

«РОЛЛ-АВТО» «ROLL-AUTO»
«РОЛЛ-АВТО мини» «ROLL-AUTO mini»
«РОЛЛ-АВТОМАТИК» М1 «ROLL-AUTOMATIC» М1
 Машины раскатки теста Doughs sheeter with
 с автореверсом automatic reversion

«РОЛЛ-АВТОМАТИК» М1



«РОЛЛ-АВТО мини»



«РОЛЛ-АВТО»



Транспортеры в рабочем положении.



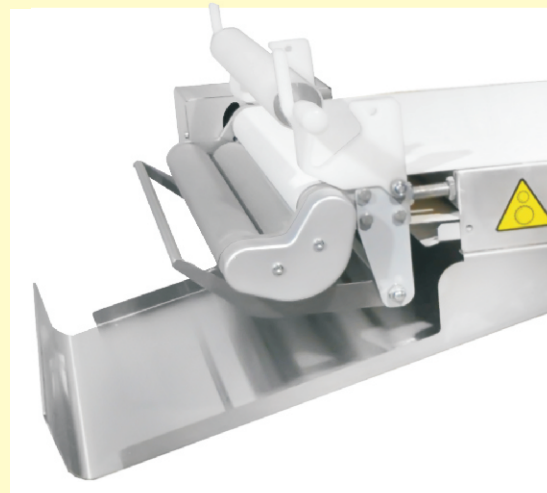
Панель управления
«РОЛЛ-АВТОМАТИК М1»



Регулировочная рукоятка с храповым механизмом, нониусом, упором.
"РОЛЛ-АВТО" и "РОЛЛ-АВТО мини"

Предназначены для механизации процесса раскатки теста:

- слоеного дрожжевого и бездрожжевого
- пельменного, для приготовления лапши, хвороста, национальных видов хлеба типа «лаваш» на предприятиях пищевой промышленности. Обеспечивают получение равномерно раскатанного пласта теста необходимой толщины. Равномерное слоение теста, при выпечке придает изделиям привлекательный аппетитный внешний вид.



Узел намотки теста «РОЛЛ-АВТОМАТИК М1»



«РОЛЛ-АВТО»

Машина раскатки теста

«ROLL-AUTO»

Dough sheeter

Технические характеристики:	«РОЛЛ-АВТОМАТИК» М1	«РОЛЛ-АВТО»	«РОЛЛ-АВТО мини»
Максимальная масса порции теста, кг	15*	15**	4***
Диапазон изменения зазора между раскатными валками, мм	0,5-50	0-48	0-38
Наименьший шаг изменения между раскатными валками, мм			
- при толщине 21 мм и более	0,1	3	2,1
- при толщине 11-21 мм	0,1	1,25	1,1
- при толщине менее 11 мм	0,1	0,6	0,55
Размеры транспортеров по ленте (ширина, длина), мм	650x1660	582x1520	500x750
Номинальная потребляемая мощность, кВт	1,7	1,25	0,9
Номинальное напряжение, В	1NPE~220	1NPE~220	1NPE~220
Габаритные размеры, мм, не более	4085x1290x1334	3780x1015x1240	1680x905x585
Масса, кг, не более	440	250	150

* Толщина пласта теста, поступающего на раскатку - не более 60 мм.

*** Толщина пласта теста, поступающего на раскатку - не более 50 мм.

Конструктивные особенности:

- оптические датчики, определяющие наличие пласта теста между раскатными валками, при его прохождении через узел раскатки, имеют пыле влагозащищенное исполнение, их крепление в корпусе машины гарантирует защиту от механических повреждений
- поверхность раскатывающих валков покрывается хромом толщиной до 15 мкм, детали кинематики имеют специальное антикоррозионное покрытие
- бесшовная транспортерная лента, от ведущих европейских производителей, обладает повышенной износостойкостью
- питание от сети 220В является большим преимуществом при использовании в мини-цехах, магазинах.
- четыре поворотные колесные опоры, две из которых снабжены тормозами-фиксаторами, позволяют перемещать машину по производственному помещению, фиксировать ее положение при необходимости, (за исключением настольной машины «Ролл-авто мини»)
- съемные поддоны для сбора мучной пыли и приемные лотки - из нержавеющей стали. (для «Ролл-авто мини» поддон и лотки входят в комплект подставки)
- полное соответствие нормам безопасности для оборудования пищевой промышленности
- устройства аварийного отключения и механической защиты обеспечивают безопасную эксплуатацию
- в комплект машины входят скалки.

Машина «Ролл-автоматик» М1 осуществляет раскатку теста раскатными валками в автоматическом режиме по заданной программе с заданными оператором скоростью раскатки и интенсивностью мукопосыпания.

Микроконтроллерная система управления - с цветной сенсорной панелью оператора, с возможностью создания, хранения и использования 100 программ (рецептур), в каждой программе - до 50 шагов.

Особенности конструкции «Ролл-автоматик» М1:

- предусмотрены полуавтоматический режим и режим ручного управления
- возможна установка узла намотки теста (опция), позволяющего автоматически наматывать пласт теста на скалку.

- вращение раскатных валков и транспортеров - реверсивное, осуществляется от основного привода в автоматическом режиме
- оснащение частотными преобразователями для плавного пуска и плавной регулировки скорости вращения индивидуальных приводов раскатных валков и транспортеров, сведения/разведения раскатных валков
- мукопосыпатель, работающий по заданной программе.
- регулировка размеров зоны мукопосыпания

Машины «Ролл-авто» и «Ролл-авто мини»:

- осуществляют раскатку теста в полуавтоматическом режиме - реверс движения транспортеров, вращение раскатных валков - в автоматическом режиме, зазор между раскатными валками выбирается вручную
- в нерабочем состоянии транспортеры можно складывать и фиксировать в вертикальном положении

«Ролл-авто мини» выпускается в настольном варианте, возможна комплектация специальной подставкой (опция).

Особенности конструкции «Ролл-авто» и «Ролл-авто мини»:

автоматический реверс движения транспортеров и вращения раскатных валков максимально упрощает работу с машиной

- система управления с частотным приводом
- регулировочная рукоятка для удобства эксплуатации машины снабжена храповым механизмом, упором и нониусной шкалой, позволяющей определить расстояние между валками.

Возможна комплектация машин ножами для фигурной резки.

Оборудование имеет сертификат соответствия РФ.

Все права защищены.

«Восход» является зарегистрированным торговым знаком ЗАО НПП фирмы «ВОСХОД».

ул. Сакко и Ванцетти, д. 14, Саратов, 410012.
Тел./факс: (8452) 39-10-01, 39-10-02, 39-10-03 (многоканальные).
E-mail: office@voskhod-saratov.ru; http://voskhod-saratov.ru
Представительство в Москве: 127015 ул. Новодмитровская, 5А, оф. 704,
тел./факс: (495) 626-21-66, 626-48-97.

14, Sacco and Vanzetti str., Saratov, 410012.
Tel./fax: (8452) 39-10-01, 39-10-02, 39-10-03 (multichannel).
E-mail: office@voskhod-saratov.ru; http://voskhod-saratov.ru
Representative agency: 5A, Novodmitrovskaya str., of. 704,
127015 Moscow, Russia, phone/fax: (495) 626-21-66, 626-48-97.

