



ЗАО «РОСМА», 199155, г. Санкт-Петербург, пер. Халовского, дом 5
(812) 325-90-51, 325-90-52, 325-90-53, 325-90-55 info@rosma.spb.ru

ТЕРМОМЕТР ЖИДКОСТНЫЙ СТЕКЛЯНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
ТИП ТТ-В

ПАСПОРТ в соответствии со спецификацией

4. ОСНОВНЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

4.1 Диапазон температур, длины погруженной части, длины верней части прибора:

Диапазон температур, °С	30	40	50	64	100	150
Длина погруженной части, мм						
Длина верней части, мм						

4.2 Пределы допускаемой погрешности термометра в зависимости от диапазона измеренных температур и цены деления шкалы:

Диапазон измеренных температур, °С	Пределы допускаемой погрешности термометров при цене деления шкалы			
	1	2	5	10
от -60 до -38	±3	±4	—	—
от -38 до 0	±3	±3	—	—
от 0 до 100	±1	±2	±5	±10
от 100 до 200	±2	±4	±5	±10
от 200 до 300	—	±4	±5	±10
от 300 до 400	—	—	±10	±10
от 400 до 500	—	—	±10	±10
от 500 до 600	—	—	±10	±10

4.3 Испытание: прямое, условное

4.4 Резьба присоединения: гаечная G1/2; M20x1,5; M32x1,5; M57x2; G3/4

4.5 Материал корпуса: алюминий (только до 200 °С); инвар/сталь; нержавеющей сталь (600 °С и выше)

4.6 Рабочее давление на глазок: 2,5 МПа – для латунных глазок; 25 МПа – для стальных глазок

4.7 Размер под ступь, мм: 27

4.8 Масса, кг, не более: 0,4

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

– термометр (включенное по заказу) – 1 шт.;

– паспорт в соответствии со спецификацией – 1 экз.

3. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прибор соответствует требованиям ГОСТ 28498-90 «Термометры жидкостные стеклянные. ОТУ».

Методы испытаний и ТУ 4211-002-4719015564-2008.

Дата изготовления _____

4. ГАРАНТИИ И ГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода прибора в эксплуатацию при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа, а также более 24 месяцев с даты изготовления. Срок эксплуатации – 10 лет.



5. НАЗНАЧЕНИЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Термометры жидкостные стеклянные технические ТТ-В (далее термометры) предназначены для измерения температуры нагреваемых жидких и газообразных сред.

6. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Принцип действия термометров основан на тепловом расширении объема термометрической жидкости в зависимости от температуры измеряемой среды. При изменении температуры объем жидкости в резервуаре расширяется, вследствие чего уровень жидкостного столбика в капиллярной трубке (со шкалой) сдвигается на величину, пропорциональную изменению температуры.

7. КОНСТРУКЦИЯ

Термометры состоят из защитной стеклянной оболочкой капиллярной трубки с резервуаром, заполненным термометрической жидкостью, защитного корпуса и защитной гильзы. Шкала термометра нанесена на наружной поверхности капиллярной трубки. Верхняя часть капиллярной трубки (со шкалой) находится в корпусе, а нижняя (с резервуаром) – в гильзе.

Корпус изготовлен из анодированного алюминия. Гильза изготовляется либо из латуны (для термометров с корпусом, пределом измерений до 200 °С), либо из нержавеющей стали (для термометров с диапазоном измерений 0-600 °С).

В зависимости от типа присоединения термометры изготавливаются в прямом или угловом исполнении.

8. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Термометры предназначены для эксплуатации в помещениях.

Термометры применяются при температуре окружающего воздуха от минус 40 до 60 °С.

Влажность окружающей среды 80%.

9. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Применяемая жидкостная среда гарантирует бескапиллярную работу и при этом, для повышения точности, следует соблюдать следующие условия:

- Прибор предназначен для измерения температуры жидкой среды, для которой он предназначен;
- Не превышать диапазон измерений;
- Прибор следует использовать по назначению и ставить в резидент в случае;
- Прибор не работает;
- Степень термометрической жидкости не/дет разбавлять;
- Погрешность показаний превышает допустимую величину.

10. МОНТАЖ

При монтаже прибора, термометр разрешается только за измеренным защитной гильзой с помощью ленточного ключа. При этом, ленточный ключ должен вращаться по направлению часовой стрелки.

11. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Транспортировка при температуре от -60 °С до 60 °С и относительной влажности 100 % при 35 °С. Хранение – при температуре от -50 °С до 50 °С и относительной влажности 100 % при 35 °С.

12. МЕТОДИКА ПРОВЕРКИ

12.1 Проверка термометров ТТ-В производится в соответствии с ГОСТ 8.179 «Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки».

12.2 Интервал между поверками – 5 лет.