

# **ПАСПОРТ**

**Клапан запорный  
чугунный 15кч18п**

Предприятие изготовитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd.  
 Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD,  
 SHUANGQIAO DISTRICT CHENGDE CITY, HEBEI CHINA, Китай  
 Продавец: ООО «Сантехкомплект»  
 142701, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., д.1

## 1. Назначение и область применения.

1.1. Клапаны применяются в качестве запорных устройств в трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды.

1.2. Направление среды – под золотник.

1.3. Использование клапанов (вентилей) в качестве регулирующих устройств не допускается, т. е. золотник должен быть опущен или поднят до упора.

## 2. Технические данные.

Таблица №1. Технические данные запорных клапанов.

| Ду                           | 15                       | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 |
|------------------------------|--------------------------|----|----|----|----|----|----|
| Модель                       | 15кч18п                  |    |    |    |    |    |    |
| Ру, МПа(кг/см <sup>2</sup> ) | 1,6 (16)                 |    |    |    |    |    |    |
| Рабочая среда                | вода, пар                |    |    |    |    |    |    |
| Присоединение                | муфтовое по ГОСТ 6527-68 |    |    |    |    |    |    |
| Рабочая температура, °С      | до +225                  |    |    |    |    |    |    |

Таблица №2. Спецификация материалов запорного клапана (Рис.1).

| № | Наименование        | Материал                          |
|---|---------------------|-----------------------------------|
| 1 | Золотник            | Сталь                             |
| 2 | Корпус              | Чугун (GG18)                      |
| 3 | Крышка              | Чугун (GG18)                      |
| 4 | Шпindelь            | Сталь (Q235) с цинковым покрытием |
| 5 | Маховик             | Сталь                             |
| 6 | Гайка               | Сталь                             |
| 7 | Накидная гайка      | Сталь                             |
| 8 | Уплотнение шпинделя | PTFE                              |
| 9 | Прокладка           | PTFE                              |

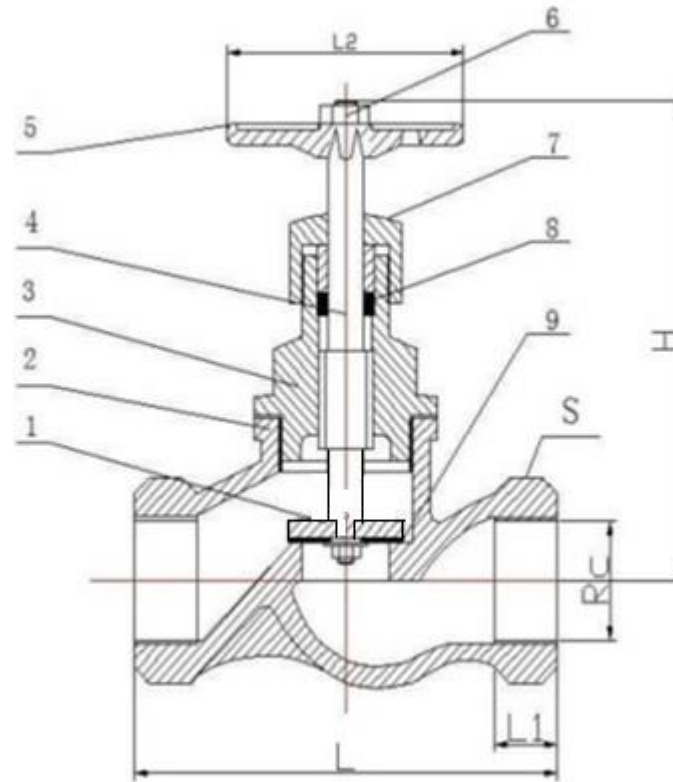


Рис.1 Клапан запорный муфтовый 15кч18п.

Таблица№3. Габаритные и присоединительные размеры запорных клапанов 15кч18п.

| Ду | Rc     | L,мм | L1,мм | L2,мм | H, мм | S, мм | Вес,кг |
|----|--------|------|-------|-------|-------|-------|--------|
| 15 | 1/2"   | 89   | 15    | 56    | 85    | 31    | 0,43   |
| 20 | 3/4"   | 98   | 16    | 56    | 88    | 37    | 0,54   |
| 25 | 1"     | 112  | 20    | 63    | 107   | 46    | 0,78   |
| 32 | 1 1/4" | 135  | 25    | 81    | 120   | 53    | 1,15   |
| 40 | 1 1/2" | 160  | 23    | 81    | 127   | 62    | 1,66   |
| 50 | 2"     | 183  | 28    | 88    | 144   | 71    | 2,90   |
| 65 | 2 1/2" | 214  | 36    | 96    | 180   | 90    | 4,60   |

### 3. Устройство и принцип работы.

3.1 Клапан состоит из следующих основных деталей и узлов: корпуса (2) и крышки (3) из чугуна, золотника (1) с фторопластовой прокладкой (9), шпинделя (4) и маховика (5). Соединение корпуса и крышки резьбовое. Уплотнение шпинделя (8)-фторопластовая втулка. Подтяжка втулки производится накидной гайкой (7).

3.2 Вращательное движение маховика передается на шпиндель и закрепленный на нем золотник закрывает/открывает проходное отверстие в корпусе клапана.

### 4. Монтаж и эксплуатация.

4.1 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

4.2 На месте установки клапана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

4.3 Перед установкой клапана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.

4.4 Установочное положение относительно трубопровода-любое. Направление потока среды должно быть под золотник (по направлению стрелки на корпусе).

4.5 При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- использовать клапан по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
- производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

4.6 Протекающая по проводу среда не должна содержать механических примесей, которые могут повредить уплотнительную поверхность затвора.

4.7 При гидравлическом испытании трубопровода на прочность, запорный механизм клапана должен быть открытым.

### 5. Условия хранения и транспортировки.

5.1 Клапан должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150.

5.2 Транспортирование клапана должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

### 6. Утилизация.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

### 7. Гарантийные обязательства.

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.2 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

Кол-во: \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

Подпись: \_\_\_\_\_

М.П