

ELEKTRISCHEUND GASÖFEN:

DiesesGerätistkonformnachdemumweltkompatiblenEntwurferRichtlinie(EU)Nr.65/2014zurErgänzungderRichtlinie2010/30/EUundhachderRichtlinie (EU) Nr. 66/2014 zur Ergänzung der Richtlinie 2009/125/EG gemäß den Normen EN 60350-1, EN 15181 und EN 50564.

EMPFEHLUNGENZUR ENERGIEEINSPARUNG(ENERGYSAVING TIPS)

- Wenn möglich den Ofen nicht vorher und möglichst immer anfüllen. Die Ofentür nur im Bedarfsfall öffnen, weil bei jeder Öffnung Wärme entweicht. Für einehoheEnergieeinsparunggenügendes,denOfen5bis10MinutenvorEndedergeplantenBackzeitabzuschaltenunddienochimOfenvorhandeneHitzezu nutzen.
- Die automatischen Programme richten sich nach standardmäßigen Lebensmittelprodukten.
- Die Dichtungen sauber und effizient halten, um Energieverluste zu vermeiden.
- WennmanübereinenStromlieferungsvertragnachStundenanrufverfügt,vereinfachtDasProgramm"verzögerteGarung"dieEnergieeinsparung,weildessen Programmstart auf Uhrzeiten mit niedrigem Stromtarifverlegt.

! Dieses Produkt erfüllt die Anforderungen der neuen EU-Richtlinie über die Einschränkung des Energieverbrauchs im Standby-Modus.

Produkte konform nach der Richtlinie (EU) Nr. 65/2014 der Kommission	
Marke	Kaiser
Modell	EH 6424 E1FBE
EEl [%] Energieeffizienzindex - Hauptbackofen ¹⁾	105,0
EEl [%] Energieeffizienzindex - Sekundärer Backofen ¹⁾	
ENERGIEEFFIZIENZKLASSE - Hauptbackofen ²⁾	A
ENERGIEEFFIZIENZKLASSE - Sekundärer Backofen ²⁾	
STROMVERBRAUCH BEI NORMALER BETRIEBSWEISE [kWh/Zyklus] - Hauptbackofen ³⁾	0,85
STROMVERBRAUCH BEI NORMALER BETRIEBSWEISE [kWh/Zyklus] - Sekundärer Backofen ³⁾	
STROMVERBRAUCH BEI ZWANGSBELÜFTUNG [kWh/Zyklus] - Hauptbackofen ³⁾	0,81
STROMVERBRAUCH BEI ZWANGSBELÜFTUNG [kWh/Zyklus] - Sekundärer Backofen ³⁾	
STROMVERBRAUCH BEI NORMALER BETRIEBSWEISE [MJ/Zyklus] - Hauptbackofen ³⁾	
STROMVERBRAUCH BEI NORMALER BETRIEBSWEISE [MJ/Zyklus] - Sekundärer Backofen ³⁾	
STROMVERBRAUCH BEI ZWANGSBELÜFTUNG [MJ/Zyklus] - Hauptbackofen ³⁾	
STROMVERBRAUCH BEI ZWANGSBELÜFTUNG [MJ/Zyklus] - Sekundärer Backofen ³⁾	
ANZAHLDER BACKROHRE	1
HITZEQUELLE - Hauptbackofen	Elektro
HITZEQUELLE - Sekundärer Backofen	
NUTZBARES VOLUMEN [l] - Hauptbackofen	57 L
NUTZBARES VOLUMEN [l] - Sekundärer Backofen	

¹⁾ Berechneter Energieeffizienzindex gemäß Volumen und Energieverbrauch für jedes Backrohr.

²⁾ VonA+++ (geringer Verbrauch)bis D (hoher Verbrauch).

³⁾ Auf der Basis der Standardtestergebnisse, die die Wärmeigenschaften der Lebensmittel simulieren. Der Verbrauch hängt von derAnwendungsweise ab

Angaben zum Produkt gemäß der Richtlinie (EU) Nr. 66/2014 der Kommission			
Symbol	Symbol	Wert	Einheit
Bezeichnung des Modells		EH 6424 E1FBE	
Backofentyp	Elektrobackofen		
Masse des Geräts	M	31,6	kg
Anzahl der Backrohre		1	
Hitzequelle für Backrohre (Strom oder Gas)	Strom		
Volumen pro Backrohr - Hauptbackrohr	IN	53	l
Volumen pro Backrohr - Sekundäres Backrohr	IN	X	l
Geforderter Energieverbrauch (Strom) zum Erwärmen einer Standardlast im Backrohr eines strombetriebenen Ofens während eines normalen Betriebszyklus pro Backrohr (Endstromwert) - Hauptbackrohr	EV elektrisches Backrohr	0,85	kWh/zyklus
Geforderter Energieverbrauch (Strom) zum Erwärmen einer Standardlast im Backrohr eines strombetriebenen Ofens während eines normalen Betriebszyklus pro Backrohr (Endstromwert) - Sekundäres Backrohr	EV elektrisches Backrohr	X.XX	kWh/zyklus
Geforderter Energieverbrauch (Strom) zum Erwärmen einer Standardlast im Backrohr eines strombetriebenen Ofens während eines Betriebszyklus mit Zwangsbelüftung pro Backrohr (Endstromwert) - Hauptbackrohr	EV elektrisches Backrohr	0,81	kWh/zyklus
Geforderter Energieverbrauch (Strom) zum Erwärmen einer Standardlast im Backrohr eines strombetriebenen Ofens während eines Betriebszyklus mit Zwangsbelüftung pro Backrohr (Endstromwert) - Sekundäres Backrohr	EV elektrisches Backrohr	X.XX	kWh/zyklus
Geforderter Energieverbrauch zum Erwärmen einer Standardlast im Backrohr eines gasbetriebenen Ofens während eines normalen Betriebszyklus pro Backrohr (Endgaswert) - Hauptbackrohr	EVgasbetriebenes Backrohr	X.XX	MJ/zyklus
Geforderter Energieverbrauch zum Erwärmen einer Standardlast im Backrohr eines gasbetriebenen Ofens während eines normalen Betriebszyklus pro Backrohr (Endgaswert) - Hauptbackrohr	EVgasbetriebenes Backrohr	X.XX	kWh/zyklus
Geforderter Energieverbrauch zum Erwärmen einer Standardlast im Backrohr eines gasbetriebenen Ofens während eines normalen Betriebszyklus pro Backrohr (Endgaswert) - Sekundäres Backrohr	EVgasbetriebenes Backrohr	X.XX	MJ/zyklus
Geforderter Energieverbrauch zum Erwärmen einer Standardlast im Backrohr eines gasbetriebenen Ofens während eines Betriebszyklus mit Zwangsbelüftung pro Backrohr (Endgaswert) - Hauptbackrohr	EVgasbetriebenes Backrohr	X.XX	kWh/zyklus
Geforderter Energieverbrauch zum Erwärmen einer Standardlast im Backrohr eines gasbetriebenen Ofens während eines Betriebszyklus mit Zwangsbelüftung pro Backrohr (Endgaswert) - Hauptbackrohr	EVgasbetriebenes Backrohr	X.XX	MJ/zyklus
Geforderter Energieverbrauch zum Erwärmen einer Standardlast im Backrohr eines gasbetriebenen Ofens während eines Betriebszyklus mit Zwangsbelüftung pro Backrohr (Endgaswert) - Sekundäres Backrohr	EVgasbetriebenes Backrohr	X.XX	kWh/zyklus
Geforderter Energieverbrauch zum Erwärmen einer Standardlast im Backrohr eines gasbetriebenen Ofens während eines Betriebszyklus mit Zwangsbelüftung pro Backrohr (Endgaswert) - Sekundäres Backrohr	EVgasbetriebenes Backrohr	X.XX	MJ/zyklus
Energieeffizienzindex pro Backrohr - Hauptbackrohr	EEl Backrohr	105,0	
Energieeffizienzindex pro Backrohr - Sekundäres Backrohr	EEl Backrohr	X.X	

1 kWh/Zyklus = 3,6 MJ/Zyklus

ELECTRIC AND GAS OVENS:

This appliance complies with the eco-design requirements of Regulation (EU) No. 65/2014, which supplements Directive 2010/30/EU, and Regulation (EU) No. 66/2014, which supplements Directive 2009/125/EC, in accordance with EN 60350-1, EN 15181 and EN 50564

ENERGY SAVING TIPS

- Where possible, avoid pre-heating the oven and always try to fill it. Only open the oven door as far as necessary because heat is lost each time it is opened. A great deal of energy can be saved by turning off the oven 5 to 10 minutes before the end of the planned cooking time and using the heat that the oven continues to generate.
- The automatic programs are based on standard food products.
- Keep the seals clean and in good condition to avoid wasting energy.
- If your electricity contract has higher and lower rates depending on the time of day, the "delayed cooking" program will make it easier to save by moving the start of the program to a time when the rate is lower.

This product meets the requirements of the new European Directive on the limitation of energy consumption in standby mode.

This product complies with Commission Delegated Regulation (EU) No. 65/2014	
Brand	Kaiser
Model	EH 6424 E iFBE
EEL [%] Energy Efficiency Index - Main oven ¹⁾	105,0
EEL [%] Energy Efficiency Index - Secondary oven ¹⁾	
ENERGY EFFICIENCY CLASS - Main oven ²⁾	A
ENERGY EFFICIENCY CLASS - Secondary oven ²⁾	
CURRENT CONSUMPTION IN CONVENTIONAL MODE [kWh/Cycle] - Main oven ³⁾	0.85
CURRENT CONSUMPTION IN CONVENTIONAL MODE [kWh/Cycle] - Secondary oven ³⁾	
CURRENT CONSUMPTION IN FORCED VENTILATION MODE [kWh/Cycle] - Main oven ³⁾	0.81
CURRENT CONSUMPTION IN FORCED VENTILATION MODE [kWh/Cycle] - Secondary oven ³⁾	
CURRENT CONSUMPTION IN CONVENTIONAL MODE [MJ/Cycle] - Main oven ³⁾	
CURRENT CONSUMPTION IN CONVENTIONAL MODE [MJ/Cycle] - Secondary oven ³⁾	
CURRENT CONSUMPTION IN FORCED VENTILATION MODE [MJ/Cycle] - Main oven ³⁾	
CURRENT CONSUMPTION IN FORCED VENTILATION MODE [MJ/Cycle] - Secondary oven ³⁾	
NUMBER OF CAVITIES	1
HEAT SOURCE - Main oven	electric
HEAT SOURCE - Secondary oven	
USABLE VOLUME [L] - Main oven	53 L
USABLE VOLUME [L] - Secondary oven	

¹⁾ Energy Efficiency Index calculated according to the volume and energy consumption of each cavity.
²⁾ From A+++ (low consumption) to D (high consumption).
³⁾ Based on the results of standard tests that simulate the thermal properties of foods. Consumption depends on the mode of use

Product information complies with Commission Delegated Regulation (EU) No. 66/2014			
	Symbol	Value	Unit
Identification of the model		EH 6424 E iFBE	
Type of oven		Electric oven	
Mass of the appliance	M	31.6	kg
Number of cavities		1	
Source of heat per cavity (electricity or gas)		electricity	
Volume per cavity - Main cavity	IN	53	l
Volume per cavity - Secondary cavity	IN	X	l
Energy consumption (electricity) required to heat a standardized load in a cavity of an electrically heated oven during a cycle in conventional mode per cavity (final electricity) - Main cavity	EC electric cavity	0.85	kWh/cycle
Energy consumption (electricity) required to heat a standardized load in a cavity of an electrically heated oven during a cycle in conventional mode per cavity (final electricity) - Secondary cavity	EC electric cavity	X.XX	kWh/cycle
Energy consumption (electricity) required to heat a standardized load in a cavity of an electrically heated oven during a cycle in forced ventilation mode per cavity (final electricity) - Main cavity	EC electric cavity	0.81	kWh/cycle
Energy consumption (electricity) required to heat a standardized load in a cavity of an electrically heated oven during a cycle in forced ventilation mode per cavity (final electricity) - Secondary cavity	EC electric cavity	X.XX	kWh/cycle
Energy consumption required to heat a standardized load in a cavity of a gas heated oven during a cycle in conventional mode per cavity (final gas) - Main cavity	EC gas cavity	X.XX	MJ/cycle
Energy consumption required to heat a standardized load in a cavity of a gas heated oven during a cycle in conventional mode per cavity (final gas) - Secondary cavity	EC gas cavity	X.XX	kWh/cycle
Energy consumption required to heat a standardized load in a cavity of a gas heated oven during a cycle in conventional mode per cavity (final gas) - Secondary cavity	EC gas cavity	X.XX	MJ/cycle
Energy consumption required to heat a standardized load in a cavity of a gas heated oven during a cycle in forced ventilation mode per cavity (final gas) - Main cavity	EC gas cavity	X.XX	MJ/cycle
Energy consumption required to heat a standardized load in a cavity of a gas heated oven during a cycle in forced ventilation mode per cavity (final gas) - Secondary cavity	EC gas cavity	X.XX	kWh/cycle
Energy consumption required to heat a standardized load in a cavity of a gas heated oven during a cycle in forced ventilation mode per cavity (final gas) - Secondary cavity	EC gas cavity	X.XX	MJ/cycle
Energy consumption required to heat a standardized load in a cavity of a gas heated oven during a cycle in forced ventilation mode per cavity (final gas) - Secondary cavity	EC gas cavity	X.XX	kWh/cycle
Energy Efficiency Index per cavity - Main cavity	EEL cavity	105.0	
Energy Efficiency Index per cavity - Secondary cavity	EEL cavity	X.X	

1 kWh/cycle = 3.6 MJ/cycle