

# **КАМЕРА ХОЛОДИЛЬНАЯ АСК**

Руководство по эксплуатации

г. Волжск

2024 г

## Содержание

- 1. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ.**
- 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ ХОЛОДИЛЬНЫХ КАМЕР**
- 3. РАСПАКОВКА, СБОРКА И ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ**
- 4. ТРЕБОВАНИЯ К ПОМЕЩЕНИЮ**
- 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПОДКЛЮЧЕНИЮ ИЗДЕЛИЯ К ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ**
- 6. СХЕМА ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОЙ СБОРКИ КОРПУСА КАМЕРЫ**
- 7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ХОЛОДИЛЬНОЙ КАМЕРЫ**
- 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**
- 9. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

## **ВВЕДЕНИЕ**

Настоящее " Руководство по эксплуатации " предназначено для ознакомления с устройством, установкой, монтажом и правилами эксплуатации камеры холодильной.

Монтаж, пуско-наладочные работы и техническое обслуживание камеры должны проводиться квалифицированными специалистами предприятия или специализированных организаций, обслуживающих торгово-холодильное оборудование.

## **1. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ.**

Холодильная камера состоит из комплекта панелей боковых, потолочных, половых, двери и угловых элементов (стоек). Схема сборки указана в паспорте. Панели камеры состоят из наружной и внутренней обшивок из оцинкованной окрашенной стали, пространство между которыми заполнено заливочной тепловой изоляцией из вспененного пенополиуретана. Панели окантованы по периметру профилем из жесткого ПВХ, имеющим замок "шип-паз" для соединения панелей между собой. Стыки панелей уплотняются при помощи пенополиуретановой ленты. После сборки камеры стыки панелей изнутри и снаружи промазываются пластичным герметиком. Дверь оснащена ручкой с замком, который запирается ключом снаружи и имеет возможность открывания изнутри. С внутренней стороны дверь оснащена мягким уплотнителем с магнитной вставкой. Низкотемпературная камера имеет обогреватель двери, а также компенсационный клапан для выравнивания давления воздуха внутри камеры.

## **2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ ХОЛОДИЛЬНЫХ КАМЕР.**

2.1. Холодильные камеры предназначены для регионов климата УХЛ категории размещения 3, что предполагает установку изделия в отапливаемых и не отапливаемых помещениях и под навесом на открытом воздухе.

2.2. При установке в отапливаемых и не отапливаемых помещениях изделия монтируются на ровные бетонные, асфальтобетонные полы. Максимальная высота местных неровностей пола 3 мм. Максимально допустимый уклон пола в продольном и поперечном направлениях не должен превышать 1,5 %.

2.3. При установке изделий на открытом воздухе под навесом требования к устройству бетонных оснований указывается для каждого индивидуального проекта.

### **3. РАСПАКОВКА, СБОРКА И ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ.**

3.1. Освободить изделие от упаковки. Проверить комплектность поставки. Сборку панелей следует производить при температуре окружающего воздуха не менее 12°C. Перед сборкой панелей в специальные пазы профилей справа и слева от «шипа» уложить самоклеющийся полиуретановый уплотнитель, предварительно сняв защитный слой. Стыковку панелей между собой («шип в паз») производить нажатием на один из концов панелей с последующим соединением по всей длине панелей. Сборку камеры следует начать с установки половых панелей. По окончании сборки пола приступить к сборке стен по периметру, начиная с монтажа прямого угла. При монтаже боковые панели должны быть расположены шипами в ту же сторону, что и панели дверного проема (с левой стороны от монтажника, находящегося внутри камеры). Сборку последней боковой стенки заканчивают, предварительно присоединив к ней 3-ю и 4-ю стойки. Панель дверного проема можно установить в любой из стен камеры. В боковой панели вырезать «окно» для холодильной машины. При сборке потолка необходимо очень тщательно установить первую панель, плавно и равномерно прижимая ее сверху вниз во избежание образования щелей. Эту операцию выполняют с помощью молотка и деревянного бруска размером 80x80x400мм. Остальные потолочные панели соединяются аналогичным образом.

#### **3.2. Навеска двери.**

Все отверстия для сборки двери заранее просверлены заводом-производителем. Для установки фурнитуры положить дверь на горизонтальную поверхность и на заранее подготовленные отверстия установить:

- петли с помощью винтов, поставляемых в наборе;
- узел замка и узел защелки с помощью штока, втулки и шпильки.

Затем закрепить дверь на панель дверного проема или на стеновой панели (при ширине светового проема 1000 мм и больше) с помощью винтов.

Установить узел замка на наружной стороне двери, узел защелки на внутренней стороне двери. Закрепить с помощью втулки, штока и шпильки.

Установить на заранее подготовленные отверстия подкладку и ответную планку узла защелки на панель дверного проема или стеновую панель с помощью винтов.

При поставке дверного блока для камер без половых панелей предусмотрен уплотнитель.

Уплотнитель крепится к нижнему торцу двери.

Пороговую накладку крепить к полу камеры с помощью самонарезающих винтов.

3.3. Проверить плотность прилегания уплотнителя двери путем осмотра изнутри неосвещенной закрытой камеры на просвет. Если свет проникает через неплотности прилегания двери, необходимо устранить их путем регулирования винтов петли.

**Внимание! В процессе монтажа холодильных камер категорически запрещается что-либо складировать на потолочные панели и ходить по ним.**

#### **4. ТРЕБОВАНИЯ К ПОМЕЩЕНИЮ.**

4.1. Максимальная температура воздуха в помещении не должна превышать 40С°.

4.2. Максимальная относительная влажность воздуха в помещении - 80 %.

4.3. Помещение должно иметь приточно-вытяжную вентиляцию с целью обеспечения параметров воздуха, указанных в п.3.1.,3.2. При отсутствии вентиляции, объем помещения должен быть не менее  $V_{\text{пом.}} = 2V$  камеры.

4.4. Расстояние между стеной помещения и стенкой камеры должно быть не менее 100 мм.

4.5. Расстояние между потолком помещения и потолочной панелью камеры должно быть не менее 600 мм.

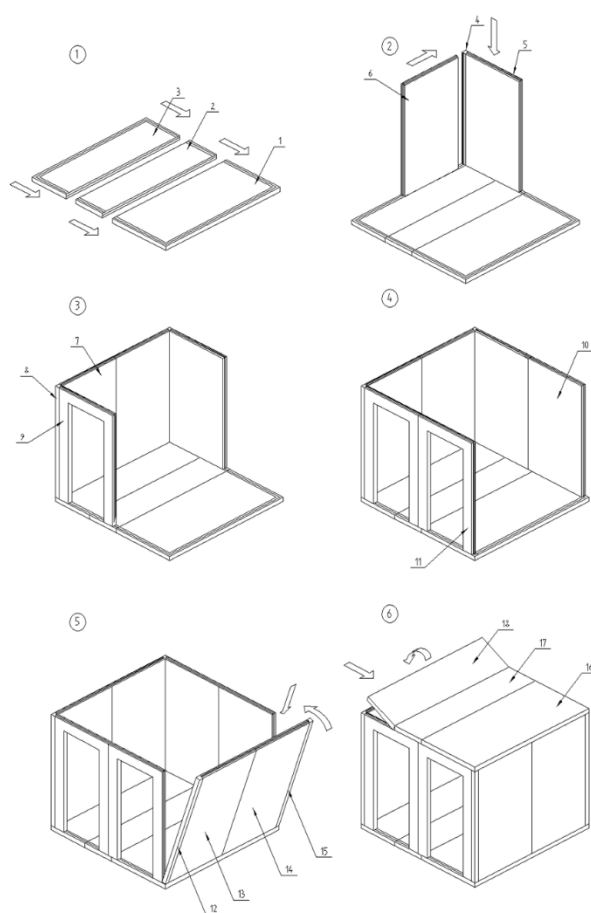
4.6. Возможные источники тепла отопления помещения должны находиться на расстоянии не менее 1500 мм от стенок камеры.

#### **5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПОДКЛЮЧЕНИЮ ИЗДЕЛИЯ К ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ**

5.1. Холодильная камера в низкотемпературном исполнении комплектуется дополнительно обогревателем двери и компенсационным клапаном. Схема подключения этих элементов указана в Приложении.

5.2. Крепление кабеля эл.питания производится скобами к наружной поверхности камеры.

## 6. СХЕМА ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОЙ СБОРКИ КОРПУСА КАМЕРЫ



## 7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ХОЛОДИЛЬНОЙ КАМЕРЫ.

7.1. Холодильная камера может быть укомплектована холодильной машиной с учетом следующих режимов эксплуатации холодильной камеры:

- |  |                      |
|--|----------------------|
| 7.1.1. Максимальная температура окружающего воздуха    | + 30°C               |
| 7.1.2. Минимальная температура окружающего воздуха     | + 5°C                |
| 7.1.3. Относительная влажность не более                | 80%                  |
| 7.1.4. Максимальная объемная норма загрузки продукта   | 250кг/м <sup>3</sup> |
| 7.1.5. Максимальная температура продукта при загрузке: |                      |

- для среднетемпературных камер + 25°C
  - для низкотемпературных камер 0°C
- 7.1.6. Максимальная суточная норма загрузки - 10% емкости камеры
- 7.1.7. Максимальная нагрузка на пол камеры 1500кг/м<sup>2</sup>
- 7.1.8. Минимальное расстояние от потолка камеры до верха уложенных в камере продуктов 500мм
- 7.1.9. Рекомендуемое расположение продуктов в камере:
- на специальных стеллажах;
  - на специальном каркасном оборудовании для навески мясных туш;
  - в ящичной упаковке, обеспечивая минимальное расстояние между соседними стопами ящиков не менее 100 мм.
- 7.2. Эксплуатация холодильной камеры должна производиться назначенным ответственным лицом, прошедшим обучение механиком, осуществляющим монтаж.

## **8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.**

Техническое обслуживание холодильной камеры заключается в периодической санитарной уборке камеры с помощью специальных моющих средств. Рекомендуется проводить один раз в полгода.

## **9. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.**

При монтаже и эксплуатации холодильной камеры должны обеспечиваться соответствующие нормы безопасности, нормы электробезопасности.

