

## Шпилька для поддонов и лотков на 10 шт.

# П А С П О Р Т

### 1. Назначение

Шпильки предназначены для хранения поддонов и лотков с пищевыми продуктами и кондитерскими изделиями до и после приготовления. Шпильки являются вспомогательным оборудованием для предприятия общественного питания.


### 2. Комплект поставки

№ п/п	Наименование	Количество, шт
1	Изделие в сборе	1
2	Паспорт	1

### 3. Технические характеристики изделий

Шпилька предназначена для поддонов и лотков размером 570x470x40 мм. Имеет сварную конструкцию. Каркас изготовлен из трубы 25x25. Шпилька может быть изготовлена из стали Ст3 окрашенного порошковой краской, либо из нержавеющей стали. Шпилька имеет 10 уровней для поддонов и лотков. Направляющие выполнены из листового металла, сзади имеется стопор для предотвращения выскакивания емкости. Расстояние между уровнями 120 мм

Ножки шпильки снабжены регуляторами высоты, что позволяет устранять неровности пола и дополнительные конструктивные элементы, предназначенные для предотвращения ее раскачивания во время работы, и придающие большую устойчивость.

Наименование	Изображение	Количество уровней, шт	Габаритные размеры, мм			Масса, кг, не более
			длина	ширина	высота	
Шпилька для поддонов и лотков		10	635	475	1510 (1530)	18

ООО «ПищТех» постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств. Допускается отклонение в габаритных размерах  $\pm 10$ мм

#### **4. Условия эксплуатации**

Шпильки может эксплуатироваться в закрытых и открытых помещениях в условиях регламентированной температуры и влажности, при этом должно исключаться прямое воздействие на нее атмосферных осадков. В процессе эксплуатации изделия необходимо регулярно проводить санитарную обработку его поверхностей теплой водой с добавлением моющих растворов и дезинфицирующих средств нейтральной рН среды. После санитарной обработки поверхности изделия должны быть протерты чистой ветошью и просушены. Для чистки не использовать агрессивные хлорсодержащие моющие средства, а также абразивные средства.

#### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**

**обрабатывать изделия из нержавеющей стали химическими препаратами содержащими кислоты и щелочные соединения, а также хлоркой.**

**ПРИ ОБРАБОТКЕ ВЫШЕУКАЗАННЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПО ГАРАНТИИ НЕ НЕСЕТ.**

#### **5. Хранение и транспортировка**

Хранение шпильки должно осуществляться в транспортной таре завода изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150-69.

Упакованную шпильку допускается транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Погрузка и разгрузка шпильки из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

#### **6. Гарантии изготовителя**

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления.

Полный установленный срок службы шпильки не менее 5 лет.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда шпилька вышел из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте.

Время нахождения изделия на гарантийном ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения выявленных дефектов путем гарантийного ремонта предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектное изделие на новое.

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством.

## Дополнительные сведения о товаре

1. Изготовитель: ООО «ПицТех»

юр. адрес: 350033, г. Краснодар, ул. Ставропольская, 14

факт. Адрес: 353211, Краснодарский край, ст. Новотитаровская, ул. Луначарского, 1/2

2. Перечень авторизованных сервисных центров компании

ООО «Торговый дом Пищевые технологии»:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Краснодар	ул. Ростовское шоссе, 68/1	т./ф.: (861) 228-98-11, (861) 228-98-31 <a href="http://www.pteh.biz">www.pteh.biz</a>
г. Самара	ул. Авроры 110, корп. ХАРД (эксперим. мастерские)	тел. (846) 922-52-17, 221-06-17, <a href="mailto:samara@zavod-pt.ru">samara@zavod-pt.ru</a>
г. Сочи	ул. Донская 9	тел. (8622) 95-54-15, 38-82-98, 96-88-96, 96-83-40, 96-83-41, <a href="mailto:sochi@zavod-pt.ru">sochi@zavod-pt.ru</a>
г. Екатеринбург	ул. Машиностроителей, 22	тел. (343) 310-22-32 (912) 213-75-98, (922) 113-05- 17 <a href="mailto:ekt@zavod-pt.ru">ekt@zavod-pt.ru</a>

**По вопросам технического обслуживания, претензий по качеству и за консультацией обращаться по адресу:**

ООО «Торговый дом Пищевые технологии»,

350010, г. Краснодар, ул. Ростовское шоссе, 68/1,

+7 (861) 228-98-25, доб. 155      +7 (988) 594-86-06,

[service@zavod-pt.ru](mailto:service@zavod-pt.ru)

