

УСТАНОВКА МИКРОКЛИМАТА (ДЛЯ ПАРОВОУВЛАЖНЕНИЕ РАССТОЙНОГО ШКАФА)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ
PMCU 10



PORLANMAZ
bakery machinery

УСТАНОВКА МИКРОКЛИМАТА**Модель PMCU 10**

«Инструкция и руководство пользователя установки микроклимата» являются неотъемлемой частью
Изделия и должны храниться вместе с ним

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**Информация о компании производителе**

PORLANMAZ MAKINA MET. TEKS. İNŞ. HİRD. SAN VE TİC. LTD. ŞTİ

Fevzi Çakmak Mah. Busan Organize Sanayi Bölgesi Kosgeb Caddesi 10643 Sokak No: 33 – 35 Karatay,
Konya / Турция

Тел.: +90 332 251 03 18

Факс.: +90 332 251 03 19

Web: www.porlanmaz.com E-mail: info@porlanmaz.com

Информация об оборудовании

PORLANMAZ bakery machinery	
PORLANMAZ MAKİNE METAL TEKSTİL İNŞ. HİRD. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ	
Fevzi Çakmak Mah. Kosgeb Cad. 10643 Sk. No: 33-35 Karatay, Konya / Türkiye	
TEL: +90 332 251 03 18 FAX: +90 332 251 03 19	
Web: www.porlanmaz.com E-Mail: info@porlanmaz.com	
Makine / Machine	
Model	
Güç / Power	
Voltaj / Voltage	
Ağırlık / Weight	
Üretim yılı / Year of prod.	
Seri No. / Serial No.	
MADE IN TURKEY	
CE TÜV EAC	

Документация на изделие

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОПИСАНИЕ МАШИНЫ

- 1.1 ВВЕДЕНИЕ
- 1.2 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ
- 1.3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2. ТРАНСПОРТИРОВКА И ПОДЪЕМ

- 2.1. ИНСТРУКЦИИ
- 2.2. ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ
- 2.3. СИСТЕМА ВЫРАБОТКИ ПАРА

3. ПРИНЦИП РАБОТЫ МАШИНЫ

- 3.1 ПАНЕЛЬ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ
- 3.2 ПАНЕЛЬ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ

4. ОЧИСТКА ПАРОВУЮ БОЧКУ

5. УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

- 5.1. ПАР
- 5.2. НАГРЕВ

1. ОПИСАНИЕ МАШИНЫ

1.1 Введение

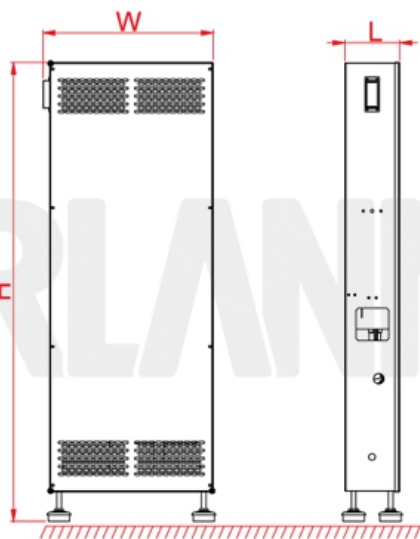
Данная машина была произведена в соответствии с Директивой по механическому оборудованию 89/68/СЕЕ, с изменениями и дополнениями 91/368/СЕ, Инструкцией 93/68/СЕ, соответствующими Европейским правилам безопасности и гигиены в отношении производства хлеба, макарон и других хлебобулочных изделий.

1.2. Общая информация

Установка микроклимата PORLANMAZ гарантирует лучший и самый точный контроль температуры. Влажность и температуру можно отрегулировать в целом или по отдельности.

Основной фактор, влияющий на качество производимого хлеба, - процесс контроля теста и расстойки. Если в этом процессе имеются какие-либо нарушения, после процесса приготовления теста изменения не могут быть внесены.

1.3. Технические характеристики



Модель	Единица	PMCU 10
Мощность	м³/час	10
Диапазон влажности	%	60 / 90
Диапазон нагревания	С°	0 - 40
Впуск воды	дюйм	1/2
Ширина	мм	550
Длина	мм	150
Высота	мм	1500
Электрическая мощность	кВт	6,5
Вес машины	кг	50

2. ТРАНСПОРТИРОВКА И ПОДЪЕМ

2.1 Инструкции

Вес установки микроклимата составляет 50 кг. Переносить установку микроклимата необходимо на паллете (Рисунок 1, Рисунок 2). Установку микроклимата могут переносить два человека.

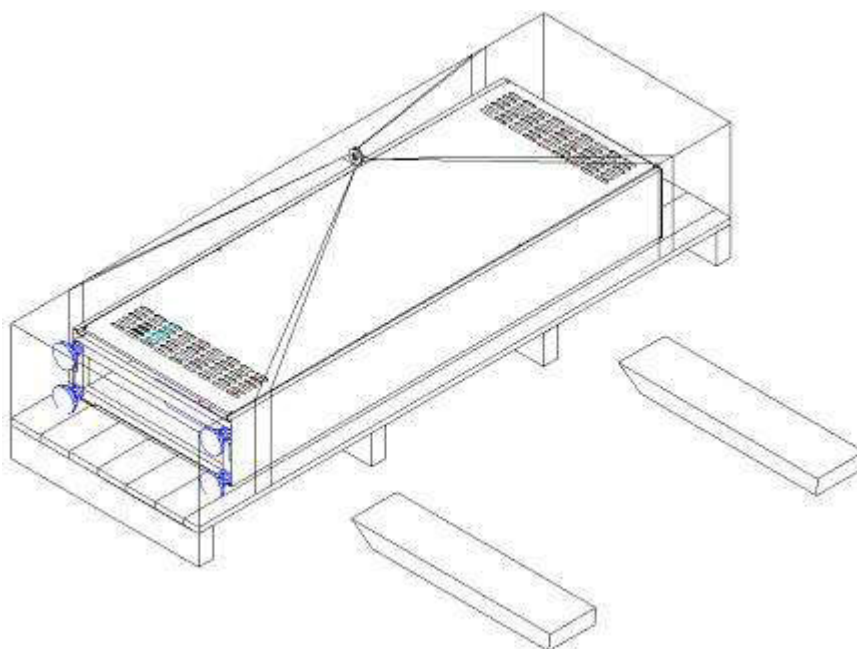


Рисунок 1

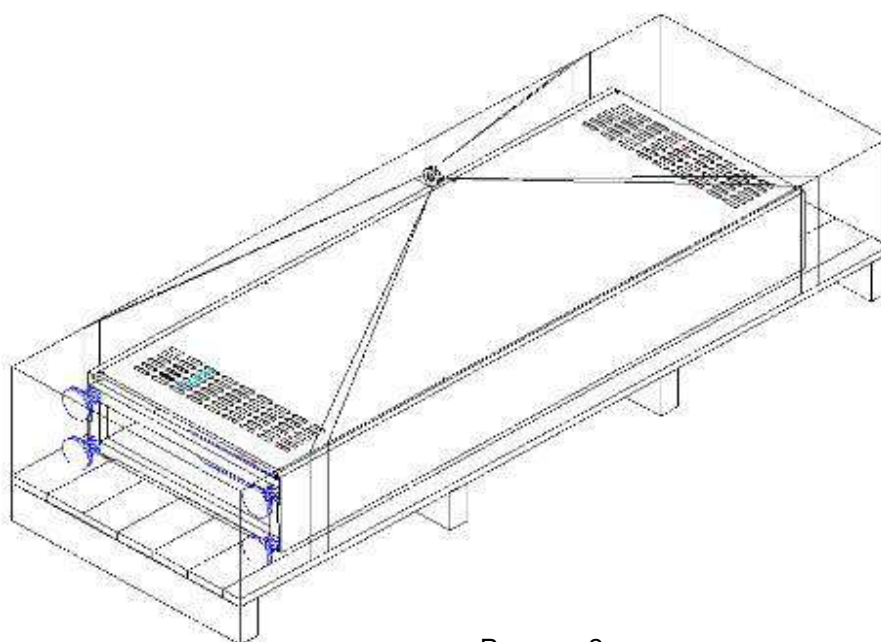


Рисунок 2

2.2 Электрическое соединение

Электрическое соединение должно быть следующим: 380В переменного тока, 6,5 кВт. Электрический вход выполняется через электрический кабель, расположенный с левой стороны машины. Пожалуйста, проверьте соответствие напряжения машины сетевому напряжению. Машина снабжена ручным переключателем, с помощью которого машина отключается от питающей линии. В случае необходимости, питание можно отключить с помощью этого переключателя (например, во время очистки машины).

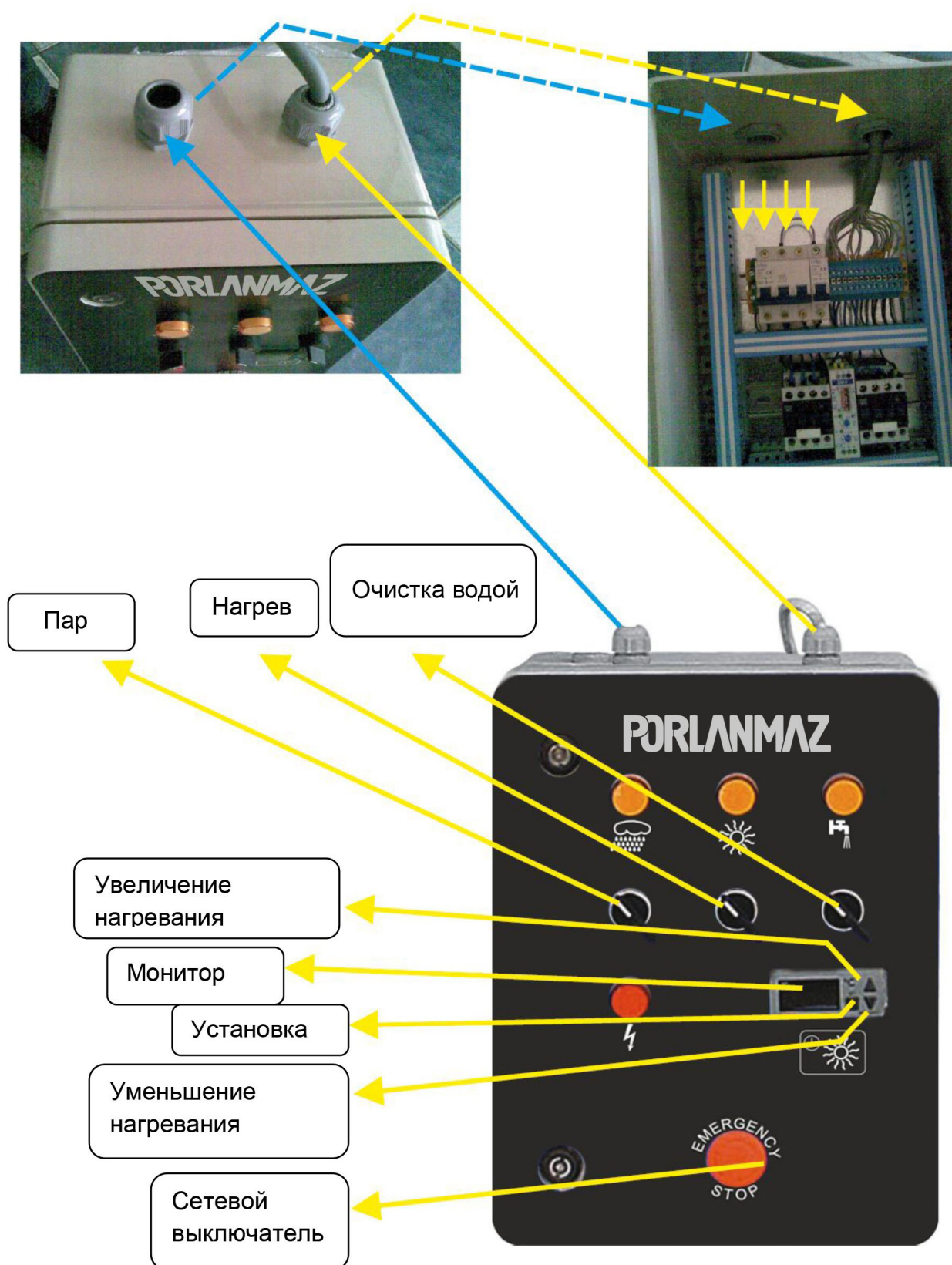
2.3 Система выработки пара

Система выработки пара включает в себя 3 комплекта электродов и резервуар для пара. Ток проходит через электроды, которые вызывают выработку водяного пара. Таким образом, вода, а не электроды, нагревается током, который проходит через электроды. Это не влияет на качество воды в течение периода использования системы и обеспечивает длительный срок службы и максимальную безопасность. Когда в расстойном шкафу влажность достигает нужного уровня, отключите электроэнергию. После отключения электроэнергии, процесс нагревания прекращается, и выработка пара также прекращается. Благодаря этому предварительно установленное значение влажности не превышает. Количество выработанного пара можно контролировать путем изменения цепи среди 3 электродов, и может быть также отрегулировано в соответствии с индивидуальными потребностями пользователя. Спускной кран располагается под резервуаром для пара, и имеет стандартную форму. Он открывается вручную. Резервуар для пара необходимо очищать каждые 24 часа от накипи и грязи.



3. ПРИНЦИП РАБОТЫ УСТАНОВКИ МИКРОКЛИМАТА

3.1 Панель дистанционного управления



4. ОЧИСТКА ПАРОВУЮ БОЧКУ

Рекомендуется чистить паровую бочку каждый день.

Шаг 1. Нажмите на крышку маленькой форточки, чтобы добраться до клапана паровой бочки. Откройте клапан паровой трубы, чтобы выпустить воду и извести из бочки (рисунок 3).

Шаг 2. Откройте кнопку очистки воды на панели и выпустите воду через трубку (минимум 30 секунд), чтобы очистить ее (рисунок 4).

Шаг 3. Закройте кнопку очистки воды на панели. Повернув его влево, снова закройте клапан паровой трубы (рисунок 3 и рисунок 4).

Клапана
паровой трубы

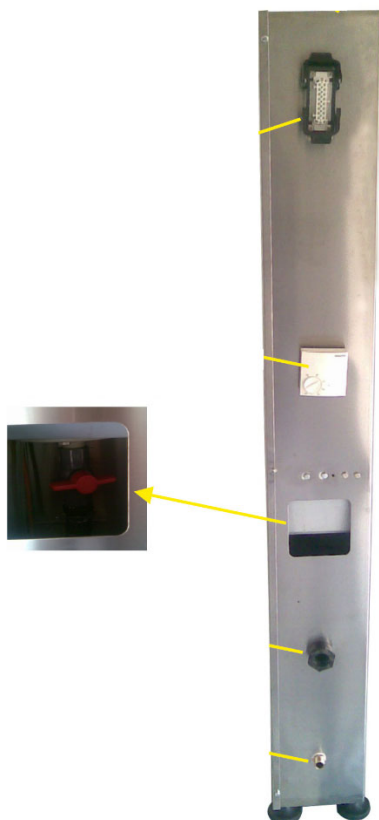


Рисунок 3



Рисунок 4

5. УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ
5.1 Пар

ПРОБЛЕМА	КОНТРОЛЬ	ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ	РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМЫ
ПЕРЕПОЛНЕНИЕ СИСТЕМЫ ПАРОМ	Чрезмерное потребление электроэнергии.	Соленоидный клапан недостаточно затянут.	Очистите или замените соленоидный клапан.
		Реле тока отрегулировано неправильно.	Отрегулируйте реле тока.
	Недостаточное потребление электроэнергии.	Изношен электрод.	Замените электрод.
		Расстояние между электродами не соответствующее.	Измените расстояние между электродами.
	Неравное потребление электроэнергии на 3 стадиях.	Возможно, неисправны предохранители.	Замените предохранители.
ЕСЛИ ПРЕДОХРАНИТЕЛИ СИСТЕМЫ ПАРА НЕИСПРАВНЫ	Перерасход электроэнергии	Возможно, соленоидный клапан затянут не соответствующим образом.	Очистите или замените соленоидный клапан.
		Недостаточная очистка (система выпуска воды).	Очистите резервуар. ВНИМАНИЕ: Отключите сетевой выключатель.
		Реле тока отрегулировано неправильно.	Отрегулируйте реле тока.
		Недостаточное расстояние между электродами.	Увеличьте расстояние между электродами.
	Неравное потребление электроэнергии на 3 стадиях.	Неисправен контактор.	Замените контактор.
НЕДОСТАТОЧНОЕ КОЛИЧЕСТВО ПАРА	Индикатор работы отключен.	Регулятор влажности настроен на очень низкий уровень влажности.	Повысьте уровень влажности.
		Регулятор влажности не настроен или неисправен.	Замените регулятор влажности.
		Возможно, открыта вентиляционная дверь.	Закройте дверь.
	Индикатор работы включен.	Фильтр или соленоидный клапан – загрязнены.	Очистите фильтр.
		Возможно, неисправен предохранитель.	Замените предохранитель.
		Неисправен контактор.	Замените контактор.
		Реле тока отрегулировано неправильно.	Отрегулируйте реле тока.
		Возможно, шкаф не плотно закрыт.	Плотно закройте шкаф.
		Возможно, питьевая вода попала в систему.	Подключите к обычной воде.
ИЗБЫТОЧНЫЙ ПАР	Индикатор работы включен.	Замените регулятор влажности.	Повысьте уровень влажности.
		Регулятор влажности не подключен или не исправен.	Замените регулятор влажности.

5.2 Нагрев

ПРОБЛЕМА	КОНТРОЛЬ	ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ	РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМЫ
НАГРЕВ ОТСУТСТВУЕТ	Индикатор работы включен.	Возможно, неисправны предохранители.	Замените предохранители.
		Неисправен контактор.	Замените контактор.
		Предохранитель нагревания не подключен или не исправен.	Подключите или замените предохранители нагревания.
	Индикатор работы отключен.	Нагревательный элемент не исправен.	Замените нагревательный элемент.
		Термостат не исправен или не отрегулирован.	Отрегулируйте или замените термостат.
		Регулятор влажности не исправен или не отрегулирован.	Замените регулятор влажности.
ПЕРЕГРЕВ	Индикатор работы включен.	Термостат не исправен или не отрегулирован.	Замените термостат.
	Индикатор работы отключен.	Контактор нагревания не исправен.	Замените контактор.
НЕДОСТАТОЧНЫЙ НАГРЕВ	Индикатор работы включен.	Возможно, неисправны предохранители.	Замените предохранители.
		Нагревательный элемент не исправен.	Замените нагревательный элемент.
		Неисправен контактор.	Замените контактор.

[illegible]



Fevzi Cakmak Mah. Busan Organize Sanayi Bolgesi
Kosgeb Caddesi 10643 Sokak No: 33 – 35
Karatay, Konya / Turkey
Web: www.porlanmaz.com - E-mail: info@porlanmaz.com
Tel.: +90 332 251 03 18 - Fax.: +90 332 251 03 19