

**EAC**

**Стреппинг инструмент  
аккумуляторный**



**ПАСПОРТ**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

***Выражаем благодарность за приобретение оборудования  
торговой марки Foodatlas!***

Компания Агроресурс производит под собственными торговыми марками **Foodatlas** и **AR** более 2000 наименований оборудования, в том числе миксеры, тестомесы, тестораскатки, тестоделители, тестоокруглители, лапшерезки, печи, расстойные шкафы, листы для выпечки, хлеборезки, упаковочное оборудование и многое другое.

Подробную техническую информацию о оборудовании наши клиенты могут получить на сайте ***агрозавод.рф*** и в службе технической поддержки по телефону ***8(800)5555905***.

***Вы приобрели технически сложное оборудования, просим Вас внимательно ознакомиться с данным руководством по эксплуатации.***

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию оборудования не принципиальные изменения и усовершенствования без отражения их в настоящем руководстве (РЭ).

***Завод-изготовитель:***

«ВАОРАСК AUTO PACKAGING MACHINE CO., LTD.»

Адрес: No.2, East Road, North Park, Shishan, Nanhai District, Foshan City

2

***Импортер:***

ООО «Агроресурс», РФ, Челябинская Область, 454035, г. Челябинск, Свердловский тракт, дом 12, офис 4.

Телефон: 8(800)555-59-05, +7 4997031431, e-mail: [agrozavod@agrozavod.ru](mailto:agrozavod@agrozavod.ru)

## **Назначение. Область применения оборудования. Климатическое исполнение.**

Стреппинг инструмент Foodatlas представлена портативной аккумуляторной моделью V2 и предназначена для стягивания и скрепления ленты габаритных товаров. Скрепление стриппинг ленты осуществляется с помощью сварки/спайки. Область применения фабрики, заводы и складские хозяйства, предприятия фасовки, транспортные компании, частные фермерские хозяйства.

Климатическое исполнение оборудования - УХЛ 4.2. ГОСТ 15150-69. Использование в закрытых проветриваемых помещениях.

Продукция изготовлена в соответствии с директивами: 2006/42/ЕС «Машины и механизмы», 2014/35/ЕС «Низковольтное оборудование», 2014/30/ЕС «Электромагнитная совместимость».

Оборудование соответствует требованиям технического регламента ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования».

Оборудование соответствует требованиям технического регламента ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

Оборудование соответствует требованиям технического регламента ТР ТС 3 010/2011 «О безопасности оборудование и оборудования».

## **Технические характеристики**

Модель – V2

Тип -портативное аккумуляторное оборудование

Тип скрепления ленты – сварка\термо-спайка (нагревательным элементом)

Корпус выполнен из пластика темно-зеленого цвета

Материал используемой ленты – PP, PET (ПП, ПЭТ)

Ширина ленты 13-16 мм, толщина ленты 0,4-1,2 мм.

Аккумулятор – 1 шт. 4,0 А/ч 50/60 Гц 57,6 Вчт.

Индикатор заряда на основном корпусе

Время работы –до 250 сварок ленты

Время зарядки аккумулятора – до 90 мин.

Скорость натяжки ленты - 100-200 мм/с

Габаритные размеры - 380\*130\*130 мм

Вес -3,1 кг

## **Сведения о квалификации обслуживающего персонала**

К работе на данном оборудовании допускаются лица, прошедшие обучение по программе технического минимума и инструктаж по технике безопасности, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и региональные правила безопасности, а также ознакомленные с принципом действия оборудования, его конструкцией и получившие навыки для обеспечения нормальной работы оборудования.

Руководство по эксплуатации предназначено для обслуживающего персонала и работников ремонтных предприятий в целях изучения конструкции оборудования, правил эксплуатации, технического обслуживания, условий монтажа, регулирования и обкатки.

Персонал, ответственный за эксплуатацию, обслуживание, контроль и сборку должен иметь соответствующую квалификацию. Если технический персонал не владеет необходимыми знаниями, он должен пройти обучение и инструктаж.

К эксплуатации и обслуживанию оборудования допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие обучение безопасным методам работы, изучившие руководство по эксплуатации, технические материалы и результаты анализа риска.

Пользователь должен знать:

- руководство по эксплуатации оборудования завода-изготовителя;
- устройство оборудования, технические характеристики, назначение механизмов и устройств безопасности;
- значение предельных нагрузок на узлы оборудования, отказ которых может повлечь за собой опасность;
- порядок действий, в случае возникновения аварийной ситуации;
- возможные неисправности оборудования и методы их устранения;
- соответствующие должностные инструкции;
- особенности эксплуатации оборудования и технологической оснастки;
- методы и средства контроля параметров технологического процесса;
- правила техники безопасности и промышленной санитарии;
- основные средства предупреждения и тушения пожаров на рабочем месте.

Персонал, обслуживающий оборудование, должен уметь:

- управлять работой всех основных узлов оборудования;
- осуществлять наладку и регулирование работы всех основных узлов оборудования, а также проверку и наладку их в зависимости от функционального назначения;
- предупреждать возникновение аварийных ситуаций при эксплуатации оборудования.

Запрещается осуществлять эксплуатацию и работы по техническому обслуживанию оборудования будучи усталым или нездоровым, а также в условиях заторможенности реакции, вызванной употреблением медикаментозных препаратов. Категорически запрещается работа в алкогольном или наркотическом опьянении.

Оператор несёт ответственность за безопасность окружающих, находящихся в зоне применения оборудования.

При эксплуатации оборудования сотрудник персонала должен иметь средства индивидуальной защиты.

Проведение всех видов инструктажа и результаты проверки знаний оператора регистрируются в журналах и карточках по установленной форме.

При нарушении оператором требований действующих норм, правил по охране труда, а также при изменении условий работы проводится внеплановый инструктаж.

На некоторых этапах работы может потребоваться помощь одного или нескольких помощников. В данных случаях такие лица должны быть соответствующим образом подготовлены и проинформированы.

## **Меры безопасности**

5

Оператор оборудования в должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты в соответствии с действующими нормами выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты (СИЗ). Выдаваемая специальная одежда, специальная обувь и другие СИЗ должны соответствовать характеру и условиям работы, обеспечивать безопасность труда, иметь сертификат соответствия.

Для защиты от риска поражения электрическим током не помещайте оборудование в воду, аккумуляторы и зарядное устройство или любую другую жидкость. Не предназначено для мытья оборудование водой.

1. Всегда используйте оборудование только в полностью собранном виде. Не используйте оборудование, на котором не установлены защитные приспособления.

2. Избегайте контакта с движущимися частями, с нагревательными элементами.

3. Не используйте оборудование с поврежденным кабелем или вилок зарядного устройства, поврежденным разъемом или корпуса аккумулятора.

4. Верните оборудование в ближайший авторизованный сервисный центр для проведения экспертизы и проведения всех возможных и необходимых электрических или механических настроек.

5. Использование запасных частей, не рекомендованных или не продаваемых производителем, может привести к пожару, поражению электрическим током или травме.

6. Не используйте оборудование на открытом воздухе.
7. Периодически проверяйте состояние зарядки аккумулятора, индикатор зарядки расположен на основном корпусе.
8. Не использовать оборудование без СИЗ оператора.
9. Используйте оборудование вдали от источников тепла.
10. Производитель снимает с себя всякую ответственность в случае неправильного использования оборудования.

**Предупреждение!** Это устройство не предусмотрено для использования людьми (включая детей) с ограниченными физическими, сенсорными или умственными способностями, а также людьми, не имеющими опыта или знаний в использовании данного оборудования, эксплуатирующие предприятие несет ответственность за безопасность людей, и должен осуществлять над ними надзор или давать предварительные указания относительно использования устройства. Не допускать детей к оборудованию.

Оборудование сконструировано и изготовлено в соответствии с действующими нормами и правилами, гарантирующими безопасную эксплуатацию, но некомпетентное использование может привести к возникновению ситуаций, представляющих угрозу для жизни и здоровья пользователей и третьих лиц, к повреждению оборудования и порче имущества.

Чтобы не допустить возникновения опасных ситуаций необходимо использовать б оборудование только по назначению, соблюдать все указания безопасности.

### **Основные элементы оборудования. Эксплуатация**



Рис1 Основные элементы оборудования

1. Элемент питания, аккумулятор
2. Основной корпус
3. Рукоять подъема натяжного колеса ленты (необходима для установки ленты в оборудование, позиционирование ленты)
4. Рукоять прижима нагревательного элемента на ленту, процесс отрезки
5. Кнопка запуска процесса натяжения ленты
6. Панель управления, индикатор питания аккумулятора
7. Элемент корпуса, отвод горячего воздуха от нагревательного элемента (не закрывать отверстия)

Отрегулируйте время сварки и натяжение ленты.

Регулировка времени сварки и силы обвязки осуществляется в зависимости от размера и качества обвязки. Как показано на рисунке: левая (F), средняя (▲) и правая (▼) кнопки позволяют регулировать время сварки и силу обвязки.

1: При нажатии левой кнопки (F) на экране дисплея рядом с защитной пленкой отображается F1 (нажмите ее еще раз, чтобы отобразить F2, обозначающую команду силы затяжки. Нажмите среднюю кнопку (▲) для увеличения и нажмите кнопку. Клавиша вправо (▼) для уменьшения. Малый (диапазон отображения цифр от 1 до 10).

2: При нажатии левой кнопки (F) на экране дисплея рядом с защитной пленкой отображается F1 (нажмите еще раз, чтобы отобразить F2, представляющую команду времени сварки. Нажмите среднюю кнопку (▲), чтобы увеличить, и нажмите правую кнопку (.) ▼ для уменьшения (диапазон числового отображения составляет от 1,0 до 5,0 с).



Рис 2. Панель управления, Индикатор питания аккумулятора

Произвести зарядку аккумулятора с помощью комплектного зарядного устройства  
Произвести установку аккумулятора на корпуса стреппинг оборудование, включить и произвести регулировки время сварки и натяжение ленты.

Внимание! Работы с оборудованием проводятся на ровной площадке упаковки.

Рекомендуется производить работы в горизонтальной плоскости и не менее 10 мм от края упаковки.

Не рекомендуется производить сварку, когда стреппинг лента имеет загрязнения.

При напылении или загрязнении ленты сварка может быть некачественного исполнения.

Рис 3 Произвести состыковку ленты как показано на рисунке





Рис 4 Произвести установку оборудования, установить ленту в оборудование.



Рис 5 Активировать кнопку натяжения ленты, при этом стреппинг оборудование произведет натяжение полотна ленты относительно нижней ленты. Натяжение ленты прекратиться при отпускании клавиши. В процессе натяжении индикатор сигнализирует о данном действии и горит синим цветом. При натяжении корпус и лента может смешаться, удерживайте корпус в нужном направлении.



Рис 6. Сварка и обрезка ленты, с помощью рычага 4. Индикатор сварки будет гореть фиолетовым цветом, по завершению процесса сварки индикатор будет гореть зеленым цветом.



Рис 7. После завершения, произвести поднятие рукояти 3.отвести в сторону корпус оборудования

Далее произвести анализ произведённого соединение на предмет качественной сварки .Пятно сварки ленты должно быть по все ширине. При не достижении

данного результата изменить время нагрева и произвести повторное сопряжение ленты.

Рекомендуется произвести проверку натяжение ленты, по полученному результату. При необходимости произвести изменение во времени натяжении.

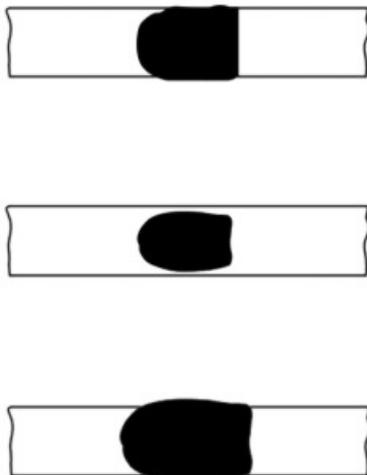


Рис 8 Пятно сварки

Сварочное пятно должно быть на всей ширине ленты.

## **Инструкция для перезаряжаемого устройства и литиевых батареек**

1. Нельзя вскрывать, повреждать корпус аккумулятора. При повреждении целостности корпуса- рекомендуется сдать в специализированные сервисные центры.
2. Для зарядки используйте оригинальное зарядное устройство, поставляемое в комплекте с оборудованием.
3. Соблюдайте регламентированные временные условия по рабочему процессу, времени зарядки аккумулятора.
4. Требования к транспортировке: упакуйте батарейки в картонные коробки перед транспортировкой, необходимо предотвращать сильную вибрацию, удары или сжатие, избегать воздействия солнца и дождя во время транспортировки с помощью транспортных средств, поездов, кораблей или самолетов.

5. Примечание: для максимизации предварительной готовности батареек, перед первым использованием воспользуйтесь прилагаемым зарядным устройством для зарядки батареек в течение 5 часов или больше, после зарядки используйте их в соответствии с указаниями, представленными на рисунках 1 и 2, когда индикатор батареек загорится, прибор необходимо перезарядить.

6. Хранение:

- Хранить батарейки в чистом, сухом, проветриваемом месте при температуре 5-35<sup>0</sup>С и относительной влажности не более 65%, избегайте контакта с материалами, вызывающими коррозию, держать вдали от огня и нагревающих источников.
- Батарейки должны храниться наполовину заряженные, если срок хранения превышает 3 месяца, зарядите батарейки (не храните их разряженными).

### **Техническое обслуживание**

**ВНИМАНИЕ: РАБОТЫ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ, РЕМОНТУ И САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКЕ ДОЛЖНЫ ПРОВОДИТЬСЯ ПРИ ПОЛНОСТЬЮ ОТКЛЮЧЕННОМ ЭЛЕКТРОПИТАНИИ.**

Принятая система технического обслуживания оборудования направлена на поддержание ее в постоянной готовности, обеспечение бесперебойной ее эксплуатации, восстановление работоспособности.

Администрации предприятия, эксплуатирующего оборудование, необходимо:

- осуществлять контроль за эксплуатацией и техническим обслуживанием оборудования;
- организовать учет технического состояния;
- осуществлять контроль за соблюдением санитарно-технических требований.

Техническое обслуживание производится строго по графику ППР во время плановой остановки оборудования. Оно планируется в промежутках между всеми текущими ремонтами и проводится независимо от состояния оборудования.

#### **Ежемесячное обслуживание:**

• до начала и после работы проводить внешний осмотр, обтирку, чистку оборудования от остатков продукта, грязи и пыли, для сохранения покрытия запрещается производить чистку металлическими предметами.

- осмотр основных механизмов оборудования
- проверять затяжку болтовых соединений
- Проводить работы очистки материалов на нагревательном элементе
- Проверять зарядку аккумуляторов.

### **Консервация**

Консервация оборудования допускается с использованием штатной упаковки, либо должна производиться в соответствии с ГОСТ 9.014-78 по варианту защиты

ВЗ-1 с применением упаковочных средств УМ-1, внутренней упаковки ВУ-1. Консервация должна обеспечивать сохранность оборудования при транспортировке и в течение гарантийного срока. По истечении гарантийного срока потребитель должен произвести переконсервацию оборудования.

### **Транспортировка и хранение**

- Данное оборудование можно транспортировать любым видом транспорта в соответствии с предупредительными надписями на таре, а также с правилами, действующими на конкретном виде транспорта. При погрузке и транспортировке оборудование нельзя кантовать и подвергать ударам.

- При погрузке и транспортировании оборудование нельзя кантовать и подвергать ударам. Перемещать транспортную тару по наклонной поверхности, соблюдая требования «ВЕРХ» под углом не более 15%.

- Транспортировка оборудования железнодорожным и автомобильным транспортом должна производиться по группе условий хранения 8 ГОСТ 15150-69 в крытых транспортных средствах.

- После транспортировки оборудование должно быть работоспособным и не иметь повреждений.

- Оборудование должно храниться в транспортной упаковке в складских помещениях, обеспечивающих защиту от воздействия атмосферных осадков и механических повреждений. Условия хранения упакованного оборудования должны соответствовать группе Л по ГОСТ 15150-69.

13

- Хранение оборудования в транспортной упаковке должно обеспечивать его сохранность в течении гарантийного срока.

- Хранение на открытых площадках не допускается. Срок хранения с момента изготовления без переконсервации — 12 месяцев.

### **Ремонт**

Ремонт оборудования должен осуществляться специалистами, изучившими настоящее руководство по эксплуатации, региональные правила безопасности, производственную инструкцию по технике безопасности, прошедшие обучение правилам безопасности на рабочем месте и имеющим допуск к проведению данных работ или специалистами сервисных центров, с использованием запасных частей, выпущенных предприятием-изготовителем.

Изменение конструкции, оборудование- запрещено.

### **Маркировка**

Табличка должна содержать:

- Товарный знак и наименование предприятия изготовителя.
- Единый знак обращения продукции на рынке.
- Условное обозначение.

- Заводской порядковый номер оборудования.
- Год и месяц выпуска.
- Основные технические параметры.

Маркировка транспортной тары должна содержать манипуляционные знаки 1, 3, 11, 12 по ГОСТ 14192: ХРУПКОЕ ОСТОРОЖНО, БЕРЕЧЬ ОТ ВЛАГИ, ВЕРХ соответственно.

## **Гарантии поставщика**

Вы приобрели оборудования производственно-технического назначения, подлежащее обязательному техническому обслуживанию, которое может быть использовано только по прямому назначению, и которое не подпадает под действие Закона о защите прав потребителей. Заказчик обязан обеспечить техническое обслуживание оборудования обученным и квалифицированным техническим персоналом.

Завод изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования в течение 6 месяцев с момента его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и ухода, предусмотренных настоящим руководством.

При обнаружении производственных дефектов оборудования следует обратиться в мастерскую гарантийного ремонта, а в случае ее отсутствия – в компанию, продавшую оборудование.

При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи, заверенной печатью продавца, срок гарантии исчисляется с даты выпуска оборудования.

### **Условия гарантии.**

Гарантийный ремонт оборудования производится в течение гарантийного срока (3 месяцев) с момента приобретения. Гарантия не распространяется на аккумуляторные элементы, нагревательные элементы.

Срок службы (эксплуатации) – 24 месяца, при условии соблюдения требований руководства по эксплуатации.

Гарантийный ремонт выполняется при условиях эксплуатации оборудования в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации производителя и распространяется на неисправности оборудования, возникшие при его изготовлении или в результате скрытых дефектов деталей. Транспортирование и хранение оборудования производить в транспортной таре производителя.

Гарантийный ремонт производится в компании "Агроресурс" в течение 20 рабочих дней при наличии запасных частей на каждую единицу оборудования, при отсутствии каких-либо дополнительных договорённостей. При отсутствии необходимых запасных частей срок проведения ремонта продлевается до поступления запасных частей на склад. Срок гарантии на замененные запасные части не превышает срока гарантии на всё оборудование.

Гарантия продлевается на срок нахождения оборудования в ремонте.

Выявленные неисправности, подлежащие устранению в течение гарантийного ремонта, а также сроки проведения гарантийного ремонта не являются основанием для выставления покупателем финансовых претензий Поставщику. С Поставщика не может быть востребовано возмещение прямого или косвенного ущерба, который мог явиться следствием аварии поставленного оборудования.

В случае выявления дефекта оборудования Заказчик должен письменно поставить в известность Поставщика. Работы, следующие из гарантийных обязательств, выполняются Поставщиком после того, как Заказчик доставляет ему оборудование для ремонта или замены. Расходы по транспортировке до склада Поставщика, демонтажу и монтажу оборудования, подлежащего гарантийному ремонту, несет Заказчик

Настоящая гарантия не распространяется на:

- периодическое обслуживание, наладку и настройку;
- ремонт или замену частей в связи с их износом;
- любые изменения с целью усовершенствования и расширения обычной сферы применения оборудования, указанной в руководстве по эксплуатации;
- неисправности, вызванные неправильной эксплуатацией, использованием оборудования не по назначению или не в соответствии с руководством по эксплуатации, недостаточной или несвоевременной смазкой и чистой обработкой оборудования, не высокой квалификацией обслуживающего персонала или не корректным технологическим процессом, механическими повреждениями при не правильной транспортировке, попаданием внутрь оборудования или в механизмы посторонних предметов, несчастным случаем, стихийным бедствием, воздействием животных грызунов, насекомых, колебаниями напряжения и частоты в электрической сети;
- неисправности, вызванные вмешательством или ремонтом лицами, не имеющими сертификата на оказание таких услуг или имеющими недостаточную квалификацию;
- неисправности, вызванные использованием нестандартных или некачественных расходных материалов и запчастей;
- неисправности, связанные с эксплуатацией оборудования в области температур, влажности, вентиляции и вибрации, не рекомендованных для данного оборудования;
- из.

### **Сервисные центры**

В нашей компании действуют сервисные центры в разных городах России, которые занимаются обслуживанием техники для приготовления вкусной еды, производственного оборудования торговой марки Foodatlas®.

Каждый центр осуществляет для всех обратившихся лиц гарантийный и послегарантийный ремонт печей производственных, тестомесов промышленных, весов, вакуумных упаковщиков, мясорубок, тестораскаток и прочего оборудования, независимо от места совершения его покупки.

Телефон сервисной службы: 8 (499)-11-30-247

Почта сервисной службы: service@agrozavod.ru

### **Утилизация**

После прекращения эксплуатации оборудования, по истечении установленного срока службы, организации, осуществляющей эксплуатацию, необходимо передать его лицу, ответственному за утилизацию.

Утилизацию оборудования производить по общим правилам переработки вторичного сырья.

Утилизация аккумуляторных батарей. Согласно ряду нормативных документов, в частности 7ФЗ «Об охране окружающей среды» и 89ФЗ «Об отходах производства и потребления».

### **Комплект поставки**

16

Стреппинг инструмент аккумуляторный – 1 шт.

Паспорт, руководство эксплуатации – 1 шт.

### **Потребителю!!!**

**Для повышения качества и совершенствования оборудования, наша компания будет стремиться своевременно применять новые комплектующие, технологии и материалы, при этом мы не будем отдельно извещать потребителей об этом, за что приносим свои извинения. Наша компания оставляет за собой право изменять конструкцию и паспорт в соответствии с вышеописанными изменениями.**

**АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ**

Настоящий акт составлен \_\_\_\_\_  
(дата, город)

Владельцем оборудования \_\_\_\_\_

(должность, Ф.И.О. владельца)

Представителем завода или незаинтересованной стороны \_\_\_\_\_

Независимый представитель \_\_\_\_\_

Наименование оборудования, марка, тип оборудования \_\_\_\_\_

Предприятие-поставщик \_\_\_\_\_

Заводской номер \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Дата пуска в эксплуатацию \_\_\_\_\_

Эксплуатирующее предприятие \_\_\_\_\_

И его почтовый адрес \_\_\_\_\_

Комплектность оборудования (да, нет) \_\_\_\_\_

Что отсутствует \_\_\_\_\_

Данные об отказе  
оборудования \_\_\_\_\_

Дата отказа \_\_\_\_\_

Внешние проявления отказа \_\_\_\_\_

Предполагаемые причины отказа \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ**

Информация о продаже, а также все сопутствующие данные по заказу отмечены в Товарной накладной (ТН).

Товарная накладная (ТН) — первичный документ, который применяется для оформления продажи (отпуска) товарно-материальных ценностей сторонней организации. Унифицированная форма товарной накладной, применяющаяся в Российской Федерации — «ТОРГ-12».

Серийный номер продукта (оборудования) указан в заказе, с отметкой в ТН.

При оформлении ТН, данный пункт, таблица, может быть не заполненной.

Дата продажи – считается дата, указанной в ТН.

Место для печати, штампа		Ответственное лицо за продажу		
Наименование предприятия, выполнившего продажу	Дата продажи	Должность	ФИО	Подпись

18

Серийный номер \_\_\_\_\_

Дата производства: \_\_\_\_\_

Страна производства: Китай