

**Полуавтоматический  
запайщик лотков  
серии HL-95 В\С**

**Инструкция по эксплуатации и обслуживанию оборудования**

**HUALIAN**

## Оглавление

1. Введение.....	3
2. Эксплуатация .....	3
3. Меры предосторожности.....	3
4. Основные компоненты машины.....	4
5. Схема установки плёнки.....	5
6. Комплект поставки .....	8
7. Технические характеристики .....	8



# HUALIAN

## 1. Введение

---

Данное оборудование разработано в соответствии со всеми современными технологиями и требованиями безопасной работы. Данная инструкция является неотъемлемой частью оборудования и должна храниться в течение всего срока использования оборудования.

**Внимание:** Полностью прочтите инструкцию и убедитесь, что правильно поняли все ее положения перед эксплуатацией.

## 2. Эксплуатация

---

### 2.1 Работа в ручном режиме

Вставьте лоток в отверстие держателя лотка, нажмите кнопку ручного режима управления. Далее происходит запайка. При возникновении проблем с запаиванием, регулируйте температуру на 1-2 градуса выше пока не получите удовлетворительный результат. Обычная температура запайки должна находиться в пределах 180 градусов, поскольку слишком высокая температура может привести к деформированию пленки и самого лотка и в результате – к некачественному запаиванию.

### 2.2 Движение запаивающей пленки

Нажмите кнопку перемещения плёнки программ, пленка начнет подаваться в машину.

### 2.3 Движение подающей планки лотка

Нажмите кнопку режима ручного управления, подающая планка лотка начнет движение.

**Внимание:** Используйте панель управления для движения планки лотка, не толкайте ее вручную.

### 2.4 Замена матрицы

При использовании меньшего или большего размера лотка, следует заменить матрицу. Она может быть легко извлечена оператором.

## 3. Меры предосторожности

---

- 1) Перед запайкой убедитесь, что верхняя поверхность лотка чистая.
- 2) Не допускайте превышения температуры и времени запайки.
- 3) Для обеспечения высокого качества запайки, регулярно проверяйте и очищайте запаивающую поверхность.
- 4) Регулярно очищайте планку лотка.
- 5) Все движущие части и соединительные узлы должны содержаться в чистоте и регулярно смазываться.
- 6) При поломке машины, немедленно отключите ее от сети.

**Внимание:** перед очисткой или смазкой отключайте оборудование от сети.

#### 4. Основные компоненты машины

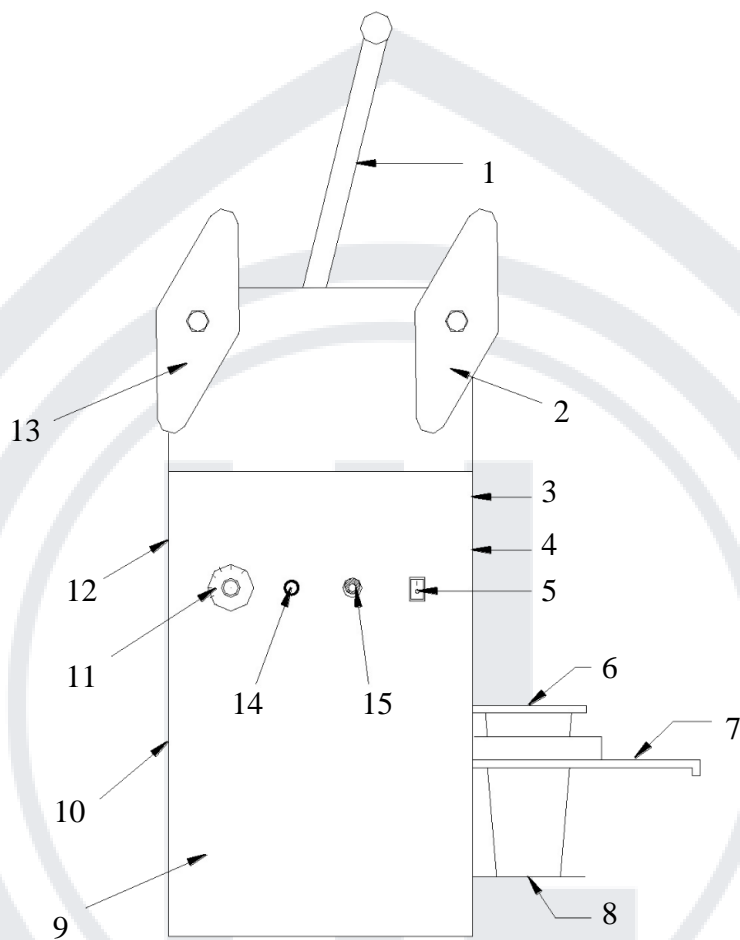


Рис. 1

№	Название	№	Название
1	Рукоятка	9	Передняя панель
2	Вал подачи плёнки	10	Ролик подачи плёнки
3	Индикатор запайки	11	Терморегулятор
4	Счётчик	12	Ролик
5	Сетевой выключатель	13	Приёмная катушка
6	Лоток	14	Протяжка плёнки
7	Направляющие лотка	15	Предохранитель
8	Нижний упор лотка		

## 5. Схема установки плёнки

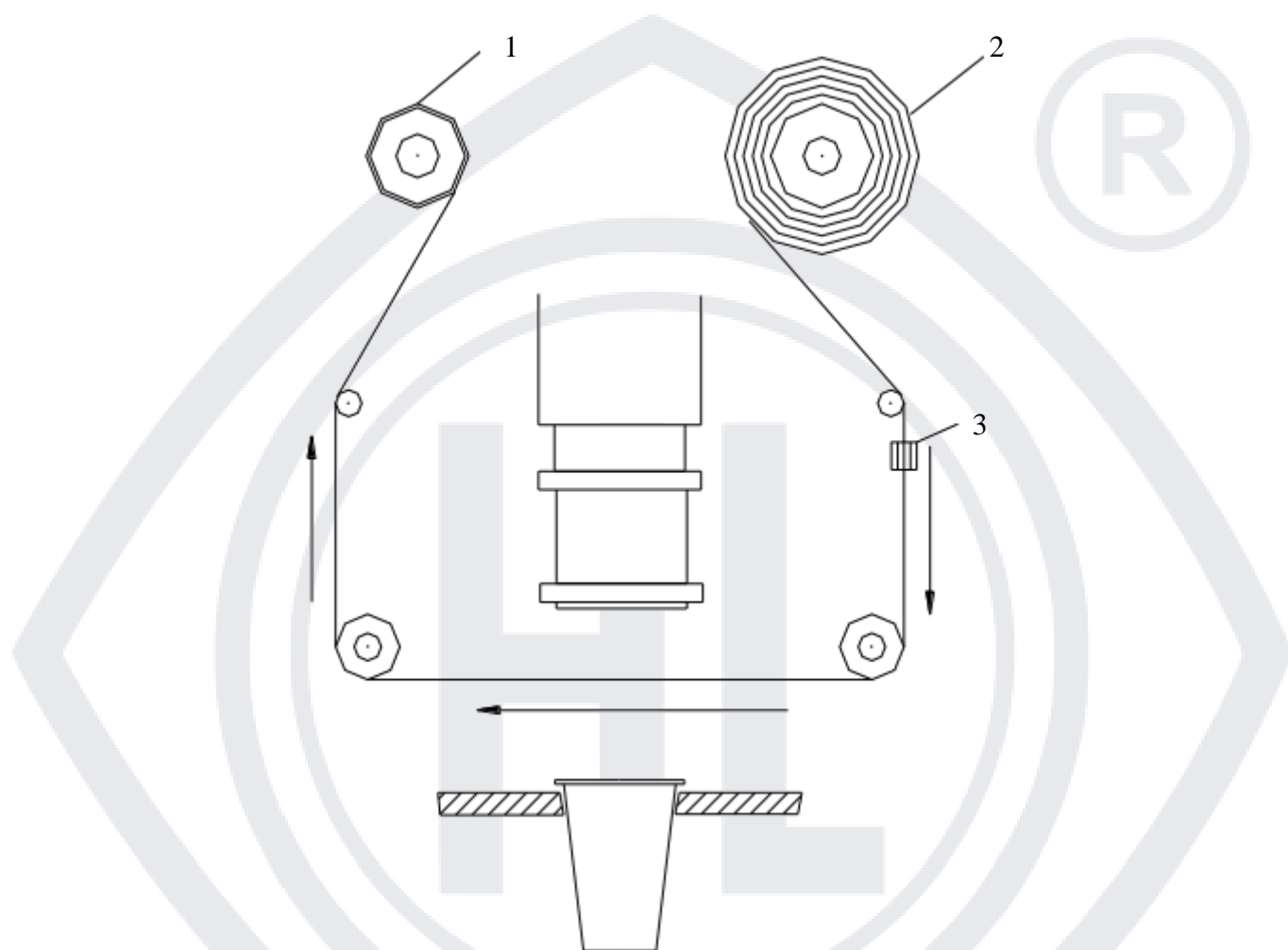


Рис. 2

№	Название	№	Название
1	Штатив для отработанной плёнки	3	Датчик
2	Ролик подачи плёнки		

HUALIAN

#### 4.1 Схема устройства намотки остатков плёнки

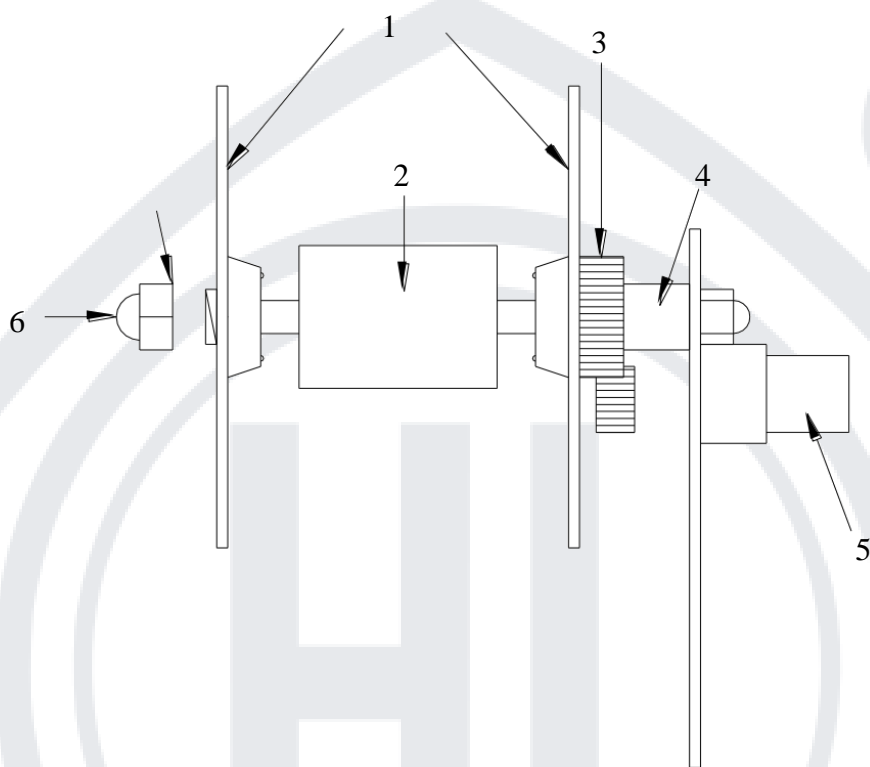


Рис. 3

№	Название	№	Название
1	Боковины	5	Двигатель
2	Приёмная втулка	6	Сторона установки приёмной катушки
3	Шестерни	7	Гайка
4	Вал		

## 4.2 Схема устройства подачи плёнки

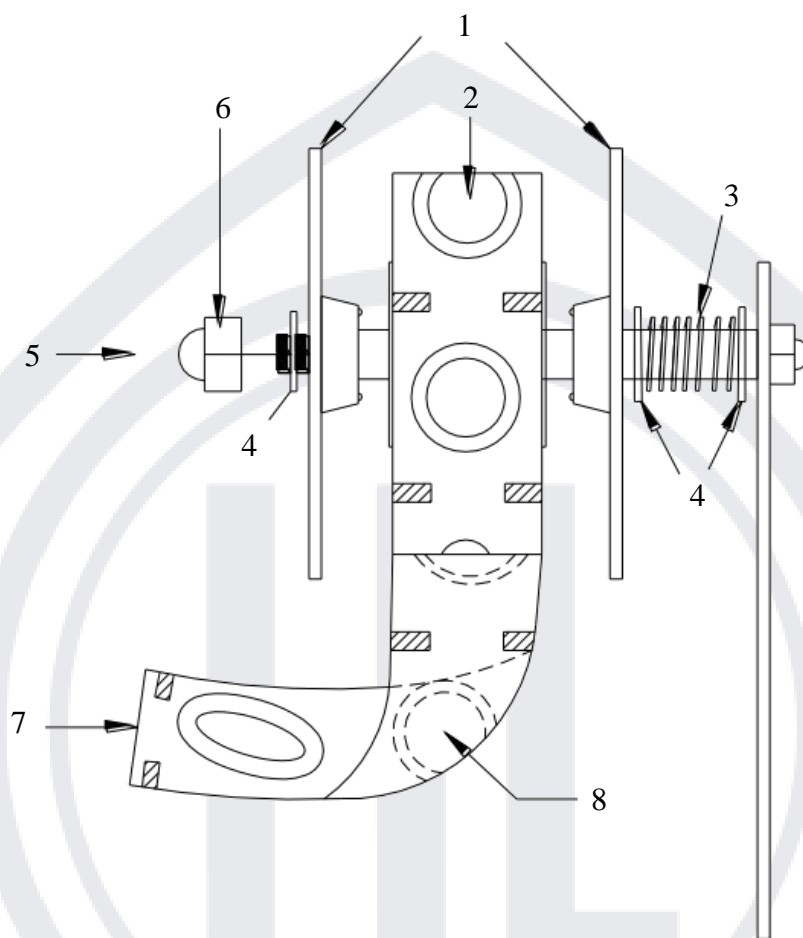


Рис. 4

№	Название	№	Название
1	Боковины	5	Сторона установки приёмной катушки
2	Приёмная втулка	6	Гайка
3	Пружина	7	Обратная сторона
4	Прокладка	8	Развёрнутый край плёнки

## 6. Комплект поставки

Наименование	Количество	Ед.
Матрица	1	Шт.
Предохранитель (5А)	2	Шт.
Гаечный ключ	1	Шт.
Крестовая отвёртка	1	Шт.
Машина	1	Шт.
Инструкция	1	Комплект

## 7. Технические характеристики

Модель машины	HL-95B	HL-95C
Напряжение (В) / Частота (Гц)	220 / 50	
Мощность (Вт)	213	200
Производительность (лотков/час)	700-900	
Внутренний диаметр рулона плёнки (мм)	76	
Внешний диаметр рулона плёнки (мм)	200	
Диапазон регулировки температуры (С)	0-300	
Габаритные размеры (ДхШхВ) (мм)	260x240x650	260x240x650
Вес (кг)	20	18

HUALIAN