

# Санитарно-гигиеническое оборудование MERIDA STELLA R

## Общие сведения



В дозаторах жидкого мыла рекомендуется использовать расходный материал производства TM Merida, а именно мыло жидкое кремовое "MERIDA CLASSIC", жидкое мыло "MERIDA STANDART", сверхмягкое прозрачное жидкое мыло "MERIDA PREMIUM".

В случае использования жидкого мыла другого качества возможны выход из строя отдельных компонентов (насосного узла), протечки мыла и изменение поверхности внутренних стенок дозатора.



В дозаторах мыла-пены наливного типа рекомендуется использовать расходный материал производства TM Merida, а именно мыло-пена "MERIDA PREMIUM". В случае использования жидкого мыла другого качества возможны выход из строя отдельных компонентов (насосного узла), протечки мыла-пены и изменение поверхности внутренних стенок дозатора.



При появлении сколов и механических повреждений покрытия, его необходимо восстановить в кратчайшие сроки.



Дозаторы жидкого мыла – промывка и смазка медицинским вазелином насоса (с разбором) по мере необходимости, но не реже одного раза в три месяца.\*



Сенсорные и автоматические устройства (механизмы) – проверка, чистка, настройка, смазка исполнительного механизма и сенсоров, по мере необходимости, но не реже одного раза в три месяца, в случае высокой проходимости на объекте.\* Регулярная очистка валов и ножа механизма от остатков бумаги и пыли.

При заклинивании механизма, например, если зажевало бумагу или попали посторонние предметы, то прикладывать излишнее усилие на рычаг ручной подачи нельзя, т.к. это может привести к выходу из строя. В этом случае требуется открыть диспенсер и аккуратно извлечь все посторонние предметы или застрявшую бумагу.

\* «...но не реже одного раза в три месяца.» – можно заменить на: «одного раза в шесть месяцев», в случае низкой проходимости на объекте.

## Металлическое оборудование из нержавеющей стали

Оборудование линии Merida Stella R выполнено из нержавеющей стали марки 304, характеризующейся высокой коррозионной стойкостью, оксидный слой делает сталь AISI 304 защищенной от внешних химических воздействий и позволяет ей во влажной среде не окисляться в течение 150 лет.

Благодаря такой структуре изделия из этой марки стали имеют целый ряд отличительных особенностей:

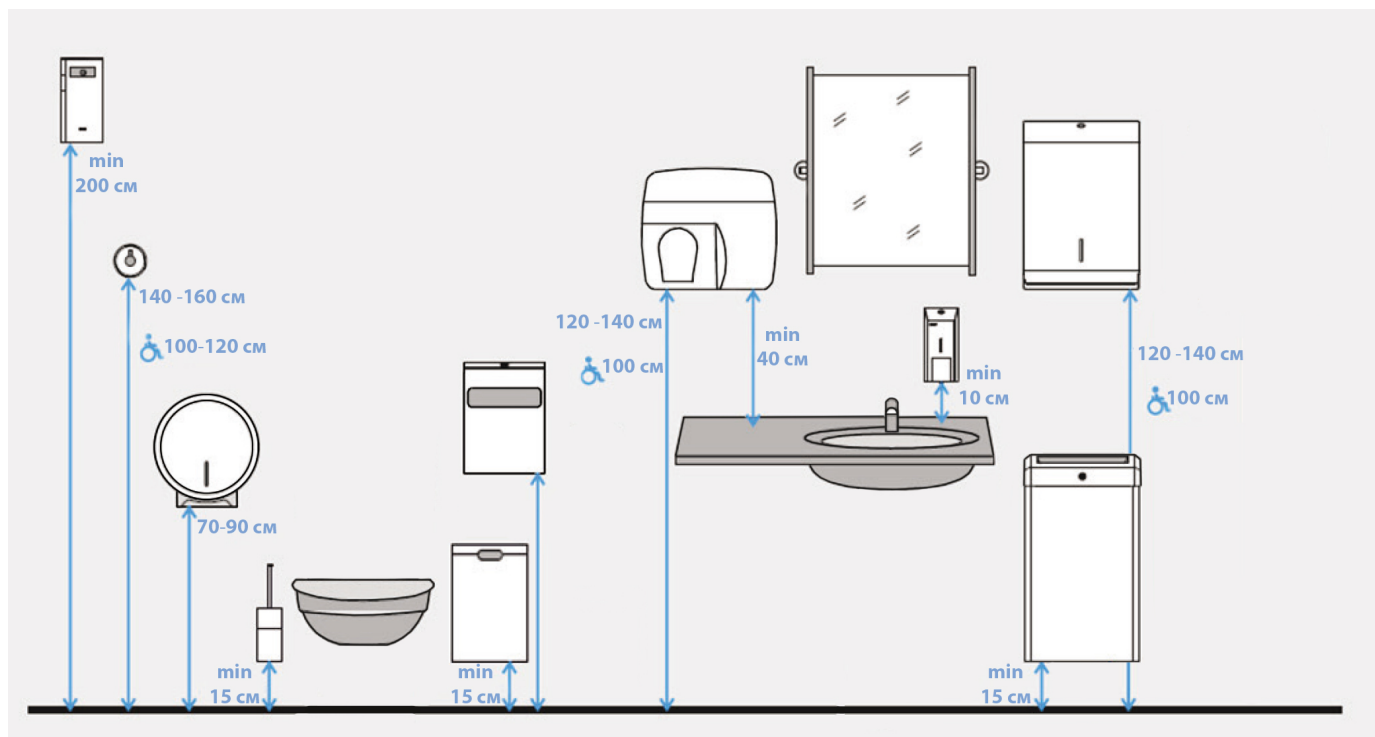
- ⊙ **Во-первых, это высокие антикоррозионные показатели**, из-за наличия на поверхности металла слоя оксида хрома. Вследствие того, что материалы из нержавеющей стали представляют собой однородную массу (т.е. химический состав одинаков на всей толщине), **даже при механическом нарушении верхнего слоя** изделие сохраняет все свои антикоррозионные свойства. **Это свойство нержавеющей стали незаменимо для дозаторов, подверженных воздействию агрессивных сред**, например, воздействию атмосферных осадков или щелочной среды в плавательных бассейнах. Стоит отметить, что любое, даже самое прочное покрытие не устоит перед влиянием атмосферы. Резкие перепады температуры (солнце - тень, день - ночь) и различие в коэффициентах температурного расширения покрытия и основы приводят к появлению очень мелких трещин. Любая жидкость, попадая в эти трещины, вызывает окисление основного металла и коррозию. В случае с нержавеющей сталью, в местах разрушения оксидная пленка моментально восстанавливается, предотвращая коррозию.

### ВАЖНО!

Антикоррозионные свойства приобретаются благодаря слою оксида на поверхности. Этот пассивный защитный слой тонкий, толщина его всего несколько атомов, сформирован из никеля и хрома в сочетании с кислородом из воздуха и воды. Когда он получает повреждение на поверхности, то пассивный слой создаётся снова, и таким образом защищает нержавеющую сталь от коррозии. **Общая коррозия** – разрушение оксидной пленки под воздействием галогенов фтора, хлора, брома. **Использование хлорсодержащих веществ** для чистки нержавеющих изделий приводит к обширной коррозии по всей поверхности. **Длительное воздействие агрессивных сред, в т.ч. со следами высохшего жидкого мыла** (повышается pH из-за выветривания влаги), при контакте с нержавеющей сталью может привести к окислению (коррозии).

- ⊙ **Во-вторых, нержавеющая сталь прекрасно полируется, а сама фактура полированной нержавеющей стали прекрасно сочетается с большинством фактур отделочных материалов, используемых в отделке интерьеров;**
- ⊙ **В-третьих, нержавеющая сталь имеет высокую твердость и упругость (в сравнении с алюминием, обычной сталью, бронзой и латуной).**

## Рекомендуемая схема расстановки оборудования в санузлах.



## Рекомендации по уходу

Чтобы сохранить изделие в идеальном виде важно поддерживать его в чистом виде. Если этого не делать, то есть риск возникновения «налета коррозии», который передается на изделие из нержавеющей стали посредством воздуха. Этот эффект дополнительно усиливается благодаря высокой влажности воздуха и также при наличии в воздухе сильных солевых паров. Поэтому очень важно: **регулярно производить чистку изделий из нержавеющей стали и осуществлять правильный уход за ними, чтобы не дать налету ни малейшего шанса осесть на поверхности. В случае, если налет появился, немедленно удалите его с поверхности, чтобы он не мог оказать более сильное воздействие на материал.** Регулярный уход поможет сохранить непревзойденный внешний вид продукта долгие годы.

### ВАЖНО!

- ⦿ При чистке изделия нельзя пользоваться металлическими губками, щетками, и прочими жесткими изделиями, способными поцарапать поверхность.

- Если поверхности изделий из нержавеющей стали защищены специальной клейкой пленкой, ее предварительно необходимо аккуратно снять. При снятии пленки лучше не использовать режущие инструменты из стали, могут остаться царапины на поверхности изделия.

\* В приложении к данной инструкции указаны вещества и стойкость металла к их воздействию. Важно помнить это для подбора средств по уходу.

\* Нержавеющая сталь AISI304 устойчива к воздействию кислот и щелочей, но при постоянном контакте с агрессивными веществами пленка на поверхности не успевает восстанавливаться и может начаться коррозия.

- **Регулярная чистка.**

Основной уход за оборудованием заключается в **ежедневной влажной уборке с использованием неагрессивных и не содержащих твердых абразивных веществ моющих средств**. Оптимальным вариантом для ухода может быть мыльный раствор. После окончания уборки с поверхности изделия следует смыть химию и насухо протереть.

Средства, используемые для ухода за оборудованием из нержавеющей стали по содержанию кислот, щелочей, хлора, солей должны соответствовать требованиям. **При ежедневной уборке уровень pH должен находиться в пределах 7,0 — 7,9**. При превышении уровня pH возможно выпадение в осадок солей кальция, что приводит к образованию налета. При значениях pH ниже 7,0 даже вода имеет высокую коррозионную активность, что также негативно сказывается на состоянии изделий из нержавеющей стали, если не давать металлу восстановиться.

**Для генеральной очистки допустимо использование средств с pH от 3**, но важно сразу после очистки смыть средство с поверхности изделия водой и протереть насухо мягкой тряпкой.

- **Генеральная чистка.**

Удаление неглубоких повреждений, ожогов. **МЕРИДА Очиститель для нержавеющей стали METASOFT. ВНИМАНИЕ! Только для матового металла.**

Готовый раствор. Нанести моющее средство на негрубую салфетку и потереть по направлению волокна поверхности равномерными движениями. После очистки, обязательно промыть поверхность водой.

**Для чистки изделий из полированного металла (зеркальная поверхность) идеально подойдут средства для зеркал.**

## Гарантия:

- На внешний корпус из нержавеющей стали всех изделий линии **STELLA R**: сварные швы, шпильки и пр. предоставляется гарантия **15 месяцев со дня покупки.\***
- На внутренние узлы: колбы, насосы, механизмы из пластика предоставляется гарантия **12 месяцев со дня покупки.\***

\*Гарантия на изделия предоставляется при соблюдении всех условий по эксплуатации и ухода, описанных в данной инструкции и использовании расходных материалов, рекомендуемых к данным изделиям.

**Таблица химической стойкости нержавеющей стали AISI 304**

<b>Параметры стойкости: 1 - хорошая коррозионная стойкость, 2 - будьте осторожны, 3 - не подходит, НД - нет данных</b>	
<b>Рабочая среда</b>	<b>Нержавеющая сталь AISI 304</b>
Азотная кислота/ nitric acid	1
Ацетальдегид; уксусный альдегид/ acetaldehyde	1
Ацетон, acetone	1
Ацетилен, acetylene	1
Аммиак, ammonia	1
Аммиачная селитра, нитрат аммония, ammonium nitrate	1
Анилин/ aniline	1
Асфальт/ asphalt	1
Бензол/ benzene= benzo)	1
Бензойная кислота/ benzoic acid	1
Бензин/ gasoline	1
Борная кислота/ boric acid	1
Бутан/ butane	1
Вода питающая паровых систем (котлов)/ water steam boiler feeding system	1
Вода дистиллированная, water distilled	1
Вода морская, water sea	2
Водород/ hydrogen	1
Вино/ wine	1
Виски/ whiskey	1
Гипохлорит кальция, calcium hypochlorite	2
Гидроокись магния = магний гидроксид = гидрат окиси магния/ magnesium hydroxide	1
Гидроокись калия = гидроокись калия = едкий калий (KOH) = гидрат окиси калия/ potassium hydroxide	1
Гипохлорид натрия/ sodium hypochloride	3
Глюкоза/ glucose	1
Двуокись углерода, углекислый газ - сухой, carbon dioxide, dry	1
Двуокись углерода, углекислый газ - влажный, carbon dioxide, wet	1
Дихлорид олова = хлорид олова = двухлористое олово = хлористое олово/ stannous chloride	3
Диоксид серы = двуокись серы = SO <sub>2</sub> = сернистый газ сухой/ sulfur dioxide, dry	1

**Таблица химической стойкости нержавеющей стали AISI 304**

Параметры стойкости: 1 - хорошая коррозионная стойкость, 2 - будьте осторожны, 3 - не подходит, НД - нет данных	
Рабочая среда	Нержавеющая сталь AISI 304
Карболовая кислота (фенол)/ carbolic acid	1
Коксовый газ/ coke oven gas	1
Креозот/ creosote	1
Кислород/ oxygen	1
Канифоль/ rosin	1
Каустическая сода = едкий натр = гидроокись натрия/ sodium hydroxide	1
Лимонная кислота/ citric acid	2
Медный купорос = сернокислая медь/ copper sulfate	2
Муравьиная кислота/ formic acid	2
Метиловый спирт/ methanol	1
Метилэтилкетон = МЭК = МЕК/ Methyl ethyl ketone	1
Молоко/ milk	1
Нефтяные масла/ petroleum oils	1
Нитрат серебра = ляпис = азотнокислое серебро/ silver nitrate	1
Ортофосфорная кислота, метафосфорная кислота, пирофосфорная кислота с доступом воздуха/ phosphoric acid aerated	1
Ортофосфорная кислота, метафосфорная кислота, пирофосфорная кислота ,без доступа воздуха/ phosphoric acid air free	1
Ортофосфорная кислота, метафосфорная кислота, пирофосфорная кислота ,пары/ phosphoric acid vapors	2
Олеиновая кислота = масляная кислота/ oleic acid	1
Перекись водорода = H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> = ПВ/ hydrogen peroxide	1
Пиво/ beer	1
Пикриновая кислота = тринитрофенол/ picric acid	1
Природный газ/ natural gas	1
Пропан/ propane	1
Поваренная соль = хлористый натрий/ sodium chloride	2
Ртуть/ mercury	1
Стеариновая кислота = октадекановая кислота = 1-гептадеканкарбоновая кислота = C <sub>18</sub> H <sub>36</sub> O <sub>2</sub> / stearic acid	1

**Таблица химической стойкости нержавеющей стали AISI 304**

Параметры стойкости: 1 - хорошая коррозионная стойкость, 2 - будьте осторожны, 3 - не подходит, НД - нет данных	
Рабочая среда	Нержавеющая сталь AISI 304
Сульфатная варочная жидкость целлюлозы/ sulfate liquor	1
Сульфат цинка/ zinc sulfate	1
Сера/ sulfur	1
Соляная кислота с доступом воздуха/ hydrochloric acid aerated	3
Соляная кислота без доступа воздуха/ hydrochloric acid air free	3
Спирты, alcohols	НД
Сульфат алюминия / растворы	1
Сернистый углерод, сероуглерод/ carbon disulfide	1
Сульфат аммония, ammonium sulfate	2
Сульфит аммония, ammonium sulfite	1
Серная кислота с доступом воздуха/ sulfuric acid aerated	3
Серная кислота без доступа воздуха/ sulfuric acid air free	3
Сернистая кислота = раствор диоксида серы в воде/ sulfurous acid	2
Смола, дёготь, гудрон/ tar	1
Скипидар/ turpentine	1
Сероводород = сернистый водород - жидкость/ hydrogen sulfide liquid	1
Сода = карбонат натрия = углекислый натрий/ sodium carbonate	1
Тетрахлорид углерода = холодильный агент R10 = четырёххлористый углерод/ carbon tetrachloride	2
Трихлорэтилен = C <sub>2</sub> HCl <sub>3</sub> = холодильный агент R1120/ trichloroethylene	2
Тиосульфат натрия/ sodium thiosulfate	1
Триоксид серы = серный газ сухой/ sulfur trioxide dry	1
Углекислота = раствор углекислого газа/ carbonic acid	2
Уксуснокислый натрий = ацетат натрия/ sodium acetate	2
Уксус пищевой/ vinegar	1
Уксусная кислота без доступа воздуха, acetic acid, air free	2
Уксусная кислота с доступом воздуха, acetic acid, aerated	1
Уксусная кислота пары, acetic acid, vapors	1



**Таблица химической стойкости нержавеющей стали AISI 304**

Параметры стойкости: 1 - хорошая коррозионная стойкость, 2 - будьте осторожны, 3 - не подходит, НД - нет данных	
Рабочая среда	Нержавеющая сталь AISI 304
Формальдегид/ formaldehyde	1
Фреон влажный/ freon wet	2
Фреон сухой/ freon dry	1
Фтористоводородная кислота = плавиковая кислота = фторводородная кислота с доступом воздуха/ hydrofluoric acid aerated	3
Фтористоводородная кислота = плавиковая кислота = фторводородная кислота без доступа воздуха/ hydrofluoric acid air free	3
Фурфурол/ furfural	1
Фосфорнокислый аммоний, ammonium phosphate	1
Хлор газ сухой/ chlorine gas	2
Хлор газ влажный/ chlorine gas wet	3
Хлор жидкий/ chlorine liquid	3
Хлорид амония/ Ammonium chloride	2
Хлорид железа, хлорное железо/ ferric chloride	3
Хлорид кальция, calcium Chloride	3
Хлористый этил = C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> Cl = холодильный агент R160/ ethyl chloride	1
Хлопковое масло/ cottonseed oil	1
Хромовая кислота/ chromic acid	3
Хлорид калия, хлористый калий/ potassium chloride	1
Хлорид цинка = хлористый цинк/ zinc chloride	3
Хромат натрия, хромовокислый натрий/ sodium chromate	1
Щавелевая кислота/ oxalic acid	2
Этилен/ ethylene	1
Этиленгликоль/ ethylene glycol	1
Этан/ ethane	1
Эфир/ ether	1