

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Столы производственные серия Base (СПР6) используются на предприятиях общественного питания и предназначены для выполнения различных технологических операций. Столы состоят из столешниц и сборно-разборных каркасов. Ножки каркасов оснащены регулируемыми полиамидными опорами для компенсации неровностей пола.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОД

Перед началом эксплуатации изделия необходимо снять защитную пленку с поверхности деталей из нержавеющей стали. Во избежание появления царапин на поверхности изделия, необходимо пользоваться разделочными досками.

Уход за изделием заключается во влажной ежедневной уборке с применением нейтральных моющих средств не содержащих твердых абразивных частиц и агрессивных химических реагентов, способных разрушить защитную оксидную пленку на поверхности нержавеющей стали. После мытья следует тщательно протирать поверхности изделия сухой мягкой тканью. Рекомендуется периодически обрабатывать поверхность стола специальными средствами по уходу за нержавеющей сталью (очищающие и фосфатирующие полироли), которые позволяют быстро восстановить защитную оксидную пленку. При регулярном выполнении всех рекомендаций, на столах не будут появляться следы окисления и трудноудаляемых загрязнений, которые, в свою очередь, могут являться причиной зарождения очагов коррозии и привести к преждевременному выходу оборудования из строя.

! При уходе запрещается использовать хлорсодержащие и концентрированные соледержащие средства.

Обязательным требованием для сохранения устойчивости конструкции стола является установка полки. При эксплуатации следует учитывать максимально допустимую и равномерно распределенную нагрузку на стол - 100 кг, в том числе нагрузку на полку - не более 50 кг. В случае комплектации стола колесными опорами, нагрузка на стол не должна превышать 50 кг. Обслуживание столов заключается в периодической протяжке крепежа и выверке положения относительно горизонта.

Подробная информация по уходу за изделиями представлена на сайте предприятия-изготовителя meccon.ru/reference/

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

1. Гарантийный срок эксплуатации оборудования 12 месяцев с момента его отгрузки покупателю со склада предприятия-изготовителя или официального дилера, но не более 18 месяцев с момента изготовления (исчисляется со дня приемки ОТК, что подтверждается данными информационной этикетки, расположенной на обратной стороне оборудования).
2. Обязательным условием сохранения гарантии является наличие, сохранность и читаемость информационной этикетки.
3. В течение гарантийного периода запрещается вносить в конструкцию оборудования какие-либо изменения, не предусмотренные предприятием-изготовителем и осуществлять несанкционированный ремонт.
4. Предприятие-изготовитель информирует о том, что рисунок кристаллизации на поверхности оцинкованных деталей одного изделия, либо на деталях изделий разных производственных партий может отличаться, что не является дефектом.
5. Ремонт или замена оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации производится предприятием-изготовителем при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования, хранения и требований настоящего паспорта.
6. Со всеми условиями предоставления гарантии вы можете ознакомиться на сайте предприятия-изготовителя: meccon.ru/reference/

ДАнные О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

ООО «Компания Мекон» 620041, г. Екатеринбург, ул. Кислородная, 8

☎ +7 (343) 270-22-55

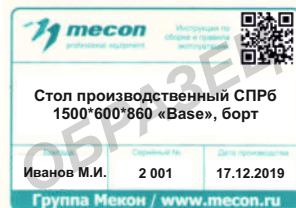
✉ ekb@meccon.ru

Прохождение контроля качества:



ПАСПОРТ

Столы производственные серия Base (СПР6)



Номенклатура СПР6

Марка	Размеры стола, мм	
	серия 600	серия 700
Base		
СПР6 - 600	600x600x860	600x700x860
СПР6 - 800	800x600x860	800x700x860
СПР6 - 1000	1000x600x860	1000x700x860
СПР6 - 1200	1200x600x860	1200x700x860
СПР6 - 1500	1500x600x860	1500x700x860

* Варианты исполнения столов: борт/без борта.

Опция: полка-надстройка.

Комплектная ведомость

№	Наименование элемента	Количество, шт
1	Столешница	1
2	Ножка каркаса	4
3	Полка перфорированная	1
4	Усиление полки	1
5	Опора регулируемая	4
6	Подпятник опорный (усиленный)	4
7	Болт М6x8	24
8	Гайка М6	24
9	Гайка М8	8
10	Саморез	2

Последовательность сборки

1. Установить опорные подпятники с регулируемыми опорами на ножки каркаса (В).
2. Соединить ножки с профилями, образующими рамку столешницы (А).
3. Установить усиление в полку и закрепить при помощи саморезов (Г).
4. Установить полку, соединив ее с ножками каркаса (Б).
5. Протянуть все болтовые соединения.
6. Отрегулировать каркас по высоте при помощи регулируемых опор.

Схема сборки

