

4. ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Производитель гарантирует соответствие клапана требованиям ТУ 3732-001-22502-498-2015 при условии соблюдения норм транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок службы - 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, гарантийная наработка - 5000 циклов, гарантированный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью Торгово-промышленная

компания «Луцтор»,

Место нахождения (адрес юридического лица): Россия, 117279, г. Москва, ул. Минусово-

Масляк, дом 34, Э/О ПОМ IV К 37. ОФ 240

Кодовая область 47

Адрес места осуществления деятельности: Россия, 400059, г. Волгоград, ул.

Коломенская 47

Основной государственный регистрационный номер 1197746251845

Телефон: +78442989305 Адрес электронной почты: info@otg.znait.ru

в лице Генерального директора Саркисяна Давида Ашотовича

указывает, что Клапан (вентиль) обратный чугунный, модели 16К41П, 15К41БП, 15К41БП,

15К41БДЖ, 16К491П, 16К491Ж, Торговая марка «Луцтор».

Идентифицирует Общество с ограниченной ответственностью Торгово-промышленная компания «Луцтор»

Место нахождения (адрес юридического лица): Россия, 117279, г. Москва, ул. Минусово-Масляк, дом 34, Э

О ПОМ IV К 37. ОФ 240

Адрес места осуществления деятельности (по изготовлению продукции): Россия, 400059, г. Волгоград, ул.

Кольцевая 47 Предустановка изготовлена в соответствии с ТУ 3732-007-40719882-2021 «Клапан (вентиль)

обратный чугунный 16К41П, 15К41П, 15К41П, ТУ 3732-007-22502-498-2015 «Клапан (вентиль) обратный чугунный

15К41БП, 15К41БДЖ, 15К41БЖ, 16К491П, 16К491Ж, 16К491П».

Код (по коду ТН ВЭД ЕАЭС: 8481309108

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 02117-МС-2021 от 28.09.2021 года, выданного Испытательной лабораторией

«Международный стандарт» Общества с ограниченной ответственностью «Международный стандарт»

(федеральный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32509/НССН04201)

Схема декларирования соответствия: Д4

Дополнительная информация

ГОСТ 12 23032-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие

требования безопасности. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 «Машины,

работы и другие технические изделия. Использование для различных климатических районов. Категории,

условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов

внешней среды». Срок хранения службы, годности указан в прилагаемой к продукции

товарооформительской этикетке эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 27.09.2026 включительно.

С.П. Шамба

Саркисян Давид Ашотович

подпись

подпись

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.21165/21

Дата регистрации декларации о соответствии: 28.09.2021

ООО ТПК «ЛУЦТОР»

Клапан обратный чугунный 16К491П
Ду-32,40,50,65,80; PN-2,5 MPa (2,5 кгс/см²)

ПАСПОРТ

ТУ 3732-001-22502-498-2015

16к49п; 16к49п1; 16к49нж

Клапан обратный фланцевый из ковкого чугуна



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Клапаны обратные фланцевые из ковкого чугуна предназначены для установки на трубопроводах для предотвращения обратного потока рабочей среды при транспортировке 16к49п — воды и пара с рабочей температурой до +225°C, 16к49п1 — при транспортировке жидкого и газообразного аммиака с рабочей температурой от +30 до +150°C, 16к49нж — перегретого пара с рабочей температурой до +300°C, кроме опасных производственных объектов.

Присоединительные фланцы, ответные фланцы и уплотнительные поверхности клапанов выполнены по ГОСТ 33259-2015 на PN 2.5 МПа (25 КгС/См²)

Рабочее положение клапанов обратных: клапан должен монтироваться на горизонтальном отрезке трубопровода крышкой вверх, подача рабочей среды должна производиться под золотник

При подаче среды под золотник клапан открывается, при прекращении подачи золотник под действием собственной массы опускается и перекрывает обратный поток среды.

Клапаны относятся к классу ремонтируемых изделий.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Климатические условия эксплуатации и места установки соответствуют УХЛ1 по ГОСТ 15150-69.

Общие требования безопасности — по ГОСТ 12.2.063-81.

Условия транспортировки и хранения — по ГОСТ 15150-69.

Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию

Срок службы — не менее 3-х лет.

Ресурс наработки — не менее 5000 часов.

Наработка на отказ — не менее 1800 циклов.

Срок консервации — 3года. По истечении срока консервации клапан должен быть переконсервирован потребителем согласно ГОСТ 9 014-78.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАРКА МАТЕРИАЛА
Корпус	Ковкий чугун КЧ 30-6
Крышка	Ковкий чугун КЧ 30-6
Уплотнитель поверхности затвора	Фторопласт Ф4/Паронит Поп-Б/Сталь 20х13
Прокладка	Паронит Поп-Б

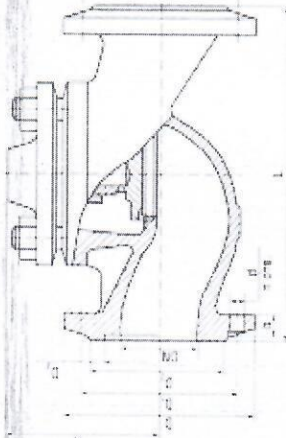
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Вид испытаний	Среда	t °С	Давление МПа
На прочность и плотность материала	Вода	От 5 до 40	3,8
	вода	От 5 до 40	2,8
На герметичность прокладочного соединения	вода	От 5 до 40	2,5
	вода	От 5 до 40	2,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Показатели
Давление номинальное PN, Мпа. (КгС/См ²)	2,5 (25)
Диаметр номинальный DN, мм	32, 40, 50, 65, 80
Рабочая среда 16к49п 16к49п1 16к49нж	Вода, пар жидкий, газообразный аммиак перегретый пар
Температура рабочей среды, t °С 16к49п 16к49п1 16к49нж	До +225 от +30 до +150 до +300
Температура окружающей среды, t °С	От -40 до +40
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое
тип привода	Автоматический
Масса, кг не более	6,0, 11,0, 14,0, 25,0, 32,0
Коэффициент гидравлического сопротивления	6
Изготовление и поставка	ТУ 3732-001-22502498-2015

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



Обозначение	DN, мм	L, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	b, мм	n	d, мм	H, мм
16к49п	32	180	105	100	78	66	15	4	18	90
16к49п1	40	200	110	110	89	76	15	4	18	105
16к49нж	50	230	125	125	102	88	17	4	18	105
	65	290	180	145	122	110	21	4	18	140
	80	310	195	160	138	121	21	4	18	155

Партия _____ шт.

Условный Диаметр—32,40,50,65,80

Дата изготовления

Шаги ОТК

