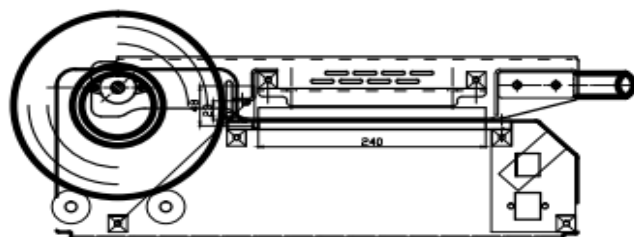
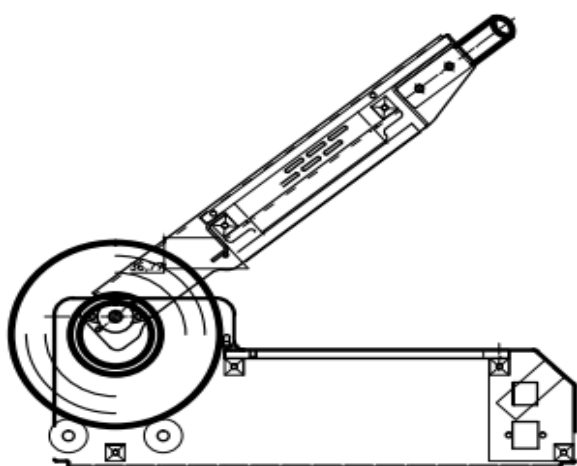


РУЧНОЙ ЗАПАЙЩИК ЛОТКОВ PASCVAC TS

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

◆ Применение

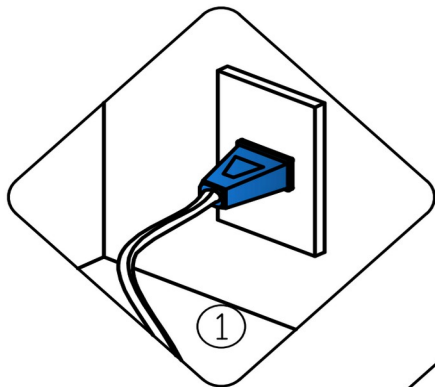
Аппарат прост в эксплуатации. Плёнка обрезается автоматически при опускании и прижатии крышки. Возможна упаковка различных типо-размеров лотков: для этого всего лишь нужно поставить матрицу под этот лоток, меняется только нижняя часть матрицы, так как верхний нагревательный элемент греется по всей поверхности равномерно.



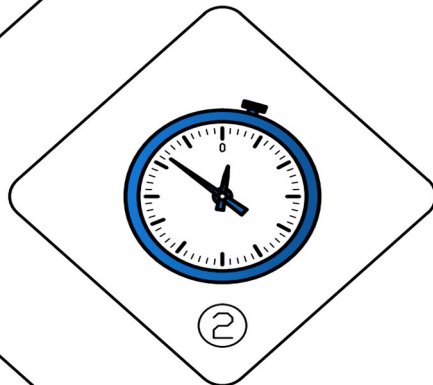
Характеристики

Напряжение:	AC220V
Мощность:	1.5 кВт
Масса:	20 кг
Максимальные размеры лотка:	240x240x80 мм
Максимальный диаметр рулона пленки:	220 мм

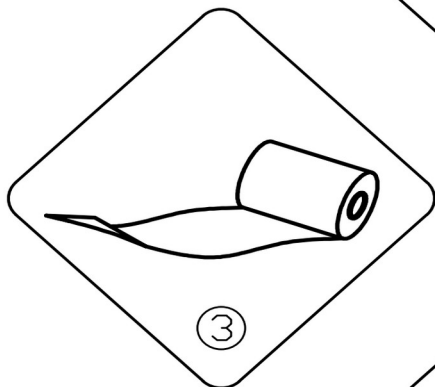
◆ Установка и эксплуатация



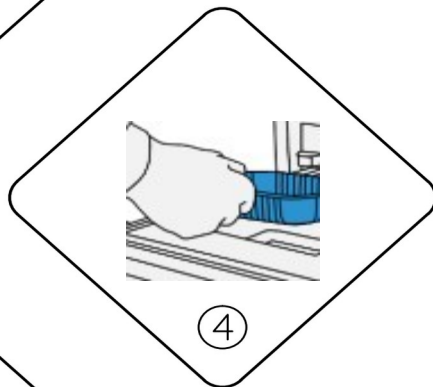
① Подключите вилку питания к электрической розетке



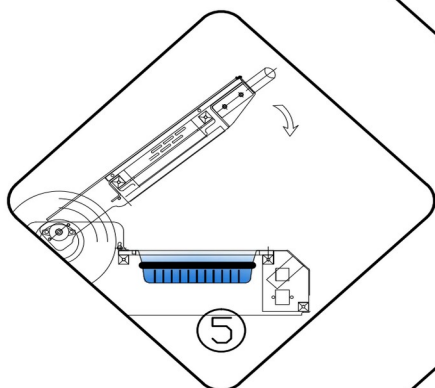
② Подождите несколько минут, пока устанавливается рабочая температура



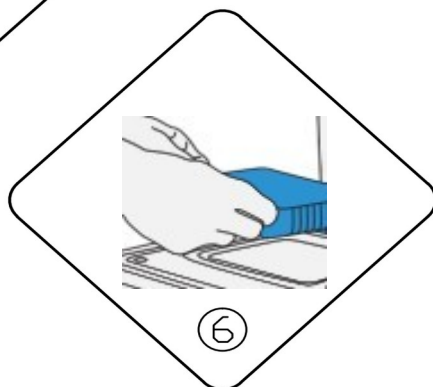
③ Установите рулон плёнки в держатель



④ Поместите контейнер в ячейку матрицы



⑤ Опустите крышку вниз и прижмите ее



⑥ После запайки откройте крышку и достаньте лоток

◆ Обслуживание



- Не забывайте доставать вилку из розетки после использования, чтобы Paskvac TS не нагревался в течение длительного времени.
- При размещении Paskvac TS не располагайте нагревательную поверхность в непосредственной близости к другим предметам, чтобы не обжечь их.
- Установка температуры требуется только при первом использовании Paskvac TS.
- Если во время использования на нагревательную поверхность попали посторонние предметы, пожалуйста, вовремя уберите их, чтобы они не повлияли на герметизирующий эффект.
- При использовании Paskvac TS в течение определенного периода времени полоса термосварки может быть загрязнена. Пожалуйста, очищайте её по мере необходимости.



- Во избежание ожогов не прикасайтесь к нагревательной системе во время использования.



- Не погружайте Paskvac TS в воду и не используйте его в очень влажной среде. Во избежание несчастных случаев поражением электрическим током.

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия не принципиальные изменения и усовершенствования без отражения их в настоящем руководстве.