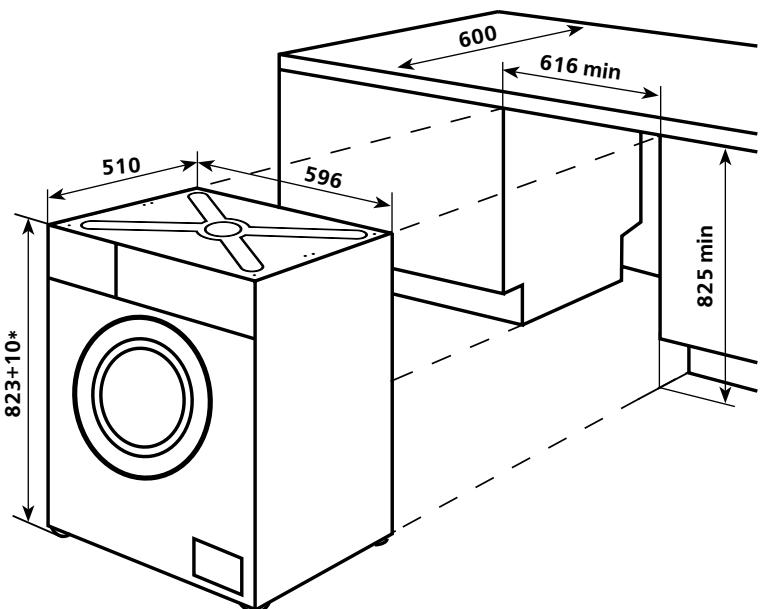
**3.3** Jihozni stoleshnitsa ostiga o'rnatish uchun tavsiya etiladigan mebel varianti 4 suratda ko'rsatilgan (o'lchamlar millimetrlarda berilgan). Mebel ichida shlanglarni ortiqcha bukilishi va qisilib qolishini oldini olish uchun tokchalar ko'zda tutilishi lozim.

Jihozni o'rnatishdan avval mebel tokchalari yuzalarini vaterpas yordamida sinchkovlik bilan tekis o'rnatish talab etiladi: mebel tokchalari yuzalarini o'ttasidagi burchaklar 90 °ni tashkil etishi kerak.

**3.4** Jihozni o'rnatishda quyidagi masofalarni ta'minlash lozim:

- jihoz va tokcha yon devorlari o'ttasida kamida 10 mm;
- jihozning orqa devori bilan xona (tokcha) devori o'ttasida kamida 90 mm.

**DIQQAT!** Jihozni mebel ichiga surib kiritishda shlanglarni va elektr ta'minoti shnurini qisib qo'yang.



\* Jihoz tayanchlarining belgilangan balandligiga qarab, ko'zda tutilgan qo'yim chegaralari ichida o'zgaradigan o'rnatilgan montaj qismlari bilan jihozning balandligi o'zgaradi.

**4 Rasmi – Jihozni joylashtirish sxemasi**

## 4 TEXNIK VARAQ (MIKROFISHA) VA KOMPLEKTASIYA

**4.1** Texnik xususiyatlar va komplektdagi buyumlar nomlari 2 va 3 jadvallarda ko`rsatilgan.

### 2 Jadvali – Texnik varaq

Nomlanishi	Qiymati
Maxsulot belgisi	
Modeli	
Nominal yuklash, kg	
Energetik samara sinfi <sup>1)</sup>	
Elektrenergiyaning yillik sarfi, kVt•s/yil, ko`pi bilan <sup>2)</sup>	
Paxtali matoni yuvish uchun standart dasturda elektr energiyasining o`rtacha sarflash qiymati, kVt•s, ko`pi bilan <sup>3)</sup>	60 °C (to`liq yuklash) 60 °C (1/2 yuklash) 40 °C (1/2 yuklash)
Iste'mol qilingan quvvatning, Vt, ko`pi bilan <sup>3)</sup>	rejimida «O'chirilgan» rejimida «YOqib qoldirilgan»
Suvning yillik sarfi, l/yil, ko`pi bilan <sup>4)</sup>	
Siqish samarasining sinfi <sup>1), 5)</sup>	
Siqish paytida baraban aylanishining maksimal chastotasi, ayl/daq	
Qolgan namlikning o`rtacha qiymati, %, ko`pi bilan <sup>3)</sup>	
«Intensiv 60 °C» va «Paxta 40 °C» dastrurlari, o`rtacha kirlangan paxtali matoni yuvish uchun mo`ljallangan hamda aralash energiya iste'moli va suv xarajati uchun ko`proq samarali dasturlar hisoblanadi	
Paxtali matodan tikilgan kiyimlarni yuvish uchun standart dasturini o`rtacha bajarish vaqt, daq <sup>3)</sup>	60 °C (to`liq yuklash) 60 °C (1/2 yuklash) 40 °C (1/2 yuklash)
Tovushli quvvatning korreksiyalangan darajasi, dB, lekin ko`p emas	yuvish vaqtida siqish vaqtida
Gabarit o'lchamlar, sm <sup>3)</sup>	balandligi <sup>6)</sup> eni korpusdan chuqurligi chuqurlik boshqaruv paneligichka boshqaruv panelining tugmalari bilan chuqurligi chuqurlik ochiq eshikligicha
Netto og'irligi, kg, ko`p emas	
Nominal iste'mol qilinadigan quvvat, Vt	
Oltin miqdori, g	
Kumush miqdori, g	

<sup>1)</sup> Energiya samaradorligi va siqish samaradorlik sinflari STB 2457-2020ga muvoqif belgilab qo'yilgan.

<sup>2)</sup> To`liq va qisman yuklashda «Intensiv 60 °C» va «Paxta 40 °C» yuvish dasturlarining 220 ta standart sikllari, «O'chirilgan» va «YOqib qoldirilgan» rejimiga mo`ljallangan. Xaqqiy energiya iste'moli jadallik (intensivlik) va ishshash rejimiga bog'liq.

<sup>3)</sup> Ekspluatasiya parametrlarini o'lchash va hisoblab chiqish STB EN 60456-2013ga muvoqif amalga oshirilgan.

<sup>4)</sup> To`liq va qisman yuklashda «Intensiv 60 °C» va «Paxta 40 °C» yuvish dasturlarining 220 ta standart sikllariga mo`ljallangan. Xaqqiy suv sarfi foydalish sharoitlariga bog'liq.

<sup>5)</sup> G-dan (eng kam samaradorlik) A-gacha (eng ko`p samaradorlik).

<sup>6)</sup> Rostlanadigan tayanchlarning o'rnatilgan balandligidan 1 sm etilgan chegarada o'zgaradi.

Izoh – Texnik xarakteristikalarни aniqlash, maxsus jihozlangan laboratoriyalarda ma'lum bir metodikalar bo'yicha aniqlanadi.

**4.2** Jadvaldagи buyumlarning texnik xususiyatlari rus tilida berilgan. 5 rasmdagi xususiyatlar nomlari buyumning jadvalida ko`rsatilgan belgilari bilan solishtirilishi kerak.

### 3 Jadvali – Komplekt tarkibi

Nomi	Miqdori, dona
Quyish shlangi (filtr va shayba bilan komplektda)	
Kronshteyn	
Po`kak	
Qopqoqcha (MAX belgisi bilan)	Nomlarga mos pa-rametrlar kafolat kartasida ko`rsatilgan

Kafolat kartasida ko`rsatilgan tasnifiga mos keluvchi qiymatlar

ATLANT	Energetik samaradorlik sinfi Nominal kuchlanish diapazoni:
Buyum modeli va ishlab chiqarilishi belgilanishi	Nominal iste`molchilik quvvati: Ruhsat etilgan sig`imi: Tarmoqdagi suv bosimi: Belarus Respublikasida ishlab chiqilgan YoAJ «ATLANT», Pobediteli pr., 61, Minsk sh.
Me'yoriy hujjat	
Buyumning iqlimiyturi	
Muvoqiflik belgilari	

### 5 Rasmi – Jadvali

## 1 НИШОНДОДИ КОРХОИ МОШИН

### 1.1 ҚИСМҲОИ ИДОРАКУНӢ

1.1.1 Қисмҳои идоракунӣ мөшин дар сурати 1 нишондода шудааст. Дастаки интихобии программа (дар оянда – даста) номгу тутмаҳои идоракунӣ дар сурати 2, 3.

1.1.2 **Дастаи** хизмат мекунад барои ба кор даровардан/хомуш намудани мөшин ва интихоб намудани шустушӯ. Дар атрофи даста номи программа ва ишора **О** нишон додашуда аст. Бо мутобиқат ба расми 2. Даста тоб меҳурад ба ҳарду самд (ба самти чун соат ва муқобили он) ва аниқ муқарар шудааст бо мутобиқаи давомнокии интихоби барнома. Дар сурати чойгир намудани даста дар нишонаи **О** мөшин хомуш карда мешавад ва программаи интихоб карда боздошти карда мешавад.

#### 1.1.3 Тутмаҳаи интихоби фаолиятҳои иловагӣ (ниг. 1.2).

Ҳар як тутмаҳа ҷароғак дорад ва дар қисмҳои идоракунӣ бо ишораи худ нишон додашудааст дар мутобиқат бо расми 3. Ҳангоми интихоби фаолиятиҳои иловаги тутмаҳаи лозими пашҳои карда мешавад.

1.1.4 **Тутмаҳаи ► || (СТАРТ/ПАУЗА)** нишондода шудааст барои сар кардани кор мөшин аз рӯи интихоби барнома ва истифода мешавад инчунин баҳри вазифаи танафус дар кори мөшин бе боздошти барномаи шустушӯ.

### 1.2 ФАОЛИЯТИ ИЛОВАГИИ МОШИНҲО

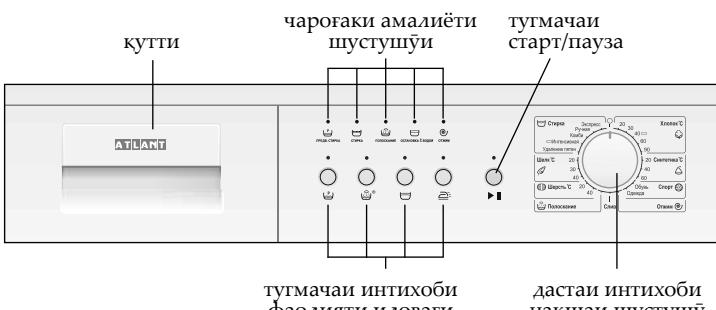
1.2.1 Шустушӯи пешакӣ нишондодашуда барои ичрои маҳсулоти қоазу пахтагин ифлос.

Ҳангоми интихоби ин фаолият ичро карда мешавад иловатан шустушӯ дар об бо хоҳай шустушӯй ҳангоми ҳарорати 30 °C, ки таъмин мекунад сифати тозакуни ифлосиро дар асоси шустушӯ.

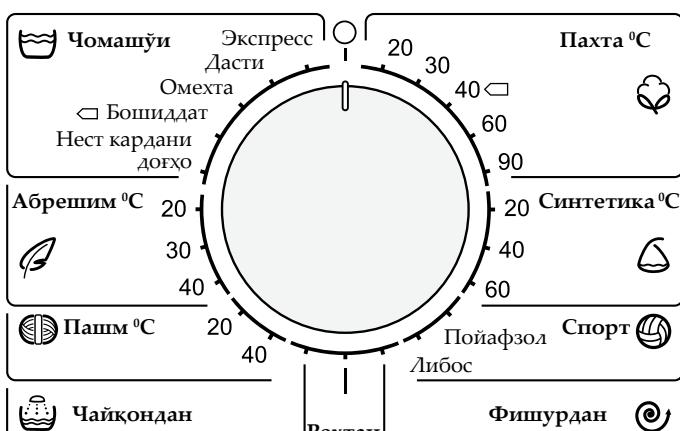
1.2.2 Чайқакунии иловагӣ нишон додашудааст барои либосҳои кудакона, либосҳои одамони аз хоҳай ҷомашӯй, ва барои шустушӯи дар оби бисер шафоғ, ки аз хоҳай ҷомашӯй нағз чайқи карда намешавад.

Ҳангоми интихоби ин функция дар барномаи шустушӯ илова карда мешавад боз як чайқи куни.

1.2.3 Боздорӣ бо об дар бак истифода мешавад ҳангоми



Расми 1 – Қисми идоракунӣ



Расми 2 – дастаи интихоби нақши шустушӯ

ичрои шустушӯи матоҳои тӯнук барои кам намудани қоҳаҷо. Ҳангоми интихоби функцияи истисноҳӣ даври партоиши об ва ҷафиши хотимавӣ. Баъди хотима шустушӯи зарур аст об партофта шавад: даста монда мешавад дар нишонаи **О**, карда мешавад ва ба кор дароварда мешавад барномаи «ПАРТОИШ».

1.2.4 **Дарзмолкунии сабук** нишон додашудааст барои кам намудани қоҳаҷо дар ҷараёни шустушӯ ва ҷавиш барои осон намудани дарзмолкуни. Истифодаи фаолияти саҳти ҳолати шустушӯ ва ҷавишҳои саҳт бо мери пасти тобхури баъди шустушӯ.

### 1.3 БА КОР ДАРОВАРДАНИ МОШИН ВА ИНТИХОБИ БАРНОМА

1.3.1 Ҳангоми интихоби барнома дар мутобиқат бо ҷадвали 1 ба таври меҳаники супориш дода мешавад ва ҷабҳаҳои асосии шустушӯ, муқарар карда мешавад ичроқунандажо (суръати ҷавиш, ҳароарти шустушӯ, давомноки он ва гайра).

1.3.2 Барои ба кор даровардани мөшин даста чойгир карда мешавад дар кори зарурӣ барномаи шустушӯ ба мутобиқат бо расми 2 дар дисплей шуъъҳои ҷароғакҳои фаолияти барномаи шустушӯ ва ҷабҳаҳои асосии он.

Интихоби барнома равона карда мешавад танҳо то оғози шустушӯ. Мутобиқунуни даста дар давомияти барномаи нав ҳангоми кори мөшин (бе хомуш намудани мөшин) иҷозат намедиҳад барои тағирёбии барномаи пешинтихобкардашуда.

1.3.3 Баъд аз интихоби барномаҳо интихобкардани фаолиятҳои иловаги мумкин аст, дар мутобиқат бо расми 1.4.

### 1.4 ИНТИХОБИ ФАОЛИЯТИ ИЛОВАГӢ

1.4.1 Барои интихоби фаолиятҳои интихоби баъдан тутмаҳаи даркориро пашҳо намудан ҷароғагҳо фурузон мешаванд дар мутобиқат бо расми 3. Ҳангоми иловатан зер намудан ҷароғак рангоранг фуруzon мешаванд, фаолият боздошт мегардад.

Интихоби функцияи иловаги имкон медиҳад танҳо то саршавии шустушӯ. Ҳангоми зер намудани тутмаҳа дар вақти кор мөшина се бор овоз медиҳад – функцияи иловаги да кор дароварда намешавад.

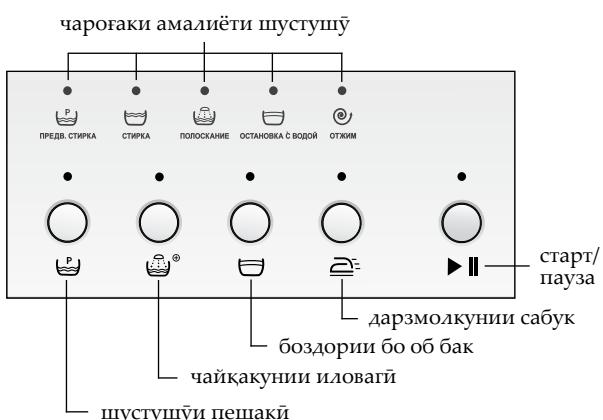
**ДИҚҚАТ!** Агар фаолияти интихоб кардашуда ба интихоби барнома мутобиқат нақунад ҷароғак дар намегирад ва фаолият ба кор намедарояд (се бор овоз мебарояд).

### 1.5 БА КОРОВАРДАН/ХОМУШКАРДАНИ СИГНАЛИЗАСИЯ

1.5.1 Барои хомушкардани сигнал кори мөшин якбора пашҳо намудани ва нигоҳ доштани тутмаҳаҳо и дар давоми 3 сония. Ба бакор даровардани сигнал якбора ба ҳард тутмаҳа и пашҳо карда шавад.

### 1.6 БА КОР ДАРОВАРДАНИ БАРНОМА ВА ОҒОЗИШУСТУШӮ

1.6.1 Барои интихоби барнома ва оғози кори мөшин тутмаҳаи пашҳо карда мешавад – ҷароғак фуруzon мегардад дар атрофи тутмаҳа овоз пайдо мегардад, дар маҳкам мешавад ва шустушӯ оғоз мегардад. Дар қисми идоракунӣ ҷароғак дар гирифта мейистад, дар мутобиқат бо амалиёти равишӣ шустушӯ.



Расми 3 – Дисплей ва тутмаҳаҳои идоракунӣ

**1.6.2** Барои оҳор додани чомашӯиро моддаи маҳсусро, мувофиқи тавсия истеҳсолкунанда, аз ҳисобе, ки дар мошина 15 литр об рехта мешавад, об кунед. Новаро қашида бароред ва ба куттии 2 моддаро бирезед, сонӣ новаро пӯшонед. Дастанкро бо барномаи «Полоскание» (Чайқониш) гузаронед, агар зарур башат суръати фушурданиро интихоб кунед, тутмачай ►|| пахш карда, барномаро гирёнед.

**ДИҚҚАТ!** Чомашӯи барои оҳор карданӣ бо кондитсионер молида набошад.

## 1.7 ТАНАФУС ДАР КОРИ МОШИН

**1.7.1** Дар ҳолати пайдо шудани зарурати қатъ кардани чомашӯй бе бекор кардани барнома бояд тутмаи ►|| -ро дар давоми 2 с зер карда истод – садои сигнали овозӣ мебарояд, индикатори тутмаи ►|| ҷашмак мезанад, чомашӯй қатъ мегардад.

Барои давом додани чомашӯй бояд тутмаи ►|| -ро зер намуд. Мошин иҷрои барномаро аз ҷои қатъ шудани амали чомашӯй давом медиҳад, муддати ба иттому расидани чомашӯй тӯл қашиданаш мумкин.

Дар барномаҳои «Абрешим», «Пашм», «Шустушӯи дастӣ», «Шустушӯи комбӣ» қатъ кардани кори мошин номумкин аст.

**ДИҚҚАТ!** Дар ҳолати дар доҳили мошин боқӣ мондани об ё аз 60 °C баланд будани ҳарорати он дарича қушода на-мешавад.

## 1.8 ҚАТЪИ БАРНОМАҲО

**1.8.1** Барои қатъи пеш аз муҳлати интихоби барнома даста тобдода мешавад ба интихоби барномаи шустушӯй, ки муқарар шудааст дар нишонаи O: мошин хомуш ва иҷрои барнома қатъ мегардад ҳангоми зарурати интихоби барномаи дигари шустушӯй муаян мегардад.

### Ҷадвали 1

Номи барнома	Ҳарорати чомашӯй, °C	Имконияти истифодай функцияҳои иловаги	Имконияти истифодай шӯъбаҳои лоток	Чойгирикунии аз ҳама зиёд, кг	Давомнокии чомашӯй <sup>1)</sup> , дақ	Навъи матоъ, маҳсулот	Ифлосии маҳсулот	
Пахта <sup>2)</sup>	20		1	2	6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	70	Ранги устувор надошта тунук, аз пахта, катони	
	30					80		
	40					135	Ранга, пахтагин, катони	
	60					110	Ранги устувор дошта, пахтагин, катони	
	90					150	Сафед, ранги устувор дошта пахтагин, катони. Маҳсулоте, ки ҷӯшонданро тақозо мекунад.	
Синтетика	20		-	2	2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	70	Тунук синтетики	
	40					80	Ранга тунук синтетики	
	60					100	Ранги устувор дошта синтетики, омехта	
Пойафзоли спорти	30		-	2	2 чуфт	45	Пахтагин, омехта	
Пойафзоли спорти	30					75	Пахтагин, синтетики, омехта	
Экспресс-чомашӯи	30		-	2	-	2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	35	Тамоми намудҳои газвор (ғайр аз пашм), ки шустанро тақозо мекунад
Чомашӯии дастӣ	30		-	2	⊗	1,0 <sup>3)</sup> 1,5 <sup>4)</sup>	60	Маҳсулоте, ки чомашӯии дастиро тақозо мекунад
Чомашӯии омехта	40		-	2	⊗	2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	65	Тунуки пахтагин, синтетики, омехта (ба навъҳо чудо накарда шустан мумкин аст). Чизҳои баъд аз истифодай нахустин
□Бошиддат <sup>2)</sup>	60		-	2	⊗	6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	170	Пахтагин, катони
Нест кардани доғҳо	40		1	2	⊗	6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	90	Пахтагин, синтетики

**ДИҚҚАТ!** Даричаи мошинро накушоед, агар сатҳи об дар барабан аз ойнаи дарича фаҳмида шавад.

## 1.9 ХОМУШ НАМУДАНИ МОШИН

**1.9.1** Пас аз охир расидани амалиёти ниҳоии чомашӯй тақрибан баъд аз 2 дақиқа таҷхизоти блоконии дарича хомуш мешавад, ишораи садоӣ баланд мегардад. Индикатори тутмаи ►|| хомӯш шуда, индикаторҳои амалиёти чомашӯй равшан мегарданд.

Агар мошин аз маҷмуи барқи хомуш карда нашавад, се бор овоз якҷоя садо медиҳад ва панҷ бор дар муҳлати як дақиқаги.

**1.9.2** Ҳангоми тамомшавии шустушӯй даста тоб дода мешавад барои муқарар намудани барнома дар нишонаи O – мошин хомуш мегардад. Вилкаро аз разетка ҷудо намуда ва крайники об таъмин куниро маҳкам намудан зарур мебошад.

## 2 БАРНОМАИ ШУСТУШӮЙ

**2.1** Дар мошин барномаҳои асосии зерини чомашӯй пешбинӣ шудааст (Пахта, Чомашӯи бошиддат, Синтетика, Абрешим, Пашм) ва маҳсус (Экспресс-чомашӯи, Чомашӯии дастӣ, Чомашӯии омехта, Нест кардани доғҳо, Пойафзоли спорти, Чайқондан, Резиш, Фишурдан) бо мутобиқат ба нақшай 1.

Барномаи “Чомашӯи бошиддат” дар 60 °C дар чомашӯй ба монанди барномаи “Пахта” дар 90 °C фоиданокии зиёд дорад. Истифодай барномаи “Чомашӯи бошиддат” дар 60 °C ба ҷои барномаи “Пахта” дар ҳарорати аз мусбат 70 °C то мусбат 90 °C имкони хеле кам шудани сарфи энергияи электрикӣ ба миён меорад ва илова бар ин пайдо шудани қасмокро дар қисмҳои мошин кам мекунад.

Номи барнома	Харорати чомашүй, °C	Имконияти истифодаи функцияҳои иловаги	Имконияти истифодаи шӯъбаҳои лоток	Чойиркуни аз ҳама зиёд, кг	Давомнокии чомашүй <sup>1)</sup> , дақ	Навъи матъ, маҳсулот	Ифлосии маҳсулот	
Абрешим	20		-	2 	2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	45	Маҳсулоти аз газворҳои тунук буда (абрешим, синтетика, омехта) парда	Кам
	30					50		Миёна, кам
	40					60		
Пашм	20		-	2 	1,0 <sup>3)</sup> 1,5 <sup>4)</sup>	45	Маҳсулоти пашми, нимпашми (кашемир, мохер ва гайра), имкони чомашүйи мошини дошта	Миёна, кам
	40					50		
Чайқондан	-		-	- 	6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	25	Тамоми навъҳои газвор	-
Фишурдан	-	-	-	- -	6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	10		-
Рехтан	-	-	-	- -		3		-

<sup>1)</sup> Нишондиҳанда дар шароити лаборатори муайян шудааст ва метавонад тагийир ёбад (кам ё зиёд гардад), яъне дар чораёни кор кардани мошин вобаста ба ҳарорат ва фишори об дар шабакаи водопровод, массаи либоси таги дохил карда шуда, намуди либосҳо, тагийир ёфтани шиддат дар шабакаи электрик ва гайра.

<sup>2)</sup> Барномаи "Чомашүй бо сурати зиёд" дар ҳарорати 60 °C ва "Пахта" дар ҳарорати 40 °C барномаҳои стандартии чомашүйи маҳсулоти аз газвори паҳтагин барои муайян кардани хусусиятҳои истифодаи мошин мутобиқ ба СТБ ЕН 60456-2013 мебошад. Барномаҳои мазкур барои шустани маҳсулоти паҳтагини дараҷаи миёнаи ифлосӣ дошта хизмат мекунанд ва аз нуқтаи назари истифодаи барқи электрик ва сарғи об аз ҳама самараноктар мебошанд. Ҳарорати оби мавҷуд буда ҳангоми чомашүй аз меъёри барои ҳамин барномаҳо муайян шуда метавонад фарқ қунад.

<sup>3)</sup> Барои навъҳои CMA 60У88-XX, CMA 60У108-XX, CMA 60У128-XX.

<sup>4)</sup> Барои навъҳои CMA 70C88-XX, CMA 70C108-XX, CMA 70C128-XX, CMA 70C148-XX.

### 3 ГУЗОШТАНИ МОШИНА БА МЕБЕЛ (ЗЕРИ ТАХТАИ БОЛОИ МИЗ)

3.1 Гузоштани мошина ба мебел (зери тахтаи болои миз) барои мошинаҳои CMA 70C108-XX, CMA 70C128-XX, CMA 70C148-XX пешбинӣ карда шудааст.

3.2 Корҳои монтажи гузоштани мошина ба мебел бо мутаҳассиси боиҳтинос аз маркази хизматрасонӣ карда мешаваанд барои пардоҳти иловагӣ (ба нарҳи ҳам комплекти қисмҳои монтажи дар назар ҳаст).

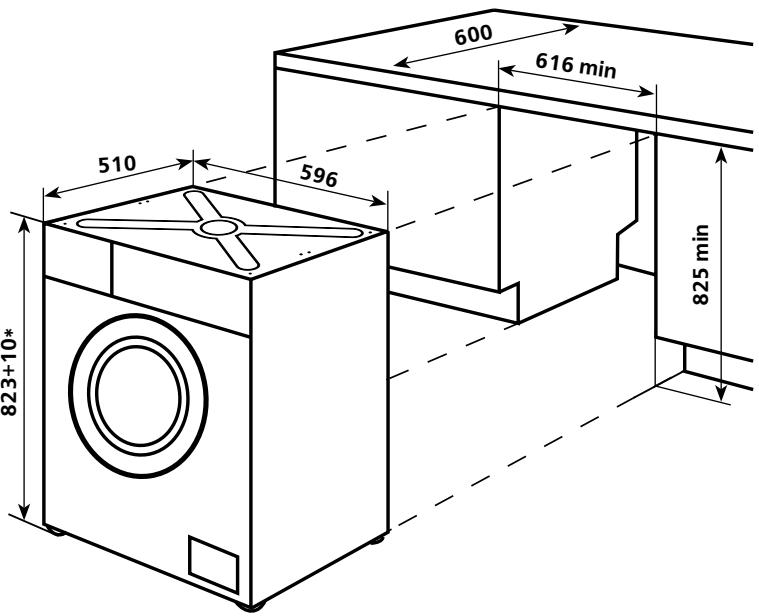
3.3 Вариант тавсияи мебел барои гузоштани мошина зери тахтаи болои миз дар расми 4 (андоза дар миллиметр дода шудааст) ишора шудааст. Дар мебел бояд ҷой барои гузоштани рӯда ҳам ба назар гирифта шавад барои пешгирий кардани қаткунӣ ва дармондани рӯдаҳо.

Пеш аз гузоштани мошин бояд бодиккат баробар кардани сатҳои ҷои мебел бо обтарозу карда шавад; қунҷҳо байни сатҳои мебел бояд 90° бошанд.

3.4 Пеш аз гузоштани мошина бояд сӯроҳҳо таъмин карда шаванд:

- на камтар аз 10 мм байни деворҳои паҳлу ва ҷои мебел;
- на камтар аз 90 мм байни девори қафо ва девори хучра (таҳмон).

**ДИҚҚАТ!** Вақте ғечондани мошина ба мебел рӯдаҳоро ва сими барқиро нағазонед.



\* Баландии мошина ба қисмҳои монтажи гузошташуда, ки дар ҳудуди допуск вобаста аз баландии мукаррари пояҳо иваз карда мешавад.

Расми 4 – Нақшай гузоштани мошина

## 4 ВАРАҚАИ ТЕХНИКЙ (МИКРОФИША) ВА МАЧМУЙ ҶУЗЪХО

**4.1** Номгузории маълумоти техники ва комплекси нишондода-шудааст мутобиқан дар ҷадвали 2 ва 3.

### Ҷадвали 2 – Варақаи техники

Номгўй		Андоҳаҳо
Рамзи молӣ		
Модел		
Сарбории номиналӣ, кг		
Синфи самаранокии энергетики <sup>1)</sup>		
Истифодаи солонаи қувваи барқ кВт•с/сол, на зиёда аз <sup>2)</sup>		
Қимати миёнаи истифодаи қувваи барқ барои барномаи стандарти чомашӯии либоси пахтагин кВт•с, не более <sup>3)</sup>	60 °C (сарбории пурра) 60 °C (1/2 сарборӣ) 40 °C (1/2 сарборӣ)	
Иқтидори истифодашаванд, Вт, на зиёда аз <sup>3)</sup>	дар «Ҳомӯш» дар «Фаъол гузашта шудааст»	
Харочоти солонаи об, л/сол, на зиёда аз <sup>4)</sup>		
Синфи самаранокии ҷафиши <sup>1), 5)</sup>		
Шумораи зиёдтарини гардини устувона ҳангоми ҷафиши, гардиши/дақиқа		
Қимати миёнаи миқдори намонкии боқимонда, %, на зиёда аз <sup>3)</sup>		
Барномаҳои «Бошиддат 60 °C» ва «Пахта 40 °C» барои шустани маснуоти пахтагини дараҷаи ифлосиаш мӯътадил таъин шудаанд ва барномаҳои нисбатан самараноки истифодаи қувваи барқ ва харочоти об мебошанд		
Вақти миёнаи иҷрои барномаи стандарти чомашӯии либоси пахтагин, дақиқа <sup>3)</sup>	60 °C (сарбории пурра) 60 °C (1/2 сарборӣ) 40 °C (1/2 сарборӣ)	
Сатҳи таҳриршудаи шиддати садо, дБ, на зиёда	ҳангоми шустан ҳангоми ҷафишидан	
Андоҳаҳои таҷхизот, см <sup>3)</sup>	баландӣ <sup>6)</sup> бар бари тана умқи идораи панел доираи назорати назорат бо тутмаҳо ва дастаҳо умқ бо даричаи боз	
Вазни нетто, кг, на зиёда		
Иқтидори номиналии истифодашаванд, Вт		
Миқдори тилло, г		
Миқдори нукра, г		

<sup>1)</sup> Синфҳои самаранокии энергетики ва самаранокии ҷафиши тибқи СТБ 2457-2020 муайян карда шудаанд.

<sup>2)</sup> Барои 220 марҳилаи шустушӯи барномаҳои «Бошиддат 60 °C» ва «Пахта 40 °C» ҳангоми сарбории пурра ё қисмӣ, речаҳои «Ҳомӯш» ва «Фаъол гузашта шудааст» ҳисоб карда шудааст. Истифодаи воқеии қувва аз суръат ва речаҳои кор вобастагӣ дорад.

<sup>3)</sup> Ченкунӣ ва ҳисоби андоҳаҳои баҳрабардорӣ тибқи СТБ EN 60456-2013 амалӣ шудааст.

<sup>4)</sup> Барои 220 марҳилаи шустушӯи барномаҳои «Бошиддат 60 °C» ва «Пахта 40 °C» ҳангоми сарбории пурра ё қисмӣ ҳисоб карда шудааст. Харочоти воқеии об аз шароитҳои баҳрабардорӣ вобастагӣ дорад.

<sup>5)</sup> Аз G (самаранокии камтарин) то A (самаранокии қалонтарин).

<sup>6)</sup> Дар 1 см иҷозатдодашуда вобаста ба баландии муқарраршудаи такъҳои танзимшавандга тағиӣ мебад.

Эзоҳ – Муайян кардани андоҳаҳо дар ташхисгоҳои маҳсус тибқи методикаҳои муайян амалӣ карда мешавад.

**4.2** Дар ҷадвали малумотҳои техники бо забони тоҷики нишон дода шудааст. Номгузории маълумот дар сурати 5 нишондода шудааст, зарур аст бо маълумотҳо дар ҷадвали иҷро мутобиқат намояд.

### Ҷадвали 3 – Комплексӣ

НОМГУЗОРИ	Шумора, дона.
Шланги обгузар (дар маҷмуу бо филтр ва шайба)	
Кронштейн	Ҳаҷми нишондоди муқарраршуда дар картай кафорати нишондода шудааст
Сарпӯшонак	
Қалпоқ (бо аломати MAX)	

Андоҳаҳои ба тавсифот мутобиқ дар корти қафолат нишон дода шудаанд.

ATLANT	Дарача самаранокии энергетики Диапазон шиддатҳои номи:
	Қудрати исеъмолии номӣ: Андоҳтани максималии ҷизҳо: Фишор дар шабакаи бо об таъминкунӣ:
	Дар Ҷумҳурияти Беларусь тайёр карда шудааст ЧПА "АТЛАНТ", Хиёбони Победителей, 61, шаҳри Минск

### Расми 5 – Ҷадвали

## 1 КИР ЖУУГУЧТУН ИШТООТАРТИБИ

### 1.1 БАШКАРУУ ОРГАНДАРЫ

1.1.1 Машинанын башкаруу органдары 1 суротто корсогулгон. Программа тандоо бурамасы (мындан кийин бурама) жана суротто корсогулгон башкаруу кнопкаларынын аттары 2 жана 3 суроттурондо корсогулгон.

1.1.2 **Бурама** – программаны очуруу, жандыруу жана **О** тандоо учун кызмат кылат. 2 суротуно ылайык ббураманын айланасында программалардын аттары жана белгисикорсогулгон.

Бурама онго жана солго бурагат жана керектүү программаны болугуно коюлат. Бураманы **О** белгисине бураганда кир жууучу очот.

1.1.3 **Кошумча функцияларды тандоо кнопкасы** (1.2 караныз)

Кошумча функцияларды тандоо кнопкасыкошумча функцияларды тандоо учун кызмат кылат 3 суротто корсогулгондой ар бир кнопкa символ менен белгилөнгөн жана аларда индикаторлор каралган, ал белги башкаруу панелине тушурулгон зонасынын устундо. Кошумча функцияларды тандаганда, керектүү кнопкaны басыныз.

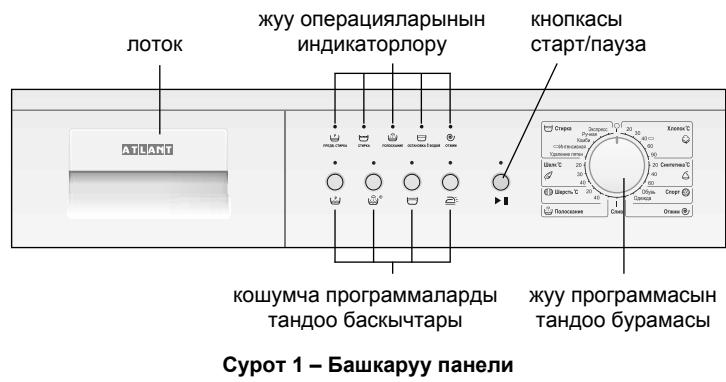
1.1.4 Кнопкасы ► || тандалган программа боюнча машинаны тандалган программада иштетүү (тамызуу) учун жана анын тандалган программаны очурбай туруп иштоосун убактылуу токтотуу учун колдонулат.

### 1.2 КИР ЖУУГУЧТУН КОШУМЧА ФУНКЦИЯЛАРЫ

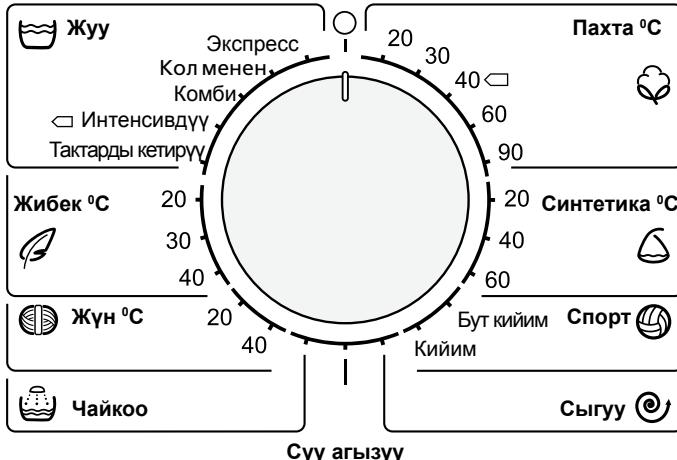
1.2.1 **Алдын ала жуу** абдан кир пахтакагаз аралашкан кездемелердигилген учун каралган.

Бул функция тандалгандан кездемелер кир жууучу средстволору менен 2 ирет кайталанып 30 °С да жуулат, жана негизги кир жууда пайда болгон кир сапаттуу тудо кетирилөт.

1.2.2 **Кошумча чайкоо** Кошумча чайкоо жаш балдардын кийимдерин, айнага жуулган кездемелерге аллергиясы бар адмдардын кийимдерин, же сууда айнага толук кандуу чайкалбаган кийимдерге колдонулат. Мына ушул функцияны тандоодо программага дагы бир кошумча чайкоо кирип калат.



Сүрөт 1 – Башкаруу панели



Сүрөт 2 – Жуу программасын тандоо бурамасы

Информация для предварительного ознакомления. Официальной информацией изготовителя не является

1.2.3 **Бактагы суу менен токтотуу** кир жуу учурунда жука кездемелер ден жасалган буюмдардын бирышуусун азайтуу учун колдонулат. Бул функцияны тандаганда сууну тогуу жана сыйгуу аткарылыштары жокко чыгат. Жуул буткондон кийин сууну тогуу керек: бураманы **О** белгисине коюп, «Суу тогуу» программасын тандап, аны очурунуз.

1.2.4 **Женил таптоо же утуктоо** кир жуу жана сыйгуу учурунда кездемелердин бирышуусун азайтуу жана кийинки утуктоону женилдеттүү учун колдонулат. Бул функция кир жуунун кылдат режимин жана этияттүү сыйгуудан кийин бирыштын коп болбошун камсыз кылат.

### 1.3 КИР ЖУУГУЧТУ ОЧУРУУ ЖАНА ПРОГРАММАЛАРДЫ ТАНДОО

1.3.1 Программаны тандоо учурунда 1 таблицага ылайык, автоматтык турдо негизги параметрлери каралат. Даярдоочу жагынан каралган (сыгуу учурунда барабандын айлануу тездиги, жуунун температурасы, жана анын мөөнөтүү ж.б.).

1.3.2 Кир жууучту тамызуу учун 2 суротто корсогулгондой бурагычты керектүү программанын болугуно туура кылып коюу зарын – тандалган программанын жуу операция индикатору жанат.

Программа кир жуугучта кир жуу алдынан гана тандалат. Кир жууучу иштеп жаткан учурда бурагычты башка бир программанын болугуно койгондо ( кир жууучту очурбай туруп) алгач тандалган программаны иштоо тартибин бузбайт.

1.3.3 Программа тандалгандан сон 1.4 корсогулгондой кошумча функцияларды тандаса болот.

### 1.4 КОШУМЧА ФУНКЦИЯЛАРДЫ ТАНДОО

1.4.1 Кошумча функцияны тандоо үчүн ага тиешелүү баскычты бассу керек – 3-сүртөк ылайык индикатор күйөт. Экинчи жолу баскан учурда жарык индикатору өчтөт, функция токтойт.

Кошумча функцияларды тандоого жуул баштаганга чейин гана уруксат берилет. Машина иштеп жаткан учурда баскычтарды басканда уч жолу үн белгиси чыгат – кошумча функция иштебейт.

**КӨҢҮЛ БУРУҢЗДАР!** Эгер тандалган функция тандалган программа менен шайкеш келбесе, индикатор күйбөйт жана функция иштебейт (уч жолу үн белгиси чыгат).

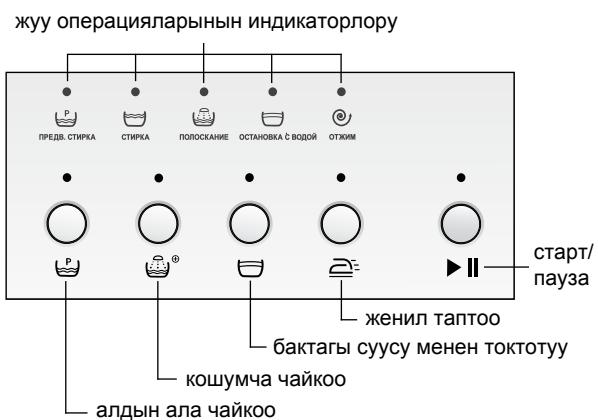
### 1.5 УНДУУ СИГНАЛИЗАЦИЯНЫ ТАМЫЗУУ/ОЧУРУУ

1.5.1 Кир жууучту жана ундуу сигналды очуруу жана баскычтарын биргэ басканда жана басып туруп 3 секунда басып кармал турганда очот.

Ушул эле жана баскычтарын кайра басканда ундуу сигнализация кошулат.

### 1.6 ПРОГРАММАНЫ ТАМЫЗУУ ЖАНА КИР ЖУУ БАШТАЛЫШЫ

1.6.1 Программа тамызылуусу жана кир жууучтун ишке тушушу учун ► || баскычын басыныз – баскычтып индикатору жанып, у жолу ундуу сигнал чалынат жана эшиктин жапкыч илмеги ишке тушуп кир жуу башталат. Башкаруу панелиндө азыркы учурда иштетилип жаткан жуу операциясынын индикатору жанып турат.



Сүрөт 3 – Дисплей жана башкаруу баскычтары

**1.6.2** Жуудан кийин буюмдарды крахмалдоо үчүн, атайдын крахмалдоочу затты, ал затты чыгаргандардын сунуштарына карай, болжол менен 15 литр көлөмдөгү сууга ылайык эсептөп кошуу керек. Ноону ачып, 2-бөлүмүнө затты кюоп, ноону жаап коюнүз. Бураманы «Чайкоо» программасына тууралап, керек болсо, сыйгу ылдамдыгын тандап, ►|| кнопкасын басып программаны иштетиниз.

**ЭСКЕРТҮҮ! Крахмалдануучу буюмдар кондиционер менен жуулбаган болушу керек.**

## 1.7 КИР ЖУУГУЧТУ ИШТОО УЧУРУНДА ТОКТОТУУ

**1.7.1** Машиналы токтоттуу үчүн программаны токтотпой ►|| басмакты басып турру учурунда 2 с – үндүү белги чыгат, ►|| басмактын индикатору жанып өчүп турат, кир жуу токтойт.

Кир жууну улантуу үчүн ►|| басмакты басыш керек. Машина программаны токтотулган кир жууштун операциясынын башынан улантат, кир жууштун аягына чейинки убакыт узарат.

«Жибек», «Жүн», «Колдо жуу», «Комби жуу» программаларында машинаны токтоттуу мүмкүн эмес.

**КӨҢҮЛ БУРГУЛА!** Машинанын бакында суу бар учурұна же суу температурасында 60 °C өндө болсо эшикче ачылбайт.

## 1.8 ПРОГРАММАНЫ ОЧУРУУ

**1.8.1** Аткарылып жаткан программаны очуруу учун бураманы белгисине турра кылып коюнүз ○ – кир жуугуч очурулот. Эгерде керек болгон учурда башка жуу программасын танданыз.

**ЭСКЕРТҮҮ!** Эгерде кир жуугуч эшигинин айнегинен суу корунуп турса эшигин ачууга тыюу салынат.

Таблицасы 1

Программанның атальышы	Жуу температурасы, °C	Кир жуу температурасы	Лотокторду колдонуу мүмкүндүгү			Кошумча функцияларды колдонуу мүмкүндүгү	Кир жуунун узактыгы <sup>1)</sup> , мин	Кездеменин, буюмдун түрү	Кирлердин булганышы
Пахта <sup>2)</sup>	20		1	2		6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	70	Туруктуу эмес боек менен, жука пахта, зыгырдан	Орто, женил
	30						80		
	40						135	Түстүү пахта, зыгырдан	
	60						110	Туруктуу боелгон, пахта, зыгырдан	Орто, Катуу
	90						150	Ак, туруктуу боелгон, пахта, зыгырдан. Кайнатууну талапк ылган буюмдар	Орто, Катуу
Синтетика	20		-	2		2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	70	Жука синтетика	Женил
	40						80	Жука түстүү синтетика	Орто, Катуу
	60						100	Жакшы боелгон, синтетика, аралаш	
Спорттук бут кийим	30		-	2		2 жуп	45	Пахта, аралаш	Женил
Спорттук кийим	30						2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	75	Пахта, синтетика, аралаш
Экспресс-кир жуу	30		-	2	-	2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	35	Сергитүүнү талап кылган кездеменин бардык түрү (жундөн башка)	Женил
Кол менен жуу	30		-	2		1,0 <sup>3)</sup> 1,5 <sup>4)</sup>	60	Кол менен жууун талапк ылган буюмдар	Женил
Комби-жуу	40		-	2		2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	65	Жука пахта, синтетика, аралаш (кездеменин түрлөрүн бөлүштүрбөй түрүп жууга болот). Биринчи колдонуу алдындағы буюмдар	Орто
□ Интенсивдүү жуу <sup>2)</sup>	60		-	2		6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	170	Пахта, зыгырдан	Катуу
Тактарды кетириүү	40		1	2		6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	90	Пахта, синтетика	Женил
Жибек	20		-	2		2,5 <sup>3)</sup> 3,0 <sup>4)</sup>	45	Жука кездемеден буюмдар (жибек, синтетика, аралаш), гардиналар	Легкое
	30						50		Орто, женил
	40						60		

## 1.9 КИР ЖУУГУЧТУ ОЧУРУУ

**1.9.1** Акыркы жуугуч операция аяктагандан кийин болжол менен 2 мунёттөн соң эшиктиң тосмолоочу түзүлүшү өчтөн, үн белгиси углат. ►|| баскычынын индикатору өчтөн жана жуугуч операциялардын индикаторлору күйөт.

Эгерде кир жуугуч электр тармагынан очуруулбогон болсо, анда 5 мунот ичинде ар бир мунот сайын уч жолунан ундуу сигнал чалынат.

**1.9.2** Жууп буткондон сон кир жуугучту очуруу зарыл, бураманы O белгисине тура коют, шнур вилкасын розеткадан ажыратып крандагы сууну бекитуу зарыл.

## 2 КИР ЖУУ ПРОГРАММАЛАРЫ

**2.1** Машинада кир жуунун негизги (Пахта, Интенсивдүү жуу, Синтетика, Жибек, Жүн) жана атайын (Экспресс жуу, Колго жуу, Комби жуу, Тактарды кетириүү, Спорттук бут кийим, Чайкоо, Төгүү, Сыгуу) программалары каралган, 1-таблицага ылайык.

60 °C температурада «Интенсивдүү жуу» программасы 90 °C температурадагы «Пахта» программасына оқшош жогорку эффективдүү жууйт. Плюс 70 °C температурадан плюс 90 °C температурага чейинки «Пахта» программасынын ордуна 60 °C температурада «Интенсивдүү жуу» программасын колдонуу электр энергиясын сарптоону олуттуу түрдө азайтууга мүмкүндүк берет жана машинанын деталдарында кебердин пайда болуусун кошумча азайтат.

Программанның атапшы	Жуу температурасы, °C	Кир жуу температурасы	Лотокторду колдонуу мүмкүндүгү			Кошумча функцияларды колдонуу мүмкүндүгү	Кир жуунун узактыгы <sup>1)</sup> , мин	Кездеменин, буюмдун түрү	Кирлердин булганышы
Жүн	20	—	—	2		1,0 <sup>3)</sup> 1,5 <sup>4)</sup>	45	Жүндөн, жарым жүндөн буюмдар (кашемир, мохер ж.б.), машига жууга жарактуу	Орто, жөнүл
	40	—					50		
Чайкоо	—		—	—		6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	25	Кездеменин бардык түрлөрү	—
Сыгуу	—	—	—	—	—	6,0 <sup>3)</sup> 7,0 <sup>4)</sup>	10		
Суу ағызуу	—	—	—	—	—		3	—	—

<sup>1)</sup> Маани лабораториялык шартта аныкталган жана машинанын иш процессинде температурадан, суунун басымына, жүктөлгөн кирдин салмагына, буюмдун кездемесинин түрүне, электр түйүнүндөгү чыналуунун чоңдугуна ж.б. жараша өзгөртүлөт (көбөйтөт же азайт).

<sup>2)</sup> 60 °C «Интенсивдүү жуу» жана 40 °C «Пахта» программалары СТБ ЕН 60456-2013 ылайык машинанын эксплуатациялык мүнәздөмөлөрүн аныктоо үчүн пахталуу кездемелерден тигилген кийим-кечелерди жуунун стандарттык программалары болуп саналат. Бул программалар орточо деңгээлде кирдеген пахталуу кийим-кечени жуу үчүн арналган жана электр энергиясын керектөө жана сууну сарптоо көз карашынан көбүрөк натыйжалуу программалар болуп саналат. Жуу учурундагы суунун факт түрүндөгү температурасы бул программалар үчүн билдирилгенден айырмаланышы мүмкүн.

<sup>3)</sup> CMA 60Y88-XX, CMA 60Y108-XX, CMA 60Y128-XX үлгүлөрү үчүн.

<sup>4)</sup> CMA 70C88-XX, CMA 70C108-XX, CMA 70C128-XX, CMA 70C148-XX үлгүлөрү үчүн.

### 3 МАШИНЕНИ ЭМЕРЕК (ҮСТӨЛ ҮСТҮН АСТЫНА) ИЧИНЕ ОРНОТУУ

**3.1** Эмерек (үстөл үстүн астына) орнотуу CMA 70C108-XX, CMA 70C128-XX, CMA 70C148-XX машинелер үчүн көрсөтүлөт.

**3.2** Машинени эмеректин ичине орнотуу буюнча куроо кызматы тейлөө борборунун адиси кошумча төлөмгө (эсебине куроо бөлүктөрдүн топтомунун баасы кирет) аткарат.

**3.3** Машинен үстөл үстүн астына орнотуу үчүн сунушталган эмеректин түрү 4 сүрөттө көрсөтүлгөн (ченемдер миллиметр менен берилген). Эмеректин ичинде тутуктөрдүн ашыкча бүгүлүп же кысылууну болтурбоого, оюктар көрсөтүлүшү керек.

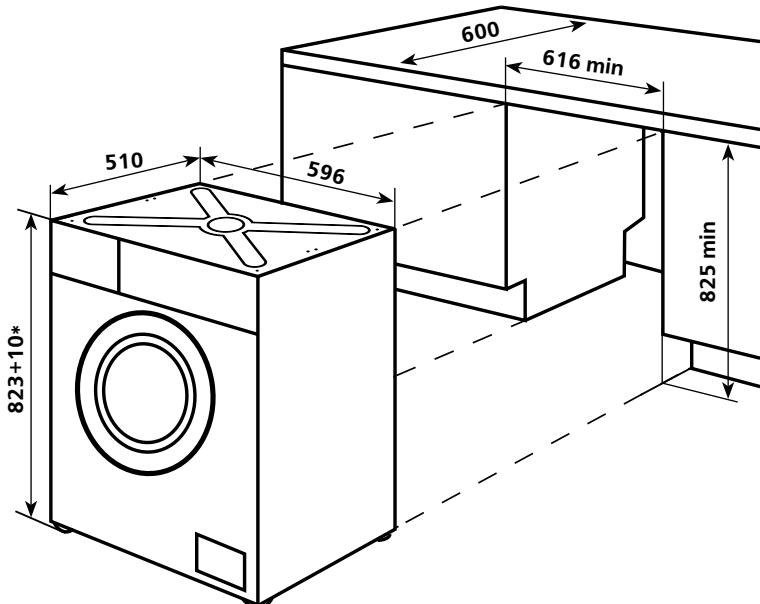
Машинени орнотуу алдында ватерпасты колдонуп, эмерек оюктун беттерин текшилөө керек: эмерек беттеринин ортосундагы бурчтары 90° түзүшү керек.

**3.4** Машинени коюуда тешиктерди камсыз кылуу керек:

— оюк жана машиненин каптал жагынын ортосунда 10 мм кем эмес;

— машинени арт жагынын жана бөлмөнүн (оюктун) дубалынын ортосунда 90 мм кем эмес

**ЭСКЕРТҮҮ!** **Машинени эмерек ичине кыстарууда тутуктөр менен электр жемдөө кабели кысылып калбашына көнүл буруңуз.**



\* Орнотулган таганчыктардын бийиктигине карап куроо бөлүктөрү орнотулган машиненин бийиктиги айырмаланат.

Сурот 4 – Машине кыстаруу схемасы

## 4 ТЕХНИКАЛЫК БАРАК (МИКРОАФИША) ЖАНА КОМПЛЕКТТЕӨЧҮ

**4.1** Техникалык муноздомо жана анын комплектациясы 2 жана 3 таблицада корсotулгон.

Таблицасы 2 – Техникалык барак

Атальшы		Мааниси
Товардык белги		
Модель		
Номиналдуу жүктөм, кг		
Энергиялык натыйжалуулук классы <sup>1)</sup>		
Электр энергиясын жылдык керектөө, кВт·с/жыл, андан ашык эмес <sup>2)</sup>		
Пахтадан жасалган кийимди жуунун стандарттык программасы үчүн электр энергиясын керектеөнүн орточо мааниси, кВт·с, ашык эмес <sup>3)</sup>	60 °C (толук салуу) 60 °C (1/2 салуу) 40 °C (1/2 салуу)	
Керектелүүчүү кубаттуулуктун, Вт, андан ашык эмес <sup>3)</sup>	«Өчүрүлгөн» режим «Иштеген бойдон калтырылган» режим	
Суунун жылдык чыгымы, л/жыл, андан ашык эмес <sup>4)</sup>		
Сыгуунун натыйжалуулук классы <sup>1), 5)</sup>		
Сыгуу учурундагы барабандын айланусунун максималдуу жыштыгы, мин/айл		
Калган нымдуулуктун өлчөмүнүн орточо мааниси, %, андан ашык эмес <sup>3)</sup>		
«Интенсивдүү 60 °C» жана «Пахта 40 °C» программалары орточо булганган пахтадан жасалган кийимдерин жууганга бағытталган жана электр энергиясын керектөө, суу чыгымдары көз карашынан алганда кыйла натыйжалуулук программа болуп саналат		
Пахтадан жасалган буюмdu жуунун стандарттык программасын аткаруунун орточо убактысы <sup>3)</sup>	60 °C (толук салуу) 60 °C (1/2 салуу) 40 °C (1/2 салуу)	
Үн кубаттуулугунун корекцияланган дөңгөэли, дБ, андан ашык эмес	Жуу учурунда Сыгуу учурунда	
Габариттик өлчөмү, см <sup>3)</sup>	бийктиги <sup>6)</sup> эни корпусу боюнча терендиги башкаруу панелинин терендиги топчу жана бүчурлөр, анын ичинде башкаруу панели канчалык ачык эшиги менен терендиги	
Масса нетто, кг, андан ашык эмес		
Номиналдуу керектелүүчүү кубаттуулук, Вт		
Алтындын өлчөмү, г		
Күмүштүн өлчөмү, г		

Мунездөмөлөргө тиешелүү маанилер көпилдик картасында көрсөтүлтөн

Таблицасы 3 – Комплектациясы

Атальшы	Саны, шт.
Суу токкуч шланг (шайба жана фильтр комплекте)	
Кронштейн	
Тыкма	
Жапкыч (меткасы MAX)	

Мунздомого жооптор гарантия баракчасында корсotулгон

ATLANT	Энергетикалык эффективдүүлүк классы Номиналдык чыналуу диапазону: Номиналдык керектелүүчүү кубаттуулук: Максималдык жүктөө: Суу түтүк түйүнүндөгү басым: Беларусь Республикасында жасалган "АТЛАНТ" ЖАК, Минск ш., Победителей көч., 61

Сурот 5 – Таблицасы

- <sup>1)</sup> Энергиялык натыйжалуулук жана сыгуу натыйжалуулугу класстары СТБ 2457–2020 ылайык аныкталган.
  - <sup>2)</sup> Толук салынган жана айрым бөлүгү салынган «Өчүрүлгөн» жана «Иштеген бойдон калтырылган» режимдеридеги «Интенсивдүү 60 °C» жана «Пахта 40 °C» программаларында жуунун 220 стандарттык цикли үчүн эсептелген. Энергияны иш жүзүндө керектөө иштин интенсивдүүлүгүнөн жана режимдерден көз каранды.
  - <sup>3)</sup> Эксплуатациялык параметрлерди өлчөө жана эсептөө СТБ ЕН 60456-2013 ылайык ишке ашырылды.
  - <sup>4)</sup> Толук салынган жана айрым бөлүгү салынган «Интенсивдүү 60 °C» жана «Пахта 40 °C» программаларында жуунун 220 стандарттык цикли үчүн эсептелген. Суунун иш жүзүндөгү чыгымы эксплуатациялоо шарттарынан көз каранды.
  - <sup>5)</sup> Гдан (кайла аз натыйжалуулук) Ага чейин (кайла көп натыйжалуулук).
  - <sup>6)</sup> Жөнгө салуучу таянычтын белгиленген бийктигине жараша 1 см берилген чекте өзгөрт.
- Эскертуу – Техникалык мунездемөлөрдүн аныктамасы атайын жабдылган лабораторияларда белгилүүбір методикалар боюнча ишке ашырылат.

